

GYSPOT PTI-S7 JE IDEALEN ODGOVOR NA ZAHTEVE VARJENJA VISOKO TRDNIH JEKEL (UHSS/BORON) Z VPENJALNO SILO 550 DAN PRI ZRAČNEM TLAKU 8 BAROV IN VARILNIM TOKOM, KI LAHKO DOSEŽE 14 500 APEROV. NJEGOVA SPONKA C VKLJUČUJE VISOKOTEHNOLOŠKI TRANSFORMATOR, STROJ PA PRINAŠA TUDI REŠITEV ZA TEŽAVE Z OMEJENIM NAPAJANJEM, SAJ LAHKO DELUJE LE Z 20-AMPERSKIMI VAROVALKAMI. NJEGOVO UPRAVLJANJE JE IZJEMNO ENOSTAVNO ZARADI SAMODEJNE NASTAVITVE VARILNIH PARAMETROV V NAČINU EASY.

INOVACIJE

- Tekoče hlajeni srednjefrekvenčni transformator, vgrajen v objemko
- Manjša poraba električne energije (40 % manj kot pri kabelskem stroju)
- Delovanje s samo 16 A napajanja z zamudnimi varovalkami
- Visok faktor delovanja

OPIS

- Idealna C sponka za vse vrste kovinskih del
- Lahka sponka in enostavna za rokovanje: teža 10 kg
- Na voljo s 4m ali 6m kablom sponke
- Nosilec podpornega kabla s teleskopsko roko
- Daljinski upravljalnik na sponki



DELOVANJE

• Varilni tok :

- Visok varilni tok 14 500 A
- Zvočno opozorilo, če je varilni tok prenizek
- Nadzor konstantnega toka
- Nizka poraba električne energije
- Način GLUE: za varjenje listov z lepilom ali drugimi premazi

• Sila elektrod :

- Nadzor sile elektrod
- Digitalni prikaz dejanske sile elektrodnih rok
- Sila elektrod: 550 daN z 8 palicami
- Tekoče hlajene roke do konic

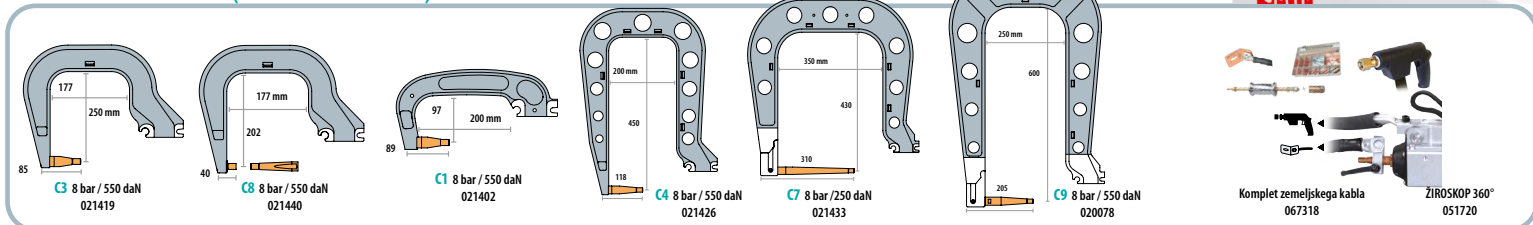
STROJNI VMESNIK

- AUTO MODE: samodejna nastavitve varilnih parametrov.
- Na voljo je 7 načinov, ki ustrezajo zahtevam vseh končnih uporabnikov

PRISTOPNOST

- Na kartico SD zabeležite značilnosti vsakega izvedenega varilnega mesta.
- Obnovitev poročil, shranjenih na kartici SD, na katerem koli računalniku.

ACCESSORIES (IZOLIRANE ROKE)





14 500A
550 daN

Vključeno :
- C1 Roka

Lahka objemka: 10 Kg

| | 50/60 Hz | I RMS | U ₀ | mm | | Liquid /air cooled | 100 % CU | ↕ | ⚠ | | |
|----|----------|---------|----------------|------|-------------|--------------------|-----------------------|-----|----|--------------|--------|
| | | | | ↔ | ↕ | | | | | | |
| 4M | 3 x 400V | 20A (D) | 14 500A | 7,3V | 2,5 2,5 2,5 | 1,5 3 | Liquid | 4 | OK | 65x80x230 cm | 107 kg |
| 6M | | | | | | | | 6 | | | |
| | | | | | | | Air (optional 067318) | 1.5 | | | |
| | | | | | | | - | 8 | | | |

| | | |
|---|---|--|
| 1 |  | <p>STANDARDNI REŽIM Stroj določi varilne parametre na podlagi debeline pločevin, ki jih je treba variti, in vrste jekla.</p> |
| 2 |  | <p>ROČNI REŽIM Neposredno programiranje varilnih parametrov - varilni tok - čas varjenja - sila elektrode</p> |
| 3 |  | <p>VEČPRIMERNI REŽIM Debelina pločevin, ki jih je treba variti, in vrsta jekla sta določeni za vsako pločevino v sestavu. Stroj določi parametre varjenja.</p> |
| 4 |  | <p>GYSTEEL MODE Meritve trdote, pridobljene z napravo GYSTEEL Vision, lahko vnesete neposredno v ta meni in tako določite vrsto jekla. Stroj določi parametre varjenja.</p> |
| 5 |  | <p>AVTOMATSKI NAČIN ** Novo ** Samodejno zaznavanje : - vrste kovine - debeline pločevine - prisotnosti lepila - prisotnosti izolacijskega materiala med pločevino</p> |
| 6 |  | <p>NAČIN IZDELOVALCA AVTOMOBILOV ** Novo ** Ta način omogoča priklic vnaprej posnetih varilnih mest iz navodil proizvajalca avtomobilov za popravila, in sicer na seznamu varilnih mest. Parametri varjenja se samodejno uveljavijo.</p> |
| 7 |  | <p>ENERGETSKI NAČIN ** Novo ** Ta način omogoča nadzor energije, ki se prenaša med varjenjem. Za izdelavo varilnega mesta lahko nastavite samo varilni tok (A) in energijo (kW). Ta način je bil zasnovan za preskusne laboratorije in proizvajalce avtomobilov za namene homologacije.</p> |

