

# MULTIPEARL 210-2

Арт. 065093

**MULTIPEARL 210-2 - це багатопроцесорне джерело живлення 4 в 1, здатне виконувати зварювання MIG/MAG (з газом або без газу), TIG постійним струмом і MMA з високою точністю. Він має 9 зварювальних синергій, що дозволяють виконувати зварювання в будь-яких положеннях. Універсальний, але також оснащений однофазним джерелом живлення з технологією PFC/FV, він є ідеальним інструментом в майстерні або на будівельному майданчику.**

## 3 СПОСОБИ ЗВАРЮВАННЯ

### •MIG-MAG

- 2-х роликівий двигун:  $\varnothing$  100 і  $\varnothing$  200 мм катушки.
- Регулюється вручну або синергетично.
- Доступні функції **SPOT** і **DELAY**.
- Може зварювати листи від **0,6 до 6 мм** товщиною.

### •TIG

- зварювання TIG постійним струмом і **TIG Lift** запалювання з паличком TIG EURO.
- регульований **пост-газ** і **Downslope** (спадання дуги).

### •MMA

- Зварює різні типи покритих **електродів до  $\varnothing$  5 мм** (рутилові, основні, нержавіюча сталь, сталь, чавун).
- **Регульований гарячий старт** (від 0 до 100%): полегшує запалювання і може бути відрегульований відповідно до типу металу.
- **Регульована сила дуги** (від 0 до 100%): регулює відхилення довжини дуги.
- **Антипригар**: зменшує ризик прилипання електрода при контакті з заготовкою



### У комплекті:

- кабель заземлення (2,50 м)
- сталевий паличок MIG 250A (3 м)
- тримач електрода (2 м)

### Акcesуари (опція)



## СИНЕРГІЯ MIG-MAG

•Автоматичний розрахунок швидкості та натягу дроту відповідно до:

- типу та діаметру дроту;
- товщини, що зварюється;
- використовуваного газу;
- положення зварювання.

•Можливе ручне налаштування: швидкості подачі дроту та довжини дуги.

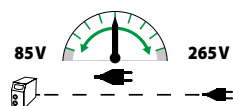
## Запропонована синергія :

Тип металу	Fe	Fe	AlG 5	Нержавіюча сталь	Порошковий дріт	CuSi 3	CuAl 8	AlSi 5	AlSi 12
Процес	MAG	MAG	MIG	MAG	MAG	MAG	MIG	MIG	MIG
Газ	Ar CO <sup>2</sup>	CO <sup>2</sup>	Ar	Ar CO <sup>2</sup> 2%	Ж	Ar	Ar	Ar	Ar
$\varnothing$ можливо	0,6 - 0,8 - 1,0	0,6 - 0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,8 - 1,0	0,9 - 1,2	0,8	0,8	1,0	1,0
Позиції зварювання	всі	всі	всі	всі	всі	всі	всі	всі	всі

## ВИСОКОТЕХНОЛОГІЧНЕ ДЖЕРЕЛО ЖИВЛЕННЯ

### ГНУЧКИЙ

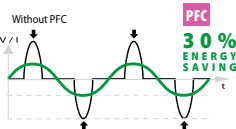
#### FV ГНУЧКА НАПРУГА



Пристрій працює від простої вилки 230В-16А або 110В-32А, навіть в умовах інтенсивного використання та на подовжувачах (100м).

### ЕКОНОМІКА

#### PFC КОРЕКЦІЯ КОЕФІЦІЕНТУ ПОТУЖНОСТІ 30% енергії заощаджено



Технологія PFC пригнічує піки та регулює струм живлення. Також дозволяє використовувати подовжувачі або генератори і сприяє кращій стабільності струму під час зварювання.

### БЕЗПЕЧНО

#### P400 PROTEC 400

Витримує періодичні або постійні коливання напруги в електричній мережі до 400 В (блискавка, генератор, навантаження)

50/60 Hz	32A	MMA I <sub>2</sub>	TIG I <sub>2</sub>	min>max	Ømm		Ømm		Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / Originalausstattung / equipamiento de fabrica	EN60974-1 (40°C) MIG		cm/kg	Protected & Compatible Power Generator (+/- 15 %)
					GAS	NO GAS	100	200			I <sub>A</sub> (60 %)	X% (I <sub>2</sub> max)		
110V 1~	32A	20-130A	20-160A	20-150A	0,6	0,9	✓	✓	⚡	0,8	100A	150A 22 %	25x45x35 / 16	7,5 kW 9 kVA
230V 1~	16A	20-200A	20-200A	20-200A	1.0	1.2			⚡		130A	200A 20 %		