

Produits homologués par MERCEDES

Soudeuse par point

La soudeuse par point ci-dessous est approuvée pour le soudage par résistance de l'acier lors de réparations structurales sur les véhicules Mercedes.



GYSPTI-S7

La soudeuse par point GYSPOT INVERTER Evolution PTI-s7 répond aux exigences du soudage des aciers haute résistance (UHLE / aciers au Bore), avec un effort de serrage de 550 daN et un courant de soudage maximum de 14 500A. Sa pince en C intègre un transformateur de haute technologie, et apporte une réponse aux problématiques d'alimentation électrique, en permettant le fonctionnement sur une alimentation 400V de 20 A. Enfin, son utilisation est d'une extrême simplicité grâce au réglage automatique des paramètres de soudure en mode AUTO.

Cette machine est disponible pour une alimentation électrique de (3x 400V) ou (3x 208-240V).

Poste de soudage MIG/MAG

Les postes de soudage MIG/MAG ci-dessous sont approuvés par MERCEDES pour le soudage de l'aluminium, de l'acier et le brasage.



AUTOPULSE 320-T3

De technologie numérique, l'AUTOPULSE 320-T3 est un générateur MIG / MAG double pulse 320 A à 3 dévidoirs intégrés. Synonyme d'ultra-performance et de haute technologie, il dispose de 68 courbes synergiques et d'une dynamique d'arc exceptionnelle. Polyvalent, il peut être équipé de 3 torches de soudage pour effectuer tous types de soudure Acier, Aluminium et Brasure (CuSi3/ CuAl8). Son interface intuitive et son dévidage ultra-précis offrent aux carrossiers une qualité de soudure incomparable même sur les tôles très fines.

Ce produit existe également en version monotorche, sous le nom d'AUTOPULSE 320-T1. Ces produits sont disponibles pour une alimentation électrique de (3x 400V) ou (3x 208-240V).