

BG

01-16

SMARTMIG 110

Газозащитен електродъгов заваръчен апарат

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ОБЩО



. Неспазването на тези инструкции и забележки може да доведе до сериозни телесни наранявания и материални щети.

Не извършвайте никакви работи по поддръжката или модификации на устройството, които не са изрично упоменати в инструкциите.

Производителят не носи отговорност за каквито и да било наранявания или повреди, причинени от неправилна употреба на този уред.

Ако имате някакви проблеми или въпроси относно правилната употреба на този уред, моля, обърнете се към подходящо квалифициран и обучен персонал.

ОКОЛНА СРЕДА

Този уред може да се използва само за заваръчни работи за изискванията към материала (материал, дебелина на материала и т.н.), посочени на екранния печат или в тези инструкции. Той е проектиран единствено за правилна употреба в съответствие с конвенционалните търговски практики и правилата за безопасност. Производителят не носи отговорност за повреди, причинени от неправилна или опасна употреба.

Не използвайте уреда в помещения, в които във въздуха има метални прахови частици, които могат да провеждат електричество. При работа и съхранение на уреда се уверете, че в околната среда няма киселини, газове и други корозивни вещества. Уверете се, че помещенията са добре проветрени и подходящо защитени или оборудвани.

Работна температура:

между -10 и 40°C (14 и 104°F).

Температура на съхранение между -20 и 55°C (-4 и 131°F).

Влажност:

По-ниска или равна на 50% до 40°C (104°F).

По-ниска или равна на 90% до 20°C (68°F).

Устройството може да се използва на височина до 1000 метра (над морското равнище).

ИНСТРУКЦИИ ЗА БЕЗОПАСНОСТ

Дъгвото заваряване може да бъде опасно и да доведе до сериозни - евентуално смъртоносни - наранявания. Дъгвото заваряване излага потребителя на редица потенциални рискове: опасен източник на топлина, излъчване на дъгата, електромагнитни смущения (хора с апарат за сърдечни разрези или слухов апарат трябва да се консултират с лекар, преди да работят в близост до машините), електрически удари, шум от заваряване и изпарения. Затова предпазвайте себе си и другите. Винаги спазвайте следните инструкции за безопасност:



Радиацията от дъгата може да причини сериозни увреждания на очите и изгаряния на кожата. Кожата трябва да бъде защитена с подходящо, сухо защитно облекло (заваръчни ръкавици, кожена престилка, предпазни обувки).



Моля, носете електро- и топлоизолиращи защитни ръкавици.



Моля, носете защитно облекло за заваряване и заваръчна каска с подходящо ниво на защита (в зависимост от вида на заваряването и заваръчния ток). Предпазвайте очите си по време на работа по почистване. Контактните лещи са изрично забранени!

При подходящи условия на околната среда заградете зоната на заваряване със заваръчни завеси, за да предпазите трети лица от лъчението на дъгата, заваръчните пръски и т.н.

Лицата, намиращи се в близост до дъгата, също трябва да бъдат информирани за опасностите и да бъдат снабдени с необходимата защита.



При работа със заваръчния апарат се генерира много високо ниво на шум, което може да увреди слуха в дългосрочен план. Затова по време на продължителна работа носете достатъчна защита на слуха и предпазвайте работещите в близост.

Уверете се, че незащитените ръце се намират на достатъчно разстояние, косата и облеклото от вентилатора. В никакъв случай не сваляйте корпуса на уреда, когато той е свързан към електрическата мрежа. Производителят не носи отговорност за наранявания или повреди, причинени от неправилно боравене с този уред или неспазване на инструкциите за безопасност.



ВНИМАНИЕ! След заваряване детайлът е много горещ! Затова бъдете внимателни при работа с детайла, за да избегнете изгаряния. Преди да обслужвате/почистите горелка с водно охлаждане, уверете се, че охлаждащият агрегат продължава да работи приблизително 10 минути след края на заваряването, за да може охлаждащата течност да се охлади съответно и да се избегнат изгаряния. Работната зона трябва да бъде обезопасена преди напускане, за да се предпазят хората и оборудването.

ЗАВАРЪЧЕН ДИМ/ГАЗ



При заваряване се образуват изпарения или токсични пари, които могат да доведат до липса на кислород във въздуха за дишане. Затова винаги осигурявайте достатъчно свеж въздух, техническа вентилация (или одобрен дихателен апарат).

Използвайте заваръчното оборудване само в добре проветрени халета, на открито или в затворени помещения с аспирационна система, която отговаря на действащите стандарти за безопасност.

Внимание! При заваряване в малки помещения трябва да се обръща специално внимание на безопасните разстояния. При заваряване на олово, също и под формата на покрития, цинковани части, кадмий, "винтове с кадмиево покритие", берилий (обикновено като компонент на сплав, напр. берилий-мед) и други метали, се образуват токсични пари. Бъдете особено внимателни при заваряване на контейнери. Предварително ги изпразвайте и почиствайте. За да се избегне или предотврати образуването на токсични газове, зоната на заваряване на обработвания детайл трябва да се почисти от разтворители и обезмаслители.

Газовите бутилки, необходими за заваряване, трябва да се съхраняват в добре проветрена и обезопасена среда. Съхранявайте ги само във вертикално положение и ги обезопасете срещу преобръщане, напр. с помощта на подходяща количка за газови бутилки. Информация за правилното боравене с газови бутилки можете да получите от Вашия доставчик на газ.

Заваръчните работи в непосредствена близост до мазнини и бои са строго забранени!

ОПАСНОСТ ОТ ПОЖАР И ЕКСПЛОЗИЯ



Уверете се, че зоната за заваряване е адекватно защитена. Безопасното разстояние за газови бутилки (запалими газове) и други запалими материали е най-малко 11 метра. На мястото на заваряване трябва да има противопожарно оборудване.

Внимавайте за горещата шлака, пръските и искрите, които се получават по време на заваряване. Те са потенциален източник на пожар или експлозии.

Спазвайте безопасно разстояние от хора, запалими предмети и съдове под налягане.

Не заварявайте никакви съдове, които съдържат запалими материали (включително остатъци от тях) -> риск от запалими газове). Ако контейнерите са отворени, всички запалими или експлозивни остатъци трябва да бъдат отстранени.

При шлайфане винаги работете в посока, обратна на този уред и запалимите материали.

ЕЛЕКТРИЧЕСКА БЕЗОПАСНОСТ



Заваръчният апарат може да работи само със заземена електрическа мрежа. Използвайте само препоръчаните предпазители.

Докосването на части под напрежение може да доведе до фатални токови удари, тежки изгаряния и дори смърт.

Затова НЕ докосвайте никакви части от вътрешността на уреда или отворения корпус при никакви обстоятелства, когато уредът работи.

Винаги изключвайте уреда от електрическата мрежа и изчакайте още две минути, ПРЕДИ да отворите уреда, за да позволите на напрежението в кондензаторите да се разрежи.

Никога не докосвайте едновременно горелката и заземителната клема!

Повредени кабели или горелки могат да се подменят само от квалифициран и обучен персонал. Винаги носете сухо и неповредено облекло, когато заварявате. Винаги носете изолационни обувки, независимо от условията на околната среда.

МАТЕРИАЛ, КЛАСИФИЦИРАН В СЕМ



ВНИМАНИЕ! Този уред е класифициран като уред от клас А. Той не е предназначен за използване в жилищни райони, където местното електрозахранване се регулира чрез обществената мрежа за ниско напрежение. В тази среда е трудно да се осигури електромагнитна съвместимост поради високочестотни смущения и излъчване.



ВНИМАНИЕ! Този уред не съответства на стандарта IEC 61000-3-12. То е предназначено за свързване към частни мрежи за ниско напрежение, които са свързани с обществени мрежи за средно и високо напрежение. За работа в обществени мрежи ниско напрежение операторът на устройството трябва да провери при оператора на захранващата мрежа дали устройството е подходящо за работа.

ЕЛЕКТРОМАГНИТНИ ПОЛЕТА И ИНТЕРФЕРЕНЦИИ



Електрическият ток, протичащ през проводници, генерира локални електрически и магнитни полета (ЕМП). Възможно е да възникнат електромагнитни смущения при работа на системи за електродъгово заваряване.

Работата на това устройство може да наруши функционирането на електромедицински, информационни и други устройства. Хората, които носят пейсмейкъри или слухови апарати, трябва да се консултират с лекар, преди да работят в близост до машината. Например, ограничения на достъпа за минувачи или индивидуална оценка на риска за заварчици.

Всички заварчици трябва да сведат до минимум излагането на електромагнитни полета от оборудването за електродъгово заваряване съгласно следната процедура:

- Свържете държачите на електроди и заземителните кабели, по възможност ги залепете с лента;
- Уверете се, че горната част на тялото и главата ви са възможно най-далеч от заваръчната работа;
- Уверете се, че кабелите, горелката или заземителната скоба не се увиват около тялото ви;
- Никога не заставайте между заземителните кабели и кабелите на горелката. Кабелите винаги трябва да лежат от едната страна;
- Свържете заземителната скоба към детайла възможно най-близо до зоната на заваряване;
- Не работете директно до източника на захранване;
- Не заварявайте, докато транспортирате източника на захранване или куфара за подаване на тел.



Лица, които носят пейсмейкъри или слухови апарати, трябва да се консултират с лекар, преди да работят в близост до машината.

Работата на това устройство може да наруши функционирането на електромедицински, информационни и други устройства.

ЗАБЕЛЕЖКИ ОТНОСНО ПРОВЕРКАТА НА МЯСТОТО НА ЗАВАРЯВАНЕ И ЗАВАРЪЧНАТА СИСТЕМА

Общи положения

Потребителят е отговорен за правилното използване на заваръчната машина и принадлежностите в съответствие с инструкциите на производителя. Потребителят е отговорен за елиминирането или минимизирането на електромагнитните смущения, ако е необходимо с помощта на производителя. Правилното заземяване на зоната за заваряване, включително на цялото оборудване, помага в много случаи. В някои случаи може да е необходимо електромагнитно екраниране на заваръчния ток. Винаги е необходимо намаляване на електромагнитните смущения до ниско ниво.

Проверка на зоната за заваряване

Преди да се постави оборудването за електродъгово заваряване, околната среда трябва да се провери за потенциални електромагнитни проблеми. За да се оценят потенциалните електромагнитни проблеми в околната среда, трябва да се вземат предвид:

- а) електрозахранващи, контролни, сигнални и телекомуникационни линии;
- б) радио- и телевизионно оборудване;
- в) компютри и друго контролно оборудване;
- г) оборудване за безопасност, например за защита на промишлените материали;
- д) здравето на намиращите се наблизо лица, особено ако те носят пейсмейкъри или слухови апарати;
- е) калибриращо и измервателно оборудване;
- ж) устойчивостта на друго оборудване в близост.

Потребителят трябва да провери дали в близост могат да се използват други материали. В резултат на това може да са необходими допълнителни защитни мерки;

в) времето от деня, в което трябва да се извършват заваръчните работи.

Размерът на средата, която трябва да се наблюдава, зависи от структурата на сградата и другите дейности, които се извършват в нея. Средата може да се простира и извън границите на заваръчното оборудване.

Проверка на заваръчното оборудване

В допълнение към проверката на зоната за заваряване, проверката на заваръчното оборудване може да реши и други проблеми. Проверката трябва да се извърши в съответствие с чл. 10 от IEC/CISPR 11. Измерванията на място също могат да потвърдят ефективността на мерките за намаляване на въздействието.

ЗАБЕЛЕЖКИ ОТНОСНО МЕТОДИТЕ ЗА НАМАЛЯВАНЕ НА ЕЛЕКТРОМАГНИТНИТЕ ПОЛЕТА

а. Обществено електроснабдяване: Препоръчва се дъговата заваръчна машина да се свърже към общественото захранване в съответствие с инструкциите на производителя. Ако се появят смущения, може да са необходими допълнителни мерки (напр. мрежов филтър). Може да се наложи захранващите кабели да се екранират с метална тръба. Кабелните макари трябва да бъдат напълно развити. Може да се наложи екраниране на друго оборудване в близост или на цялата заваръчна система.

б. Поддръжка на устройството и принадлежностите: Препоръчва се дъговата заваръчна машина да се свързва към общественото захранване в съответствие с инструкциите на производителя. Всички точки за достъп, сервизни врати и капаци трябва да бъдат затворени и правилно заключени, когато устройството работи. Заваръчният апарат и аксесоарите не трябва да се модифицират по никакъв начин, с изключение на промените и настройките, посочени в инструкциите на производителя на уреда. За регулирането и поддръжката на устройствата за запалване и стабилизиране на дъгата трябва да се обърне специално внимание на инструкциите на производителя на уреда.

с. Кабели за заваряване: Кабелите за заваряване трябва да са възможно най-къси и да се провеждат близо един до друг на земята.

д. Изравняване на потенциала: Всички метални части в зоната на заваряване трябва да бъдат включени в изравняването на потенциала. Все още съществува риск от токов удар, ако електродът и металните части се докоснат едновременно. Потребителят трябва да се изолира от метални части.

е. Заземяване на детайла: Заземяването на детайла може да намали смущенията в определени случаи. Трябва да се избягва заземяването на детайли, които могат да увеличат риска от нараняване на потребителите или повреда на други електрически материали. Заземяването може да се извърши директно или чрез кондензатор. Кондензаторът трябва да се избере в съответствие с националните стандарти.

е. Защита и разделяне: Екранирането от друго оборудване в близост или от цялата заваръчна система може да намали смущенията. За специални приложения може да се обмисли екраниране на цялата заваръчна зона.

ПРЕНОС И ПРЕМИНАВАНЕ НА ИЗТОЧНИКА НА ЗАВАРЪЧЕН ТОК



Не подценявайте теглото на устройството! Тъй като устройството не разполага с допълнително транспортно оборудване, ваша отговорност е да осигурите безопасното транспортиране и преместване на устройството (внимавайте да не се преобърне устройството).

Никога не дърпайте горелките или кабелите, за да преместите уреда. Уредът може да се транспортира само във вертикално положение.

Уредът не трябва да се повдига над хора или предмети.

Макарата с тел трябва да се отстрани преди повдигане и транспортиране на заваръчния уред.



Токовете на утечка при заваряване могат да разрушат заземителните проводници, да повредят заваръчната система и електрическото оборудване и да предизвикат нагриване на компонентите, което може да доведе до пожар.

- Всички заваръчни кабели трябва да са здраво свързани. Проверявайте ги редовно!
- Проверявайте закрепването на обработвания детайл! То трябва да е здраво и да има добра електропроводимост.
- Закрепете всички електропроводими елементи (рама, количка и подедни системи) на заваръчния източник, така че да бъдат изолирани!
- Не поставяйте никакви други неизолирани устройства (бормашини, шлайфмашини и др.) върху заваръчния източник, количката или подедните системи!
- Поставяйте заваръчните горелки или държачите за електроди върху изолирана повърхност, когато не се използват!

НАСТРОЙКА

- Горелката трябва да бъде напълно развита, за да се предотврати прегряване.
- Изключете генератора преди извършване на дейности по поддръжката и преди подмяна или проверка на износващите се части.
- Проверявайте редовно състоянието на горелката. Заменяйте повредените части.
- Поставяйте уреда само върху твърда и сигурна повърхност с ъгъл на наклона не по-голям от 10°.
- Уверете се, че помещението е добре вентилирано и подходящо защитено или оборудвано. Щепселът на електрическата мрежа трябва да е винаги свободно достъпен.
- Не използвайте уреда в среда, чувствителна към електромагнитни въздействия.
- Защитете устройството от дъжд и пряка слънчева светлина.
- Устройството е съвместимо с IP21, т.е.:

- устройството предпазва вградените части от контакт и средни по размер чужди тела с диаметър >12,5 mm,
 - защитна решетка срещу вертикално падаща капеща вода
- Захранващият, удължаващият и заваръчният кабел трябва да бъдат напълно развити, за да се предотврати рискът от прегряване.



Производителят GYS не носи отговорност за наранявания или повреди, причинени от неправилно боравене с това устройство.

ПОДДЪРЖАНЕ / ЗАБЕЛЕЖКИ



- Всички работи по поддръжката трябва да се извършват от квалифициран и обучен персонал. Препоръчва се ежегодна поддръжка/проверка.
- Изключете щепсела от електрическата мрежа, преди да извършвате каквито и да било работи по уреда. Изчакайте, докато вентилаторът спре да работи. Напреженията и токовете в уреда са високи и опасни.
- Сваляйте редовно корпуса (поне 2-3 пъти годишно) и почиствайте вътрешността на уреда със сгъстен въздух. Възлагайте редовна проверка на електрическата безопасност на уреда GYS от квалифициран техник.
- Редовно проверявайте състоянието на захранващия кабел. Ако той е повреден, трябва да бъде заменен от производителя, неговия сервиз или квалифицирано лице, за да се избегне опасност.
- Не покривайте вентилационните отвори.
- Този източник на захранване не трябва да се използва за размразяване на замръзнали водопроводни тръби, за зареждане на акумулатори или за стартиране на двигатели.

МОНТАЖ - ПРИЛАГАНЕ НА ПРОДУКТА

ОПИСАНИЕ

Радваме се, че сте се спрели на устройство с марката GYS и Ви благодарим за доверието, което ни гласувахте. Моля, прочетете внимателно тези инструкции за експлоатация, преди да използвате устройството за първи път.

Устройството SMARTMIG 110 е традиционно полуавтоматично устройство за заваряване с променлив ток, подходящо само за заваряване с флюсова тел. Лесно регулиране с помощта на "SMART solution".

ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ КЪМ ЕЛЕКТРИЧЕСКАТА МРЕЖА

Устройствата имат предпазен щепсел (заземен щепсел) (EEC7/7) и трябва да бъдат свързани към еднофазен, заземен предпазен контакт 230V/16A (50-60Hz).

Консумацията на енергия (I_{1eff}) при максимална мощност е посочена на табелката с данни на машината. Моля, проверете дали захранването и защитата с предпазители съответстват на необходимия ви ток. В страни с различни стойности на мрежовото захранване може да се наложи да смените щепсела, за да можете да извикате максималната мощност.

ОПИСАНИЕ НА УСТРОЙСТВОТО (СЪКРАТЕНО)I

- | | |
|--|---|
| 1- Превключвател за включване/изключване | (2 м) |
| 2- Контролен панел и таблица "Smart" | 7- Постоянно монтиран заземителен кабел (1.6 м) |
| 3- Бутон за избор на заваръчно напрежение | 8- Ролки за подаване на тел |
| 4- Дорник за телена макара | 9- Дорник за ролка с тел |
| 5- Захранващ кабел (2 м) | 10- Дръжка |
| 6- Присъединяване за постоянно монтирана горелка | |

ПОЛУСИНЕРГИЧНА СТОМАНА (ФИГ. II)

- SMARTMIG 110 може да заварява само сърцевинен проводник с диаметър Ø 0,9 mm (без газова сърцевина)
- За заваряване с сърцевинен проводник не е необходим защитен газ.
- Това устройство е предварително настроено фабрично за работа с Ø 0,9 без газова нагрята тел. Контактната тръба, трасето на задвижващата ролка и водещата сърцевина на горелката са настроени за тази операция. Устройството е оборудвано със специфична задвижваща ролка с 2 релси Ø 0,9 mm. Тя има U-образна (за проводника с NO газ) и V-образна писта.
- Моделът SMARTMIG 110 е подходящ за заваряване на стоманени листове с дебелина от 1 до 2 mm. При дебелини на листовите от 2 mm и до 4 mm трябва да се заварят няколко слоя.
- За добро качество на заваръчния шев заваряването трябва да се извършва при ниска скорост.
- Внимание : Токът циркулира в горелката и може да създаде заваръчна дъга, без да натискате спуська.
- Можете да намерите демонстрационен видеоклип на SMARTMIG 110 в YOUTUBE.
<https://www.youtube.com/watch?v=lvqBXjqbAUK>

МОНТАЖ НА ТЕЛЕНИТЕ МАКАРИ И ЗАВАРЪЧНАТА ГОРЕЛКА (ФИГ. III)

Първо свалете газовата дюза, като я завъртите по посока на часовниковата стрелка (фиг. V-E). След това отвийте контактната тръба настрани (Фиг. III-D) и оставете държача на контактната тръба и пружината на горелката.

• Свалете страничния капак на уреда.

Фиг. III-A : Поставете макарата с проводник върху държача.

• Регулирайте спирачката на телената макара (1), за да предотвратите завъртането на телената макара при спиране на заваряването. Обикновено не я затягайте прекалено.

• Затегнете пластмасовия винт.

Фиг. III-B : Настройване на задвижващата ролка.

Фиг. III-C : За да настроите правилно транспортния натиск, процедирайте по следния начин:

• Разхлабете регулиращия винт на водача на телта.

• Поставете телта и издърпайте около 2 см от нея, след което затворете задвижването на телта, без да затягате.

• Включете уреда и натиснете спусъка на горелката с поставена тел.

• Регулирайте регулиращия винт (фиг. III-C) с натиснат спусък на горелката, докато проводникът се транспортира чисто.

Внимание: Алуминиевият проводник трябва да се транспортира

между ролките за подаване на проводника с възможно най-малък контактен натиск, в противен случай той ще се деформира и ще се транспортира неравномерно.

• Оставете телта да стърчи на около 5 см от горелката и монтирайте подходящата контактна тръба (фиг. III-D) и дюза (фиг. III-E) за използваната тел.

Устройството SMARTMIG 110 може да работи с ролки с тел с дължина 100 mm.

Smartmig 110	
Без газ	0.9 (086104)

УПОТРЕБА (ФИГ. IV)

SMARTMIG позволява лесно регулиране на заваръчното напрежение и скоростта на телта.

• Напрежението (A/B)

• Скоростта на тел чрез позициониране на потенциометъра (1) върху показаната цветна зона

Пример :

Заваряване на лист с дебелина 1,0 мм:

• Бутон за избор (2) на позиция " A "

• Позиционирайте потенциометъра (1) върху по-светлата цветова зона и регулирайте " по шум ", ако е необходимо.

ТЕРМИЧНА ЗАЩИТА

- Спазвайте общите основни правила за заваряване.

- След заваряване или докато термичната защита е активна, оставете устройството свързано към електрическата мрежа и включено

, за да може устройството да се охлади чрез вентилатора.

- Изберете позиция " A ". Термична защита : Символът светва, а времето за охлаждане е от 5 до 10 минути.

- Огъването на опаковката на маркуча влошава подаването на телта.

- Опаковката на маркуча трябва да се държи в права позиция, когато се поставя заваръчната тел, за да се предотврати повреда на сърцевината на телта. Увреждането на сърцевината на телта влошава транспортирането на телта в горелката.

- Термична защита: Дисплеят светва и времето за охлаждане е от 5 до 10 минути, в зависимост от температурата на околната среда.

Разпръскване на заваръчни материали:

- По време на заваряването върху шийката на горелката и върху детайла могат да попаднат заваръчни пръски. Газовата дюза и контактният крайник трябва да се почистват редовно, за да се стабилизират дъгата и газовият поток.

- Разпръскването в газовата дюза може да причини късо съединение в заваръчната горелка и да повреди компонентите на заваръчната горелка.

- Моля, използвайте препарат против разпръскване или паста против разпръскване, за да намалите разпръскването при заваряване. Не използвайте остър нож за отстраняване на заваръчни пръски.

- Гърловината на горелката не трябва да се използва за нагриване и смачкване.

- Гърловината на маркуча не трябва да се използва за теглене на други тежки предмети (като например заваръчния апарат).

- Заваръчната горелка трябва да се почиства и съхранява безопасно след всеки процес на заваряване.

- Ако заваръчната горелка се използва за повече от няколко часа, тя не трябва да се използва за заваряване. Ако заваръчната горелка не се използва за повече от една седмица, заваръчната тел трябва да се извади от горелката, за да се предотврати увеличаване на триенето в сърцевината на телта (поради окисляване на телта).

- Необходими са допълнителни защитни устройства, ако заваръчната горелка се използва в следните среди:

Висока опасност от електрически удар;

b. Запалима среда;

c. Високо работно положение;

d. Шумна среда;

e. Силно течение;

f. Затворен контейнер.

ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ НА ГОРЕЛКАТА

Процедура	MIG/MAG
Тип на водача	ръчен
Номинално напрежение / пиково напрежение	113 V
Номинален заваръчен ток (A)	80 A
Работен цикъл при 40°C	I _{max} 35%
Приложим диаметър на проводника	Ø0.6~1,0 mm
Дължина на маркуча	2,2 m
Тип газ	само без газ
Дебит на газа (l/mn)	неприложимо
Режим на охлаждане	естествено охлаждане
Приложими стандарти	EN60974-7

ОПАСНОСТ ОТ НАРАНЯВАНЕ ОТ ДВИЖЕЩИ СЕ ЧАСТИ



Подаването на проводници има движещи се части, които могат да застигнат ръцете, косата, дрехите или инструментите и да причинят нараняване!

- Не поставяйте ръка за завъртане или преместване на компоненти или части на задвижването!
- Уверете се, че капациите на корпуса или защитните капаци остават затворени по време на работа!

ОТСТРАНЯВАНЕ НА НЕИЗПРАВНОСТИ

Грешка	Причина	Решения
Скоростта на подаване на тел не е постоянна.	Контактната тръба е запушена.	Почистете контактната тръба или я сменете и използвайте спрей против залепване (артикул № 041806).
	Телът се приплъзва в задвижването.	Проверете натиска на ролковото задвижване или сменете жлеба на задвижването за правилната дебелина на телта. Маркучът за водене на телта на горелката не е правилен.
Двигателят не работи.	Спирачката на телената ролка или ролковото задвижване са прекалено затегнати.	Разхлабете спирачката и ролковото задвижване.
	Проблем със захранването.	Проверете дали превключвателят е в положение "ON".
Лошо подаване на телта.	Замърсен или повреден маркуч за водене на телта.	Почистете маркуча за водене на телта или го сменете.
	Прекалено стегната спирачка на валека за телта.	Разхлабете спирачката.
Няма заваръчен ток.	Неправилно захранване от мрежата.	Проверете захранването от мрежата (щепсел, кабел, контакт, предпазител).
	Неизправна заземителна връзка.	Проверете заземителната клемма (свързване и състояние на клемите).
Заклещване на проводника в задвижването.	Дефектна сърцевина.	Проверете или сменете.
	Блокиран проводник в горелката.	Проверете, почистете или сменете.
	Липсваща капиларна тръбичка.	Проверете и поставете.
	Прекалено висока скорост на подаване на проводника.	Намалете скоростта на подаване на телта.

Заваръчният шев е поръзен.	Замърсена газова дюза.	Почистете или сменете.
	Лошо качество на телта.	Заменете с подходяща заваръчна тел.
	Лошо качество на заваръчния материал (ръжда, ...)	Почистете заваръчния метал.
Силно пръскане.	Твърде ниско или твърде високо напрежение на дъгата.	Проверете параметрите на заваряване.
	Масата е лошо позиционирана.	Позиционирайте материала по-близо до точката на заваряване.

ГАРАНЦИЯ

Гаранцията на производителя покрива само производствени дефекти или дефекти на материала, които са докладвани в рамките на 24 месеца от покупката (доказателство за покупка).

Гаранцията не покрива повреди, причинени от транспорт:

- Повреди, причинени от транспорт.
- Нормално износване на частите (напр. кабели, клеми и др.) и следи от употреба.
- Дефекти, причинени от неправилна употреба (изпускане, силни удари, разглобяване).
- Дефекти, причинени от влиянието на околната среда (мръсотия, ръжда, прах).

Ремонти се извършват само след като клиентът е приел писмено (с подпис) предварително представената оценка на разходите. В случай на гаранционна претенция GYS поема само разходите за обратна доставка до специализирания търговец.

FIG - I

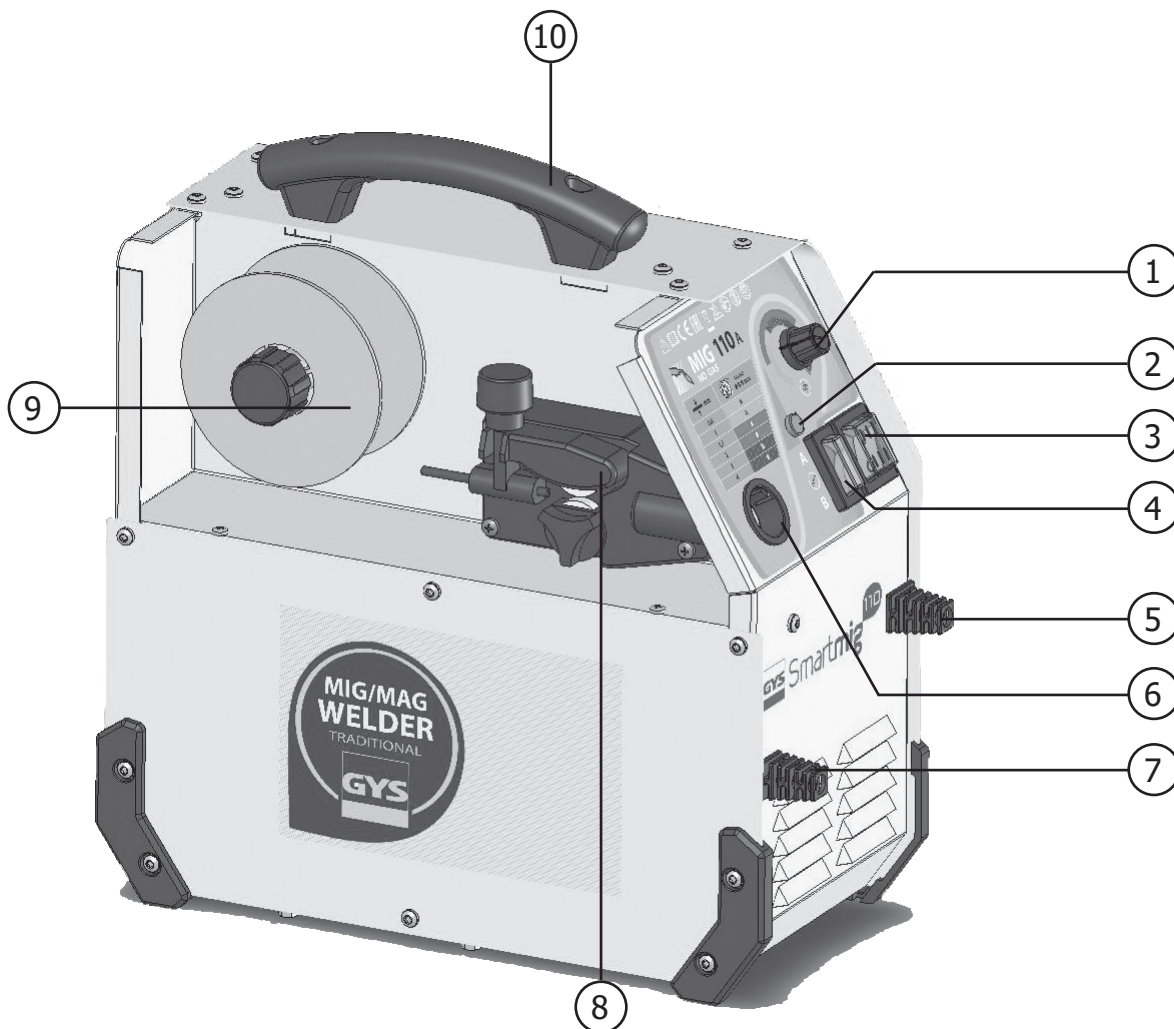


FIG - II


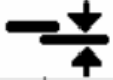
 Ø	 mm			
	0,8 mm	1 mm	2 mm	4 mm
No Gas	Ø 0.9	Ø 0.9	Ø 0.9	Ø 0.9

FIG - III

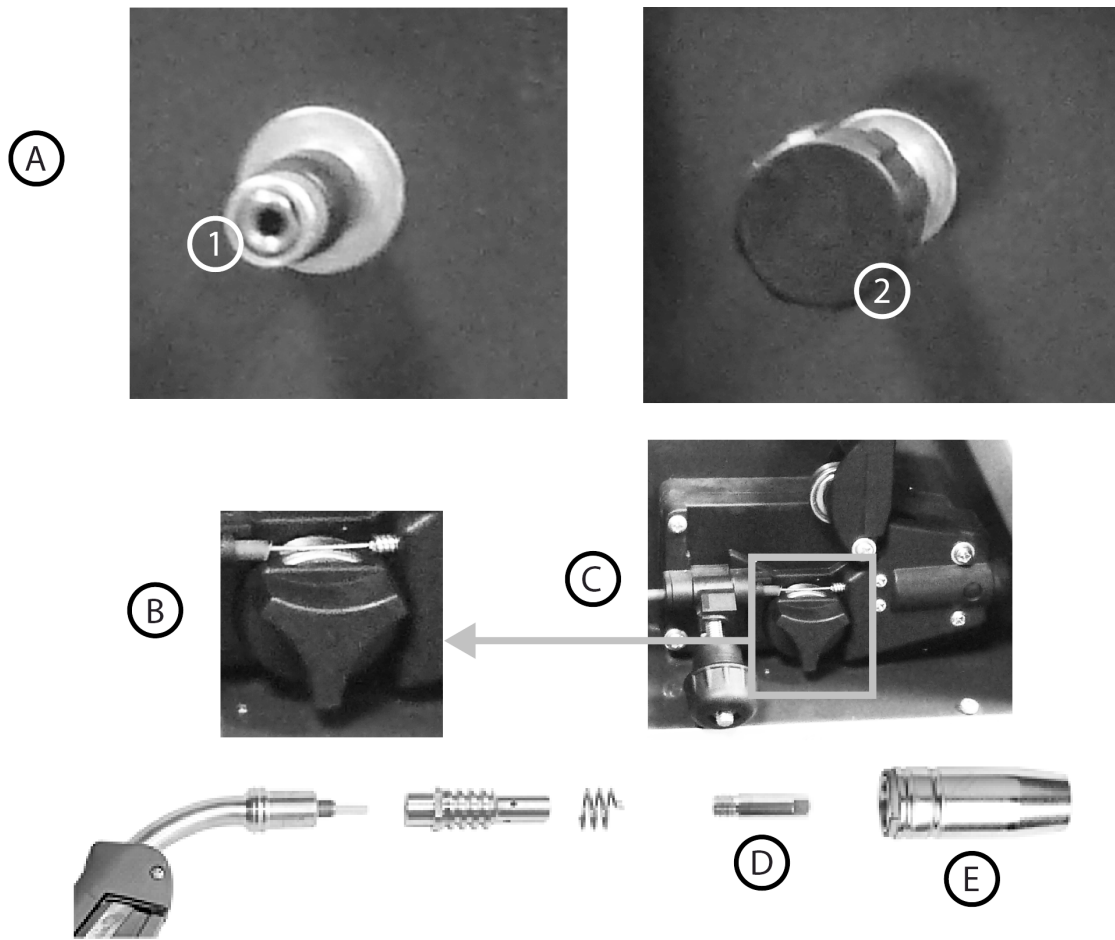



FIG - IV

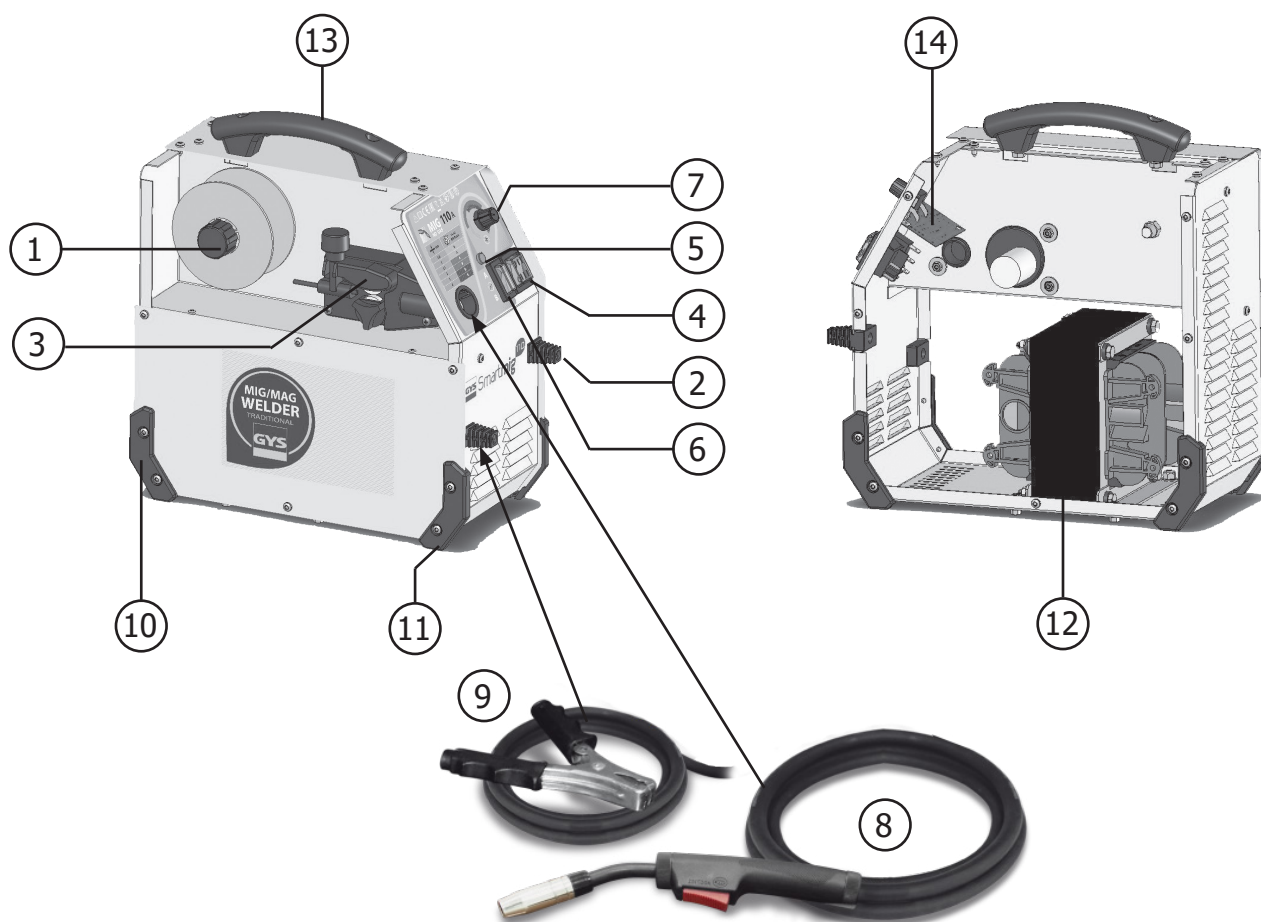


ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Първичен		
Захранващо напрежение	U1	230 V /- 15%
Честота на мрежата		50 / 60 Hz
Брой фази		1
Предпазител		13 A
Максимален ефективен ток на захранване	I _{1eff}	3 A
Максимален ток на захранване	I _{1max}	16 A
Sectie netsnoer		3 x 1.5 mm ²
Максимална консумирана активна мощност		2 375 W
Консумация на празен ход		28 W
Ефективност при I _{2max}		66.8 %
Фактор на мощността при I _{2max}	λ	0,89
Клас на EMC		A
Вторичен		
Напрежение на отворена верига	U ₀ (TCO)	30.2 V
Вид заваръчен ток		DC
Режими на заваряване		MIG
Минимален заваръчен ток		65 A
Номинален работен ток	I ₂	65 → 85 A
Съответно работно напрежение	U ₂	17 → 18 V
* Стандарт EN60974-1. Цикъл на натоварване при 40°C (10 мин.)	I _{max}	6 %
Минимален и максимален диаметър на запълващата тел		
Минимален и максимален диаметър на запълващата тел	Запълваща тел	0.9 mm
Тип на направляващата ролка за тел		D
Скорост на двигателя		2 → 9 m/min
Мощност на двигателя		10 W
Максимален диаметър на шпунтата за заваръчна присадка		∅ 100 mm
Максимално тегло на шпунтата за заваръчна присадка		1 kg
Работна температура		-10°C → 40°C
Температура на съхранение		-20°C → 55°C
Клас на защита		IP21
Минимален клас на изолация на намотките		B
Размери (ДхШхВ)		34 x 17 x 34 cm
Тегло		13 kg

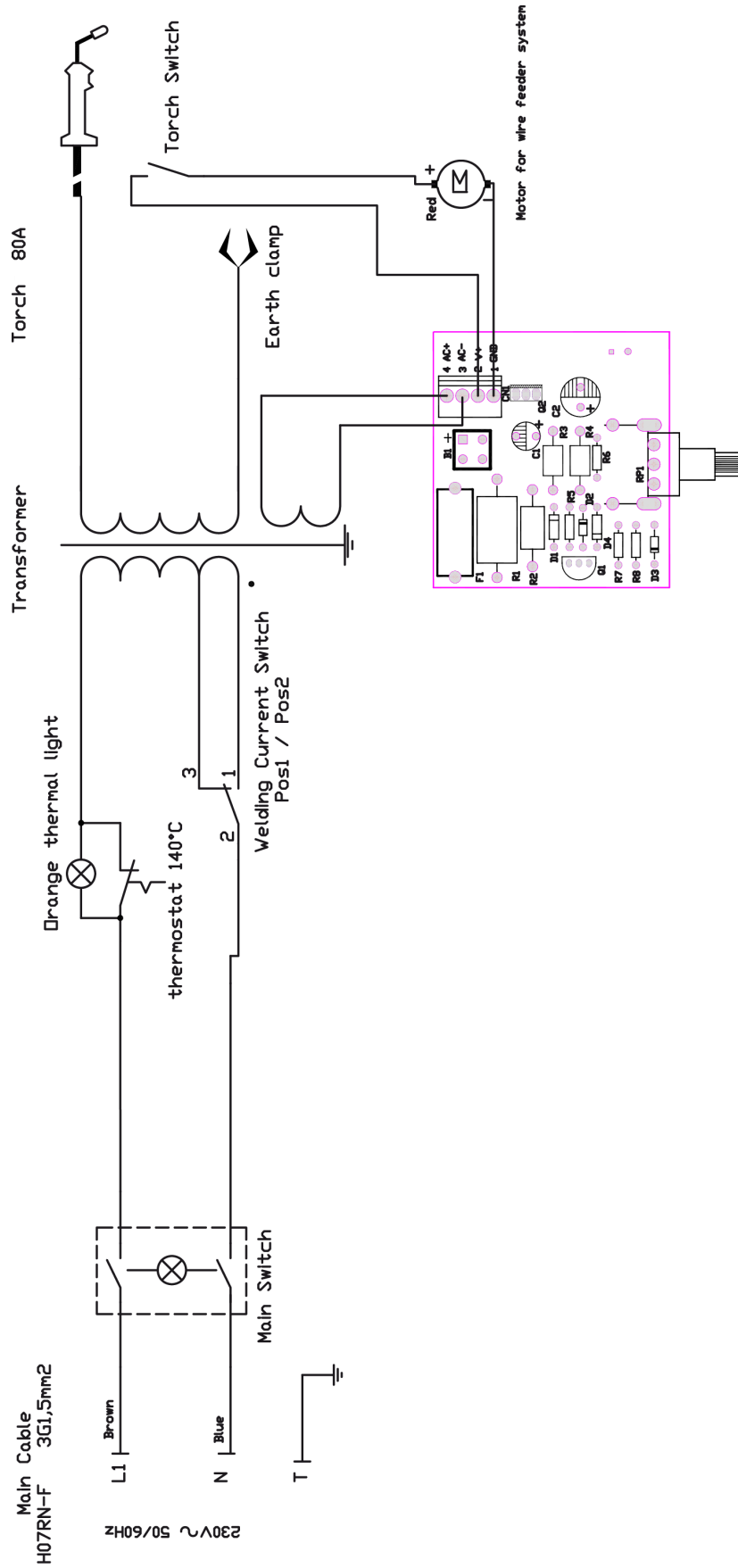
* Работен цикъл съгласно EN60974-1 (10 минути - 40°C). Термичната защита може да се задейства при много интензивна употреба (> работен цикъл). В този случай дъгата се изключва и на дисплея се появява съответното предупреждение . Не изключвайте уреда, за да го оставите да се охлади, а го оставете да работи, докато отново не е готов. Уредът има характеристиките на източник на напрежение с падаща характеристична крива.

РЕЗЕРВНИ ЧАСТИ



N°		Ref.
1	Държач на макарата	53268
2	Кабел за захранване от мрежата	2 m 53269
3	Подаване на проводници	C51090
4	Превключвател за включване/изключване	52460
5	Контролна светлина на термичния контактор	51019 (лампа) 52008 (кеш)
6	Бутон за избор на заваръчно напрежение	52466
7	Потенциометър	73102
8	Горелка	2 m 53277
9	Кабел за горелка и заземяване	1.6 m 53271
10	Ъглови крачета леви	56021x2
11	Ъглови крачета десни	56022x2
12	Трансформатор	53265
13	Дръжка	71515
14	Карта	53264

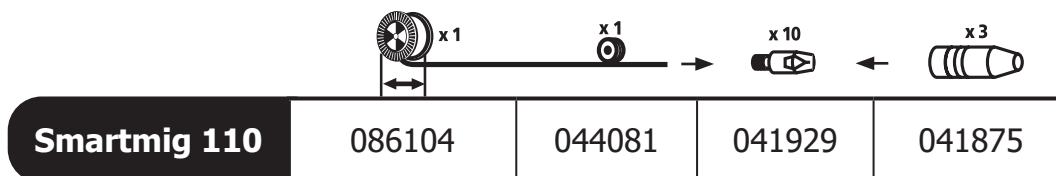
ГРАФИК ЗА ОКАБЕЛЯВАНЕ



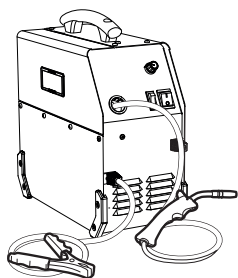
ДЕКЛАРАЦИЯ НА ЕТИКЕТА

	ВНИМАНИЕ ! Прочетете внимателно тези инструкции, преди да пуснете устройството в експлоатация.
	Трансформатор Източник на променлив ток
	ЗАВАРЯНЕ БЕЗ ГАЗ
	Подходящ за заваръчни работи в зони с повишени електрически рискове
	Заваръчен ток с променлив ток.
U0	Напрежение на отворена верига
X(40°C)	Работен цикъл: 10 мин - 40°C, в съответствие с EN60974-1.
I2	Съответстващ заваръчен ток
U2	Съответстващо работно напрежение
	Скорост на проводника
	Еднофазно мрежово захранване с честота 50 или 60 Hz
U1	Мрежово напрежение
I1max	Максимален захранващ ток
I1eff	Максимален ефективен захранващ ток
	Устройството отговаря на европейските директиви. Декларацията за съответствие може да бъде намерена на нашия уебсайт.
	Устройството съответства на британските директиви и стандарти. Декларацията за съответствие за Великобритания е налична на нашия уебсайт (вж. първата страница).
	Уредът съответства на мароканските стандарти. Декларацията за съответствие C _r (CMIM) е налична на нашия уебсайт (вж. предната страница).
IEC 60974-1 IEC 60974-10 Клас A	Уредът отговаря на стандартите EN 60974-1 и EN 60971-10 за клас A на уредите
IEC 60974-5	Уредът отговаря на стандарта EN 60974-5.
IEC 60974-7	Уредът отговаря на стандарта EN 60974-7.
	За изхвърлянето на вашия уред (опасни отпадъци) се прилагат специални разпоредби в съответствие с европейския регламент 2012/19/EC. Той не трябва да се изхвърля заедно с битовите отпадъци!
	Рециклиран продукт, който трябва да се изхвърля отделно.
	Знак за съответствие EAC (Евразийска икономическа общност)
	Информация за температурата (термична защита)
	Електрическата дъга причинява облъчване на очите и кожата (предпазвайте се!).
	Внимание! Заваряването може да предизвика пожар или експлозия.

АКСЕСОАРИ



 Специален без газ (x1) = 041868



Тегло
13 кг



GYS SAS
 1, rue de la Croix des Landes
 CS 54159
 53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
 Франция