

**DA**

P 2-8 / 53-60

# SMARTMIG 110

## SIKKERHEDSAVNISNINGER

### GENERELT



En manglende overholdelse af disse anvisninger og bemærkninger kan føre til alvorlige personskader og materielle skader.  
Udfør ikke vedligeholdelsesarbejder eller ændringer på apparatet, der ikke er udtrykkeligt angivet i vejledningen.

Producenten hæfter ikke for kvæstelser eller skader, der opstår på grund af en fagligt ukorrekt håndtering af dette apparat.

Ved problemer eller spørgsmål til en korrekt brug af dette apparat bedes du venligst henvende dig til tilsvarende kvalificeret og uddannet fagpersonale.

### OMGIVELSER

Dette apparat må udelukkende anvendes til svejsearbejder ifølge materialekravene (materiale, materialestyrke, osv.), der er angivet på silketrykket hhv. i denne vejledning. Det er udelukkende udviklet til en fagligt korrekt anvendelse i overensstemmelse med konventionelle handelspraksisser og sikkerhedsforskrifter. Producenten er ikke ansvarlig for skader ved fejlagtig eller farlig anvendelse.

Anvend ikke apparatet i lokaler, hvor der findes metalliske støvpartikler i luften, som kan lede elektricitet. Sørg både ved driften og ved opbevaringen af apparatet for omgivelser, der er fri for syrer, gasser og andre ætsende substanser. Sørg for en god udluftning og en tilstrækkelig beskyttelse hhv. udstyring af lokalerne.

Driftstemperatur:

mellem -10 og +40° C (+14 og +104°F).

Opbevaringstemperatur mellem -20 und +55° C (-4 og 131°F).

Luftfugtighed:

Lavere end eller lig med 50 % op til 40° C (104°F).

Lavere end eller lig med 90 % op til 20° C (68°F).

Apparatet kan anvendes op til en højde på 1.000m (over havets overflade).

### SIKKERHEDSHENVISNINGER

Lysbuesvejsning kan være farligt og føre til alvorlige - og under visse omstændigheder også dødelige - kvæstelser. Ved lysbuer udsættes brugeren for adskillige potentielle risici: Farlige varmekilder, lysbuestråling, elektromagnetiske forstyrrelser (personer med pacemaker eller høreapparat skal konsultere en læge før arbejder i nærheden af maskiner), elektriske stød, svejsestøj og-røg. Beskyt derfor altid dig selv og andre. Følg ubetinget de følgende sikkerhedshenvisninger:



Strålingen fra lysbuen kan føre til alvorlige øjenskader og forbrændinger af huden. Huden skal beskyttes med en egnet, tør beskyttelsesdragt (svejsehandsker, læderforklæde, sikkerhedssko).



Bær venligst elektrisk- og varmeisolerende handsker.



Bær venligst svejsedragt og en svejsehjelm med et tilstrækkeligt beskyttelsesniveau (alt efter svejsetype og -strøm). Beskyt dine øjne ved rengøringsarbejder. Kontaktlinser er strengt forbudt!

Afskærm svejseområdet med svejseforhæng i forhold til de pågældende omgivelsesbetingelser, for at beskytte tredjepart mod lysbuestråling, svejsestænk, osv.

Personer, der befinder sig i nærheden af lysbuen skal ligeledes informeres om farer og være udstyret med den nødvendige beskyttelse.



Ved brug af svejseapparatet opstår der meget stærk støj, der i længden kan skade hørelsen. Bær derfor et tilstrækkeligt høreværn under vedvarende anvendelse, og beskyt dig selv i nærheden af en person, der arbejder.

Sørg for en tilstrækkelig afstand mellem ventilatoren og ubeskyttede hænder, hår og beklædningsdele. Fjern under ingen omstændigheder apparatets kabinet, når det er tilsluttet til strømnettet. Producenten hæfter ikke for kvæstelser eller skader, der opstår på grund af en fagligt ukorrekt håndtering af dette apparat hhv. en manglende overholdelse af sikkerhedshenvisningerne.

**ADVARSEL!** Emnet er meget varmt efter svejsningen! Vær derfor forsigtig ved håndteringen af emnet for at undgå forbrændinger. Sørg før istandsættelse/rengøring af en vandkølet brænder for at lade køleaggregatet køre videre i ca. 10min efter afsluttet svejsning, så kølevæsken afkøles tilsvarende og man undgår forbrændinger. Arbejdsområdet skal sikres for en beskyttelse af personer og apparater, før det forlades.



**SVEJSERØG/-GAS**

Ved svejsning opstår der røggasser hhv. toksiske dampe, der kan føre til iltmangel i indåndingsluften. Sørg derfor altid for tilstrækkeligt med frisk luft samt teknisk ventilation (eller et godkendt åndedrætsværn). Anvend kun svejseanlæggene i godt udluftede haller, udendørs eller i lukkede rum led en udsugning, der stemmer overens med den aktuelt gældende sikkerhedsstandard.

Advarsel! Ved svejsearbejder i små rum skal man være særligt opmærksom på sikkerhedsafstande. Ved svejsning af bly, også i form af overtræk, galvaniserede dele, kadmium, «kadmiumbeklædte skruer», beryllium (mest som en legeringsbestanddel, f.eks. berylliumkobber) og andre metaller opstår der giftige dampe. Der skal udvises øget forsigtighed ved svejsning af beholdere. De skal tømme og rengøres først. For at undgå hhv. forhindre forekomsten af giftgasser, skal svejseområdet på emnet renses for opløsnings- og affedtningmidler.

De gasflasker, der skal bruges til svejsningen, skal opbevares i godt udluftede, sikrede omgivelser. De må udelukkende oplagres i lodret position og skal sikres mod at vælte, evt. med en gasflaskevogn. Du kan få informationer om den korrekte håndtering af gasflasker fra din gasleverandør.

Svejsearbejder i umiddelbar nærhed af fedt og farver er grundlæggende forbudt!

**BRAND- OG EKSPLOSIONSFARE**

Sørg for en tilstrækkelig beskyttelse af svejseområdet. Sikkerhedsafstanden for gasflasker (brændbare gasser) og andre brændbare materialer udgør mindst 11 meter. Brandsikringsudstyr skal være tilgængeligt på svejsepladsen.

Vær opmærksom på det varme slagger, stænk og gnister, der opstår ved svejsning. Det er et potentielt arnested for brand eller eksplosioner.

Oprethold en sikkerhedsafstand til personer, letantændelige genstande og beholdere under tryk.

Undgå at svejse beholdere, der indeholder brændbare materialer (og heller ikke rester af disse) -> Fare for letantændelige gasser. Ved åbnede beholdere skal eksisterende rester af letantændelige eller eksplosive stoffer fjernes.

Ved slibearbejder skal du altid arbejde i modsat retning af dette apparat og letantændelige materialer.

**UDRUSTNING MED GASTRYK**

Udsivende gas kan føre til kvælningsskade i høje koncentrationer. Sørg derfor altid for godt udluftede arbejds- og lageromgivelser.

Sørg for at gasflaskerne er lukkede ved transport og at svejseapparatet er slukket. Gasflaskerne må udelukkende oplagres i lodret position og skal sikres mod at vælte, evt. med en gasflaskevogn.

Luk flaskerne efter hver svejsning. Beskyt dem mod direkte sollys, åben ild og kraftige temperatursvingninger (f.eks. meget lave temperaturer).

Placer altid gasflaskerne med en tilstrækkelig afstand til svejse- og slibearbejder hhv. enhver varme-, gnist- og flammekilde.

Hold afstand med gasflaskerne til højspænding og svejsearbejder. Det er forbudt at svejse en gasflaske under tryk.

Ved den første åbning af gasventilen skal plastiklukningen/garantiseglet fjernes fra flasken. Anvend udelukkende gas, der er egnet til svejsearbejdet, og de materialer, du har valgt.

**ELEKTRISK SIKKERHED**

Svejseapparatet må udelukkende betjenes via en netforsyning med jordforbindelse. Anvend kun de anbefalede sikringer.

En berøring af strømførende dele kan medføre dødelige elektriske stød samt alvorlige og i værste fald dødelige forbrændinger.

Berør derfor UNDER INGEN OMSTÆNDIGHEDER dele af apparatets indre eller det åbnede kabinet, mens apparatet er i drift.

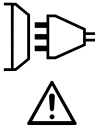
Afbryd ALTID apparatet fra strømmettet og vent yderligere to minutter FØR du åbner apparatet, så spændingen på kondensatorerne kan aflades.

Berør aldrig brænder og jordklemme på samme tid!

Udskiftning af beskadigede kabler eller brændere må kun foretages af kvalificeret og uddannet personale. Bær altid tør, ubeskadiget beklædning ved svejsning. Bær altid isolerende fodtøj uafhængigt af omgivelserforholdene.

**CEM-KLASSIFICERET MATERALE**

ADVARSEL! Dette apparat klassificeres som et apparat i Klasse A. Det er ikke beregnet til anvendelse i boligområdet, hvor den lokale energiforsyning reguleres via det offentlige lavspændingsnet. I dette miljø er det på grund af højfrekvente forstyrrelser vanskeligt at garantere elektromagnetisk kompatibilitet.



OBS! Dette apparat stemmer ikke overens med standarden IEC 61000-3-12. Det er beregnet til at tilsluttes til private lavspændingsnet, der tilsluttes til offentlige strømnetværk med middelhøj og høj spænding. Ved drift på offentlige lavspændingsnet skal den driftsansvarlige for apparatet få informationer fra den driftsansvarlige for forsyningsnettet om hvorvidt apparatet er egnet til drift.

Dette apparat stemmer overens med standarden EN 61000-3-11.

## ELEKTROMAGNETISKE FELTER OG FORSTYRRELSER



Den elektriske strøm der flyder gennem ledere genererer lokale elektriske og magnetiske felter (EMF). Ved drift af svejseanlæg med lysbue kan der forekomme elektromagnetiske forstyrrelser.

På grund af driften af dette apparat kan elektromedicinske, informationstekniske og andre apparater være udsat for en forringet funktion. Personer, der bærer pacemaker eller høreapparat, skal konsultere en læge før arbejder i nærheden af maskinen. For eksempel adgangs begrænsninger for forbigående eller en individuel risikovurdering for svejsere.

Alle svejsere skal minimere eksponeringen over for elektromagnetiske felter fra lysbuesvejseapparater i henhold til den følgende fremgangsmåde:

- Bundt elektrodeholder og jordkabel, og sæt dem om muligt sammen med klæbebånd;
- Sørg for at din overkrop og dit hoved befinder sig så langt fra svejsearbejdet som muligt;
- Sørg for at kablerne, brænderne eller jordklemmen ikke vikles om din krop;
- Stå aldrig mellem jord- og brænderkabel. Kablerne skal altid ligge på den ene side;
- Forbind så vidt muligt jordtangen med emnet i nærheden af svejsezonen;
- Arbejd ikke lige ved siden af svejsestrømkilden;
- Der må ikke svejses under transport af strømkilden eller trådfremføringskufferten.



Personer, der bærer pacemaker eller høreapparat, skal konsultere en læge før arbejder i nærheden af maskinen.

På grund af driften af dette apparat kan elektromedicinske, informationstekniske og andre apparater være udsat for en forringet funktion.

## ANVISNING TIL KONTROL AF SVEJSEPLADSEN OG SVEJSEANLÆGGET

### Generelt

Brugeren er ansvarlig for en korrekt brug af svejseapparatet og tilbehøret i henhold til producentens angivelser. Afhjælpning hhv. minimering af forekommende elektromagnetisk forstyrrelser påhviler brugeren, evt. med hjælp fra producenten. En korrekt jording af svejsepladsen inklusive alle apparater hjælper i mange tilfælde. I enkelte tilfælde kan en elektromagnetisk afskærmning af svejsestrømmen være påkrævet. En reduktion af de elektromagnetiske forstyrrelser til et lavt niveau er i alle tilfælde påkrævet.

### Kontrol af svejsepladsen

Omgivelserne skal kontrolleres for potentielle elektromagnetiske problemer før opstilling af lysbuesvejseanordningen. Ved en vurdering af potentielle elektromagnetiske problemer i omgivelserne skal der tages hensyn til følgende:

- Net-, styre-, signal-, og telekommunikationsledninger;
- Radio- og tv-apparater;
- Computere og andet kontroludstyr;
- Sikkerhedsanordninger, for eksempel industrimaterialebeskyttelse;
- Sundheden hos personer i nærheden, særligt hvis de bærer pacemakere eller høreapparater;
- Kalibrerings- og måleudstyr;
- Støjimmunitet på andet inventar i omgivelserne.

Brugeren skal kontrollere om andre materialer i omgivelserne kan benyttes. Her kan yderligere beskyttelsesforanstaltninger være påkrævede;

h) Den tid på dagen, hvor svejsearbejdet skal udføres.

Størrelsen på de omgivelser, der skal tages hensyn til, afhænger af bygningens struktur og andre aktiviteter, der finder sted her. Omgivelserne kan også strække sig ud over svejseanlæggets grænser.

### Kontrol af svejseapparatet

Ud over en kontrol af svejsepladsen kan en kontrol af svejseapparatet løse øvrige problemer. Kontrollen skal gennemføres i henhold til Art. 10 i IEC/CISPR 11:2009. Målinger på stedet kan også bekræfte effekten af de afbødende foranstaltninger.

**ANVISNINGER FOR METODER TIL REDUKTION AF ELEKTROMAGNETISKE FELTER**

**a. Offentlig strømforsyning:** Det anbefales at tilslutte lysbuesvejseapparatet til den offentlige forsyning i henhold til producentens anvisninger. Hvis der opstår interferens, kan yderligere foranstaltninger være påkrævede (f.eks. netfiltre). En afskærmning af forsyningskablet med et metalrør kan være påkrævet. Kabeltromler skal være helt afrullede. Afskærmning af andet inventar i omgivelserne eller hele svejseopstillingen kan være påkrævede.

**b. Vedligeholdelse af apparatet og tilbehøret:** Det anbefales at tilslutte lysbuesvejseapparatet til den offentlige forsyning i henhold til producentens anvisninger. Alle adgangsåbninger, driftslåger og dæksler skal være lukkede og låst korrekt, når apparatet er i drift. Svejseapparatet og tilbehøret må på ingen måde ændres med undtagelse af de nævnte ændringer og indstillinger i producentens anvisninger. Ved indstilling og vedligeholdelse af lysbuetændings- og stabiliseringsanordningerne skal producentens anvisninger følges særligt nøje.

**c. Svejsekabler:** Svejsekabler skal være så korte som muligt og løbe tæt sammen på gulvet.

**d. Potentialudligning:** Alle metalliske dele på svejsepladsen skal inddrages i potentialudligningen. Der er dog stadig fare for et elektrisk stød, hvis elektroder og metaldele berøres samtidigt. Brugeren skal isolere sig selv mod metallisk udstyr.

**e. Jordning af emnet:** Jordningen af emnet kan i visse tilfælde reducere forstyrrelsen. Jordningen af emner, der kan øge risikoen for kvæstelser af brugeren eller en beskadigelse af andre materialer, skal undgås. Jordningen kan finde sted direkte eller via en kondensator. Kondensatoren skal vælges i henhold til de nationale standarder.

**f. Beskyttelse og adskillelse:** En afskærmning af andet inventar i omgivelserne eller hele svejseopstillingen kan reducere forstyrrelserne. En afskærmning af hele svejsezone kan tages i betragtning ved specialapplikationer.

**TRANSPORT OG TRANSIT AF SVEJSESTRØMKILDEN**

Apparatets egenvægt bør ikke undervurderes! Da apparatet ikke råder over en yderligere transportanordning, er det dit eget ansvar at sørge for at transport og flytning af anlægget forløber på sikker vis (sørg for ikke at vælte apparatet).

Træk aldrig i brænder eller kabler for at bevæge apparatet. Apparatet må udelukkende transporteres i vertikal position. Apparatet må ikke løftes hen over personer eller genstande.

Følg ubetinget de forskellige transportdirektiver for svejseapparater og gasflasker. Disse har forskellige standarder for transport.

Ledningsspolen skal fjernes før løft og transport af svejseapparatet.



Lækstrømme ved svejsning kan ødelægge jordledninger, beskadige svejseanlægget og elektriske apparater og forårsage en opvarmning af komponenterne, der kan føre til brand.

- Alle svejsekabler skal være fast forbundet. Kontrollér dette regelmæssigt!
- Kontrollér fastgørelsen af emnet! Den skal være fast og elektrisk ledende.
- Fastgør alle elektrisk ledende elementer (ramme, vogn og løftesystemer) på svejsekilden, så de er isolerede!
- Læg ikke andre ikke-isolerede apparater (boremaskine, slibeapparater, osv) på svejsekilden, vognen eller løftesystemerne!
- Læg svejsebrænderen eller elektrodeholderen på en isoleret overflade, når de ikke anvendes!

**OPSTILLING**

• Stil udelukkende apparatet på et fast og sikkert underlag, med en hældningsvinkel på mindre end 10°.

• Sørg for en god udluftning og en tilstrækkelig beskyttelse hhv. udstyring af lokalerne. Netstikket skal til enhver tid være frit tilgængeligt.

• Anvend ikke apparatet i omgivelser, der er elektromagnetisk sensible.

• Beskyt apparatet mod regn og direkte sollys.

• Apparatet stemmer overens med IP21, dvs.:

• Apparatet beskytter de indbyggede dele mod berøringer og middelstore fremmedlegemer med en diameter >12,5 mm,

• Beskyttelsesgitter mod lodret faldende dråbevand

• Forsynings-, forlænger og svejsekabler skal være helt afrullede for at undgå en risiko for overophedning.



Producenten GYS hæfter ikke for kvæstelser eller skader, der opstår på grund af en fagligt ukorrekt håndtering af dette apparat.

**VEDLIGEHOELDELSE/ANVISNINGER**

- Alle vedligeholdelsesarbejder skal gennemføres af kvalificeret og uddannet fagpersonale. Der anbefales en årlig vedligeholdelse/kontrol.
- Træk netstikket ud, før du foretager arbejder på apparatet. Vent til ventilatoren ikke kører længere.
- Spændingen og strømmen i apparatet er høje farlige.
- Tag kabinettet af regelmæssigt (mindst 2 til 3 gange om året) og rengør det indvendige af apparatet med trykluft. Får regelmæssigt gennemført kontroller af den elektriske driftssikkerhed på GYS-apparatet af en kvalificeret tekniker.
- Kontrollér jævnligt tilstanden på nettiledningen. Hvis den er beskadiget, skal den udskiftes af producenten, dennes reparationservice eller en kvalificeret person, for at undgå farer.
- Tildæk ikke udluftningsåbninger.
- Denne strømkilde må ikke benyttes til optøning af frosne vandledninger, til batteriopladning og til start af motorer.

**MONTAGE - PRODUKTANVENDELSE****BESKRIVELSE**

Det glæder os, at du har valgt et mærkevareapparat fra GYS og vi takker dig for den tillid, du viser os. Læs venligst denne driftsvejledning grundigt igennem før den første anvendelse.

SMARTMIG 110-apparatet er et halvautomatisk svejseapparat med AC-strøm, der kun er egnet til svejsning af filler wire.

Nem indstilling via «SMART-løsningen».

**NETTILSLUTNING**

Apparaterne har et beskyttelseskontaktstik (Schuko-stik) (EEC7/7) og skal tilsluttes til en enfaset, jordet 230V/16A (50-60Hz) beskyttelseskontaktstikdåse.

Strømforsyningen (I<sub>1eff</sub>) ved maksimal effekt er angivet på maskinens typeskilt. Kontrollér venligst om strømforsyningen og sikringen med den strøm, du skal bruge, stemmer overens. I lande med afvigende netforsyningsværdier kan det være påkrævet at udskifte netstikket, for at kunne opnå den maksimale effekt.

**BESKRIVELSE AF APPARATET (ILL-I)**

- |                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| 1 - TIL/FRA-kontakt                 | 6 - Tilslutning til fast monteret brænder |
| 2 - Betjeningsfelt og «Smart»-tabel | 7 - Fast monteret jordkabel               |
| 3 - Vælgerknap til svejse-spænding  | 8 - Trådforsyningsruller                  |
| 4 - Holdedorn til trådrulle         | 9 - Holdedorn til trådrulle               |
| 5 - Strømkabel                      | 10 - Greb                                 |

**HALVSYNERGISK STÅL (ILL.-II)**

- SMARTMIG 110 kan udelukkende filler wire med Ø 0,9mm (No Gas filler wire)
- Ved svejsning af filler wire kræves ingen beskyttelsesgas.
- Dette apparat er ved leveringen forindstillet fra fabrik til drift med Ø 0,9 mm No Gas filler wire. Kontaktrøret, sporet på drivrullen og styrekernen på brænderen er indstillet til denne drift. Apparatet er udført med en specifik drivrulle, der har 2 spor på Ø 0,9mm. Det har et U-formet spor (til No Gas filler wire) og et V-formet spor.
- SMARTMIG 110 er egnet til svejsning af 1 til 2mm stålplader. Ved pladetykkelser på 2mm og 4mm skal der svejses flere lag.

For en god kvalitet på svejseømnen skal der svejses ved lav hastighed.

- Bemærk: Strømmen cirkulerer i brænderen og kan generere en svejselysbue, uden at man trykker på udløseren.
- På YOUTUBE findes en demonstrationsvideo af SMARTMIG 110.

<https://www.youtube.com/watch?v=lvqBXjqbAUK>

**MONTAGE AF TRÅDRULLERNE OG SVEJSEBRÆNDEREN (ILL-III)**

Fjern først gasdysen ved at dreje den med urets retning(III. V-E). Skru derefter kontaktrøret af (III. III-D) og lad holderen til kontaktrøret og fjederen sidde på brænderen.

Fjern sidedækslet på apparatet.

III. III-A: Anbring trådrullen på holderen.

Juster trådrullebremsen (1) for at sikre trådrullen mod at dreje videre ved svejsestop. Denne skal generelt ikke spændes for fast.

Spænd kunststofskruen.

III. III-B: Opstilling af drivrullen.

III. III-C: For at indstille transporttrykket korrekt skal du gøre som følger:

Løsn stilleskruen på trådføringen.

Indsæt tråden og træk den ca. 2 cm ud, og luk herefter tråddrevet uden at spænde det.

Tænd apparatet og aktiver brændertasten mens tråden er indsat.

Juster stilleskruen (III. III-C) ved aktiveret brændertast indtil tråden transporteres rent.

Advarsel: Aluminiumstråd skal transporteres med det lavest mulige kontaktryk mellem trådforsyningsrullerne, da den ellers bliver deformeret og forsynes ujævnt.

Lad tråden komme ca. 5 cm ud af brænderen og monter det kontaktrør, der passer til den anvendte tråd (III. III-D), samt den passende dyse (III. III-E).

SMARTMIG 110-apparatet kan drive trådruller på 100mm.

Smartmig 110	
No Gas	0.9 (086104)

### ANVENDELSE (ILL-IV)

SMARTMIG muliggør en nem indstilling af svejse-spændingen og trådhastigheden.

Spændingen (A/B )

Trådhastigheden, ved at du anbringer potentiometeret (1) på den angivne farvezone, eksempel:

Svejsning af pladetykkelse 1,0mm:

Vælg tasten (2) på position « A »

Placer potentiometeret (1) på den lysere farvezone og efterjuster « efter støj », hvis påkrævet.

### TERMISK BESKYTTELSE:

Følg den generelle grundregler for svejsning.

Lad apparatet være tilsluttet til nettet og tændt efter svejsningen eller mens termobeskyttelsen er aktiv, for at gøre det muligt for ventilatoren at afkøle apparatet.

Termisk beskyttelse: Symbolet lyser og afkølingstiden udgør 5 til 10 minutter.

### TILKOBLINGSVARIGHED OG ANVENDELSESOMGIVELSER

De beskrevne apparater har en udgangskaraktistik af typen «Konstant spænding». Tilkoblingsvarigheden ifølge standarden EN60974-1 er angivet i tabellen nedenfor :

Smartmig 110 : X%-max - 6% - 85A - 12% - 65A

Ved intensiv brug (> tilkoblingsvarighed) slukker overophedningsbeskyttelsen for lysbuen og den tilhørende advarsel vises på indikatoren. Svejsapparatet svarer i sin karakteristik til en strømkilde med faldende frekvenskurve.

Bemærkning: Opvarmningskontrollerne er gennemført ved omgivelsestemperatur og tilkoblingsvarigheden blev beregnet ved 40° C i simuleringdrift.

### RISIKO FOR KVÆSTELSER PÅ GRUND AF BEVÆGELIGE DELE



Trådfremføringerne har bevægelige dele, der river fat i hænderne, hår, beklædningsdele eller værktøjer og dermed kan forårsage kvæstelser!

Læg ikke en hånd til at svinge eller sætte komponenter eller dele på drevet i bevægelse!

Sørg for at kabinetdækslet eller beskyttelsesafskærmninger forbliver lukkede under driften!

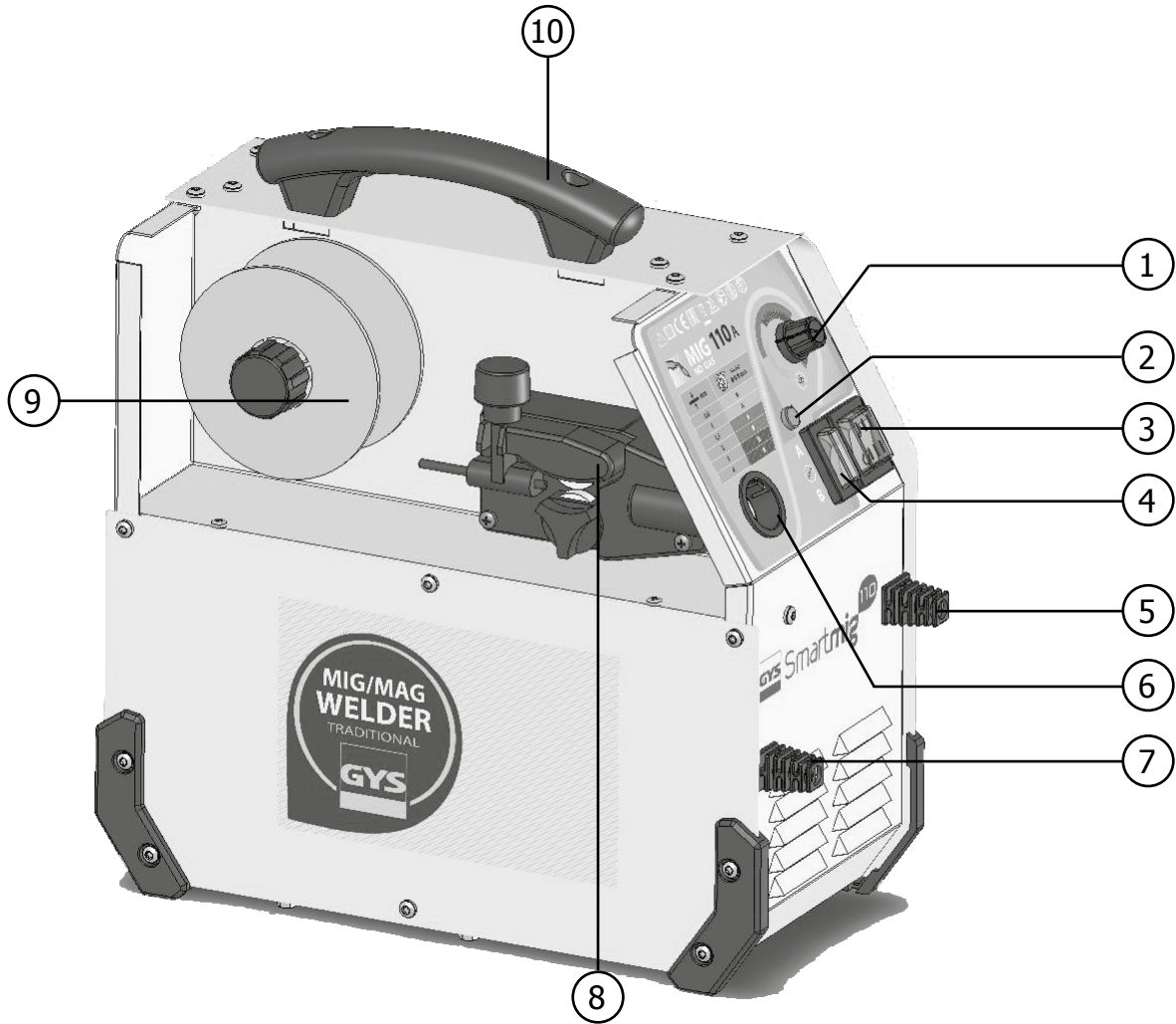
### FEJLSØGNING

Fejl	Årsag	Løsninger
Trådfremføringshastighed ikke konstant.	Kontaktrøret er stoppet	Rengør kontaktrøret eller udskift det og benyt antihæftespray (Art.nr. 041806).
	Tråden glider igennem i drevet.	Kontrollér trykket på rulle-drevet eller skifte drevnoten til den korrekte trådykkelse. Trådføringslange på brænderen er ikke korrekt.
Motoren kører ikke.	Bremsen på trådrullen eller rulle-drevet er for fast.	Løsn bremsen og rulle-drevet.
	Forsyningsproblem.	Kontrollér om kontakten står på position «TIL».
Dårlig trådforsyning.	Trådføringsslangen er tilsmudset eller beskadiget.	Rengør trådføringsslangen eller udskift den.
	Bremsen til trådrullen er for fast.	Løsn bremsen.
Ingen svejsestrøm.	Fejlagtig trådforsyning.	Kontrol af netforsyningen (stik, kabel, stikdåse, sikring).
	Fejlagtig jordforbindelse.	Kontrollér jordklemmen (forbindelse og klemmens tilstand).


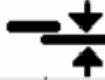
Trådstøv i drevet.	Kernen er fejlbehæftet.	Kontrollér eller udskift evt.
	Tråden blokerer i brænderen.	Kontrollér, rengør eller udskift.
	Manglende kapillarrør.	Kontrollér og indsæt.
	Trådfremføringshastighed for høj.	Reducer trådfremføringshastigheden.
Svejsesømmen er porøs.	Snavset gasdyse.	Rengør eller udskift.
	Dårlig trådkvalitet.	Udskift med en egnet svejsetråd.
	Svejsmateriale af dårlig kvalitet (rust, ...)	Rengør svejsegods.
Kraftig dannelse af stænk.	Lysbuespænding for lav eller for høj.	Kontrollér svejseparametre.
	Masse schlecht positioniert.	Placer jordforbindelsen tættere på svejsestedet.



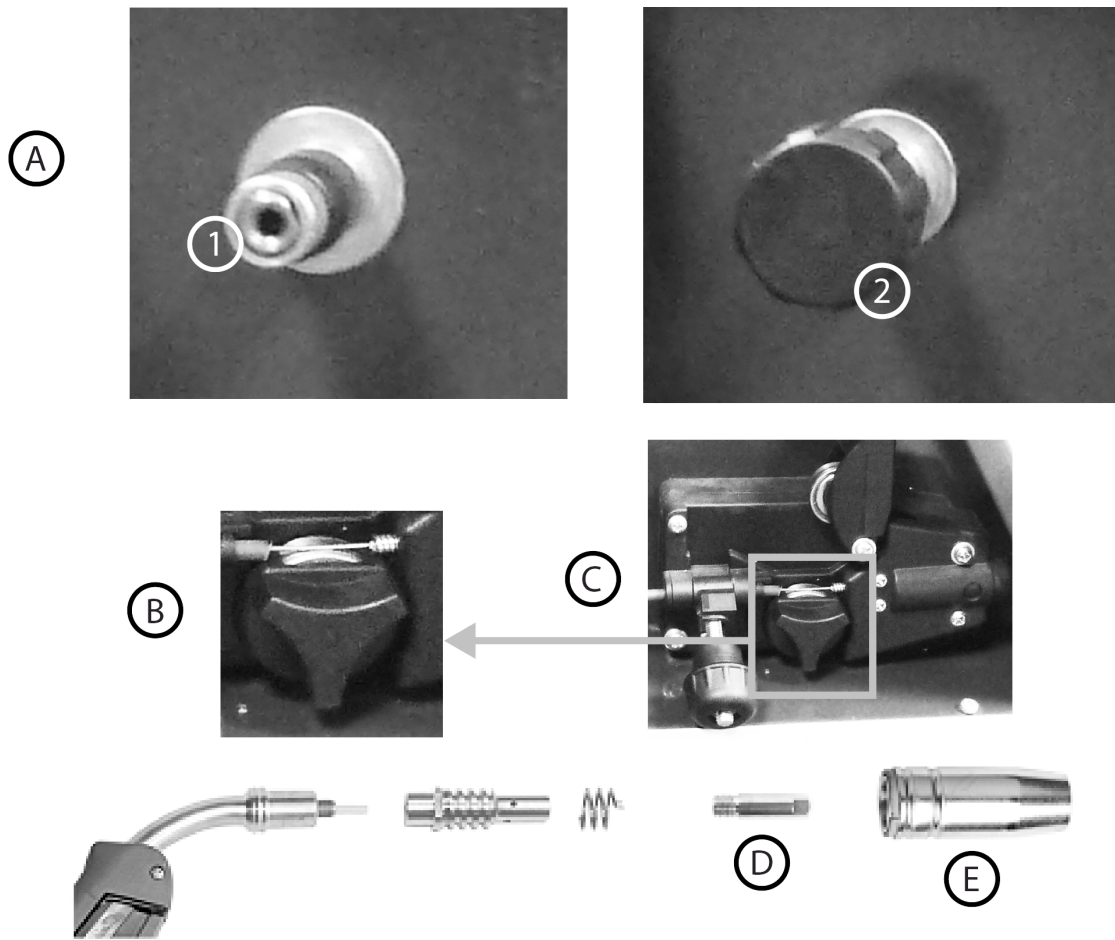
**FIG - I**



**FIG - II**

 Fil $\varnothing$	 mm			
	0,8 mm	1 mm	2 mm	4 mm
<b>No Gas</b>	$\varnothing 0.9$	$\varnothing 0.9$	$\varnothing 0.9$	$\varnothing 0.9$

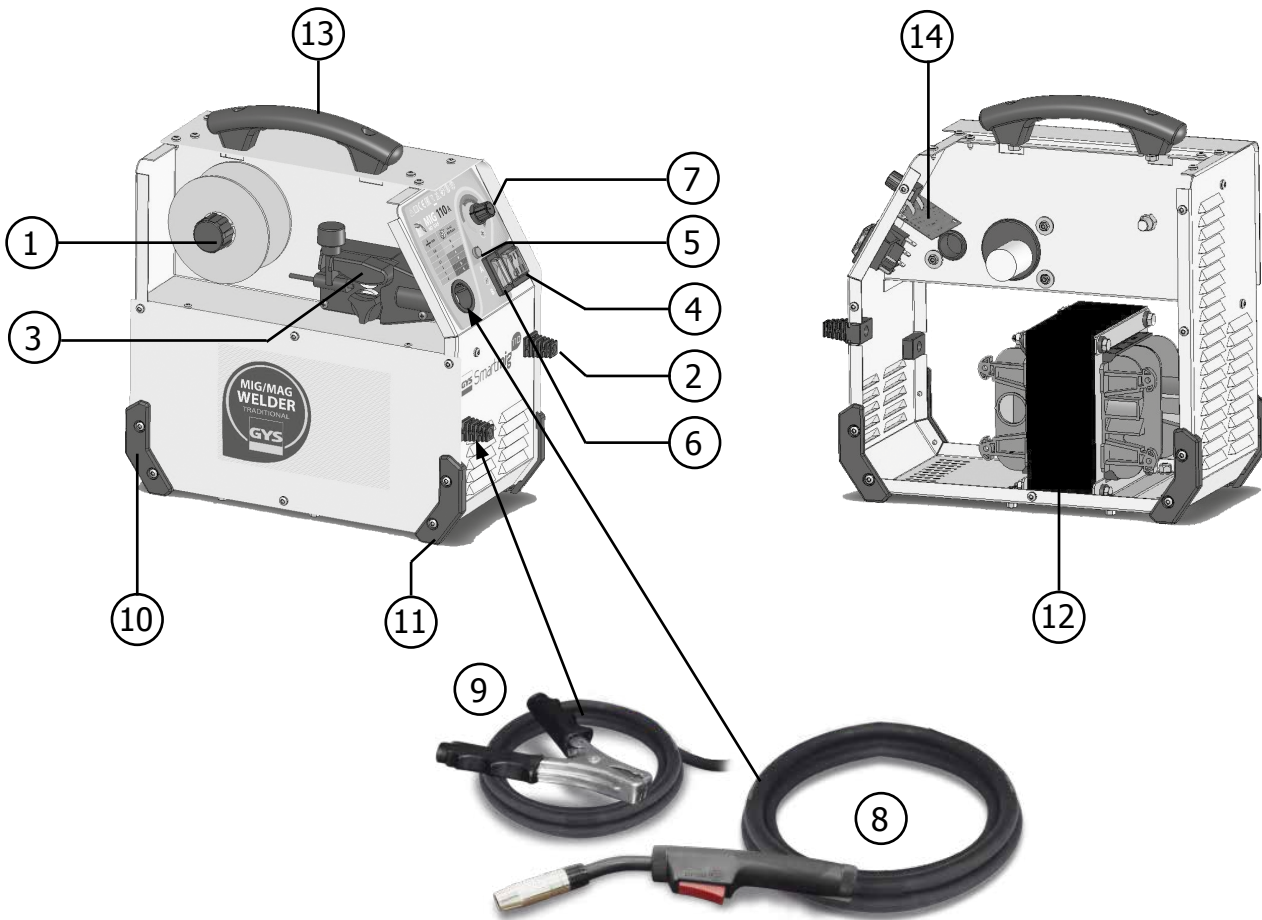
**FIG - III**



**FIG - IV**

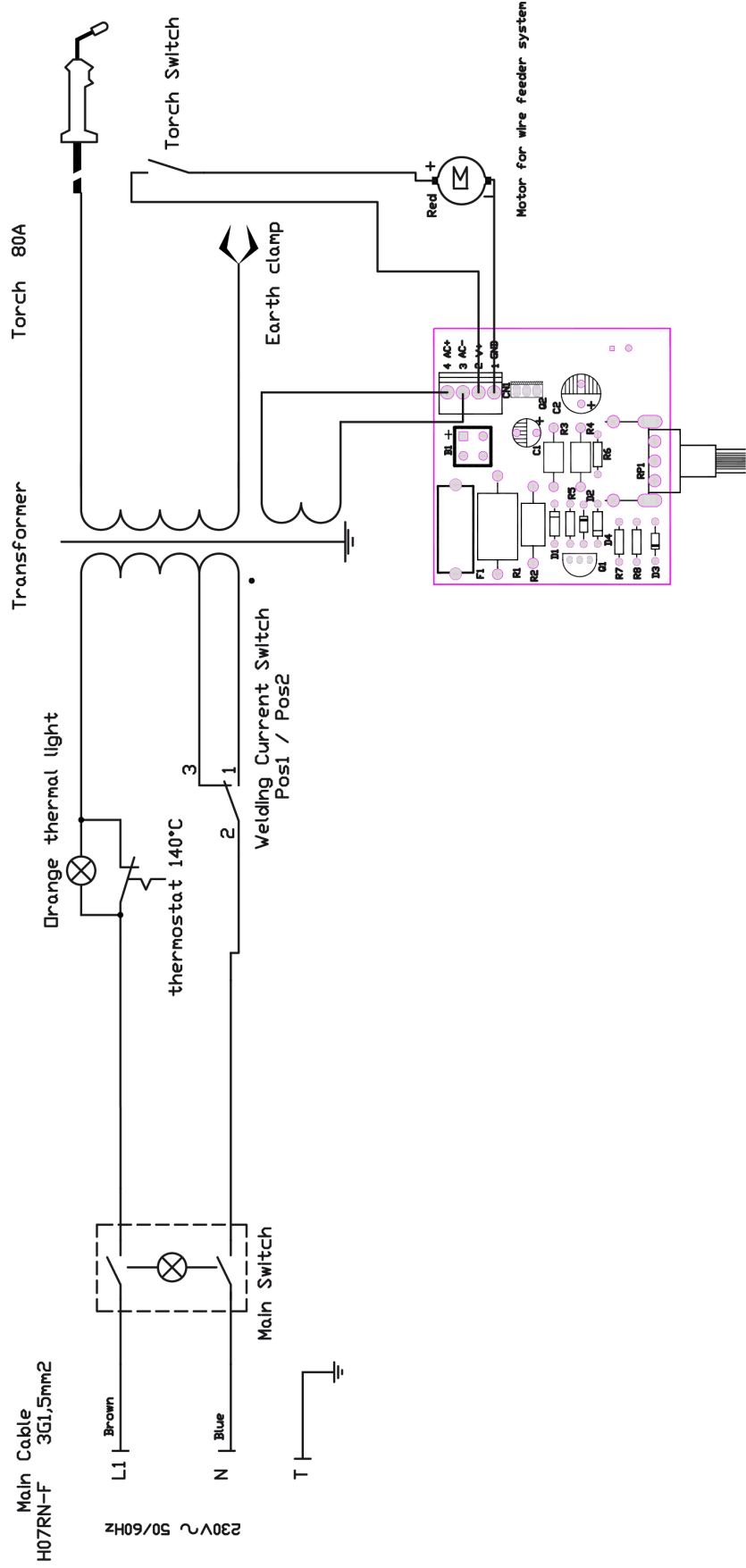


**RESERVEDELE**



N°	Designation	Ref.
1	Betegnelsen	53268
2	Rulleholder	53269
3	Netstrømkabel	53270
4	Trådfremføring	52460
5	Fra-kontakt _ Conmutador I/O	51019 (lampe) + 52008 (cache)
6	Kontrolllys for varmebeskyttelse	52466
7	Vælgerknap for svejse-spænding	73102
8	Potentiometer	53277
9	Brænder	53271
10	Brænder og jordkabel	56021x2
11	Vinkelfodstøtter venstre	56022x2
12	Vinkelfodstøtter højre	53265
13	Transformer	71515
14	Håndtag	53264
	Kort	

**LDNINGSDIAGRAM**



## PRODUCENTGARANTI

Producentens garanti finder udelukkende anvendelse ved fabriktions- eller materialefejl, der angives inden for 12 måneder efter købet (fremlæggelse af kvittering for købet). Efter producentens hhv. en person er der bemyndiget af dennes anerkendelse af garantikravet finder en reparation og erstatning af reservedele sted, der er uden omkostninger for køberen.

Garantiperioden forbliver uforandret på baggrund af udførte garantiydelse.





Undtagelser:

Garantiydelse finder ikke sted ved defekter, der kan være forårsaget af en fagligt ukorrekt anvendelse, styrt eller hårde stød samt uautoriserede reparationer eller på grund af transportskader som følge af fremsendelse til reparation. Der ydes ingen garanti for sliddele (f.eks. kabler, klemmer, forsætsskiver, etc.) samt ved spor efter brugen.

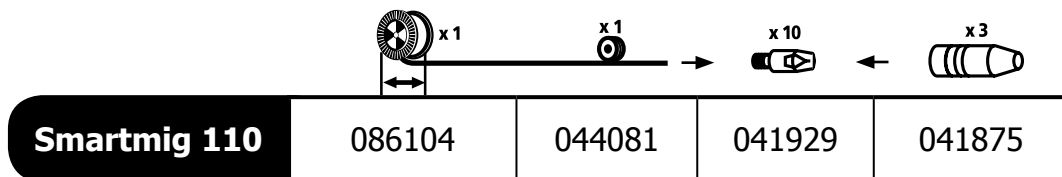
Det berørte apparat bedes venligst altid fremsende med kvitteringen og en kort fejlbeskrivelse, og udelukkende via forhandleren. Reparationen finder først sted efter modtagelsen af bestillerens skriftlige accept (underskrift) af det på forhånd fremlagte prisoverslag.

## ICÔNES / SYMBOLS / ZEICHENERKLÄRUNG / SÍMBOLOS / СИМВОЛЫ / PICTOGRAMMEN / ICONA

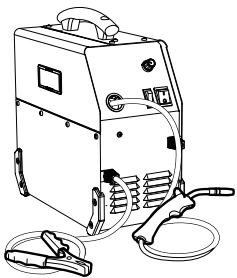
<b>A</b>	Ampere
<b>V</b>	Volt
<b>Hz</b>	Hertz
	MIG/MAG svejsning (MIG: Metal Inert Gas/ MAG: Metal Active Gas)
	Egnet til svejsearbejder i et område med øgede elektriske risici. Trods dette bør svejsekilden ikke ubetinget drives i sådanne områder.
<b>IP21</b>	Beskyttet mod kontakt med farlige dele og mod lodrette vanddråbefald.
	Jævnvejsestrøm.
	Enfaset netforsyning med 50 eller 60Hz.
<b>U0</b>	Tomgangsspænding.
<b>U1</b>	Netspænding.
<b>I1max</b>	Maksimal forsyningsstrøm (effektiv).
<b>I1eff</b>	Maksimal faktisk forsyningsstrøm.
<b>EN60 974-1 EN60 974-5 EN60 974-7 EN60 974-10 Classe A</b>	Apparatet stemmer overens med standarden EN60974-1, EN60974-5 for svejseapparater.
	Enfaset transformer/frekvensomformer.
<b>X(40°C)</b>	Tilkoblingsvarighed i henhold til EN 60974-1 (10 minutter – 40°C).
<b>I2</b>	I2: Tilsvarende svejsestrøm.
<b>U2</b>	U2: Tilsvarende driftsspænding.
<b>CE</b>	Apparatet stemmer overens med europæiske direktiver. Du finder konformitetserklæringen på vores website.
<b>EAC</b>	EAC-konformitetsmærkning (Den Eurasiske Økonomiske Union).
	Den elektriske lysbue forårsager strålligner på øjne og hud (beskyt dig selv!).
	Advarsel! Svejsning kan forårsage brand eller eksplosion.
	Advarsel! Læs driftsvejledningen.

	<p>Der gælder særlige bestemmelser for bortskaffelsen af dit apparat (specialaffald). Det må ikke bortskaffes sammen med husholdningsaffaldet.</p>
	<p>Information om temperatur (termobeskyttelse)</p>
	<p>Produkt til særskilt bortskaffelse (elektrisk skrot): Smid det derfor ikke ud med husholdningsaffaldet!</p>
	<p>Genbrugsprodukt, der skal bortskaffes via affaldssortering, (Forordning nr. 2014-1577).</p>

**TILBEHØR**



 Special No Gas (x1) = 041868



<b>Vægt</b>
<b>14 kg</b>





**GYS SAS**

1, rue de la Croix des Landes  
CS54159  
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex  
Frankrig