

DA 01-18

EASYCUT 25/40

Enfaset plasmaskærer

FIG.-1

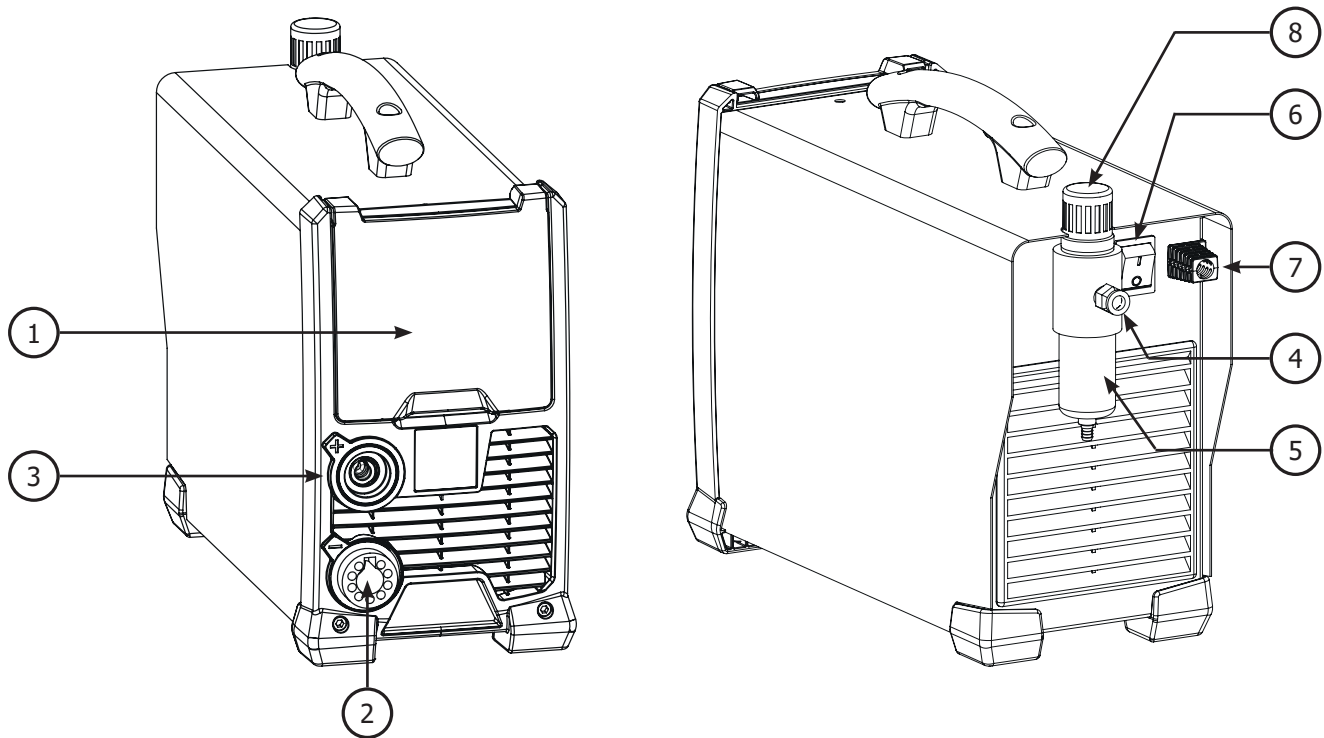
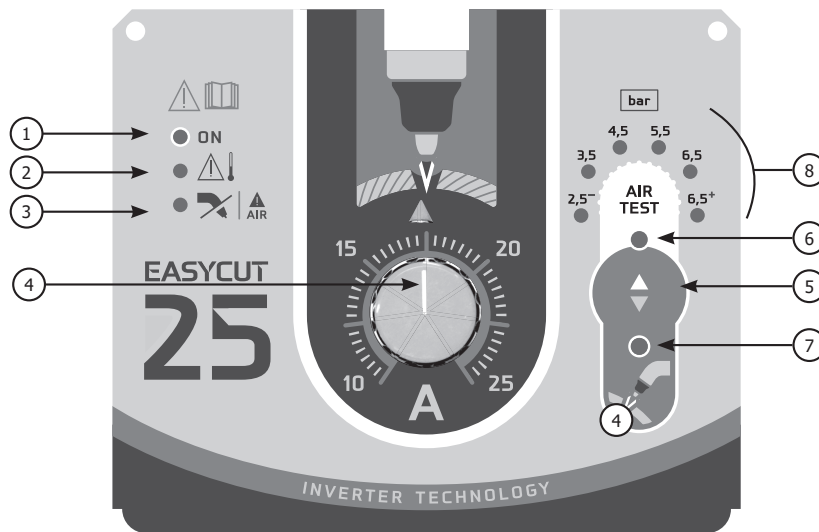
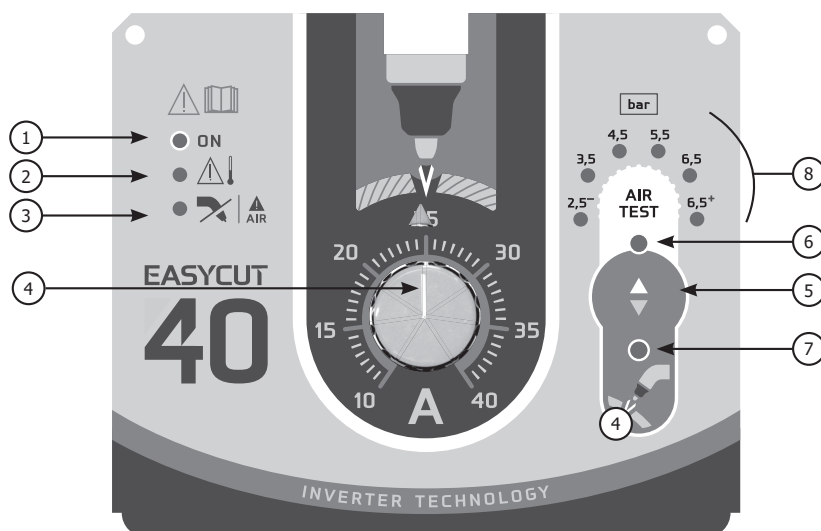


FIG.-2

EASYCUT 25



EASYCUT 40



ADVARSEL - SIKKERHEDSREGLER

GENERELLE INSTRUKTIONER



Læs og forstå følgende sikkerhedsanbefalinger, før du bruger eller servicerer enheden. Enhver ændring eller service, der ikke er specificeret i brugsanvisningen, må ikke udføres.

Producenten er ikke ansvarlig for skader eller skader forårsaget af manglende overholdelse af instruktionerne i denne vejledning. I tilfælde af problemer eller usikkerheder, kontakt venligst en kvalificeret person for at håndtere installationen korrekt.

MILJØ

Dette udstyr må kun bruges til skæreoperationer i overensstemmelse med grænserne angivet på det beskrivende panel og/eller i brugervejledningen. Operatøren skal respektere de sikkerhedsforanstaltninger, der gælder for denne type skæring. I tilfælde af utilstrækkelig eller usikker brug kan producenten ikke holdes ansvarlig for skader eller kvæstelser.

Dette udstyr skal bruges og opbevares på et sted beskyttet mod støv, syre eller andre ætsende stoffer. Betjen maskinen i et åbent eller godt ventileret område.

Driftstemperatur:

Brug mellem -10 og 40°C (14 og 104°F).

Opbevares mellem -20 og 55°C (-4 og 131°F).

Luftfugtighed:

Lavere eller lig med 50 % ved 40°C (104°F).

Lavere eller lig med 90 % ved 20°C (68°F).

Højde:

Op til 1000 meter over havets overflade (3280 fod).

BESKYTTELSE AF DE ENKELTE

Plasmaskæring kan være farligt og kan forårsage alvorlige og endda dødelige kvæstelser.

Skæring udsætter brugeren for farlig varme, lysbuestråler, elektromagnetiske felter, støj, gasdampe og elektriske stød. Personer, der bærer pacemakere, rådes til at rådføre sig med deres læge, før de bruger denne enhed.

For at beskytte dig selv såvel som den anden skal du sørge for, at følgende sikkerhedsforanstaltninger er taget:



For at beskytte dig mod forbrændinger og stråling skal du bære tøj uden manchetter. Dette tøj skal være isoleret, tørt, brandsikkert og i god stand og dække hele kroppen.



Bær beskyttelseshandsker, som garanterer elektrisk og termisk isolering.



Brug tilstrækkeligt skærebekyttelsesudstyr til hele kroppen: hætte, handsker, jakke, bukser... (varierer afhængigt af anvendelsen/operationen). Beskyt øjnene under rengøring. Betjen ikke, mens du bærer kontaktlinser.

Det kan være nødvendigt at installere brandsikre skæregardiner for at beskytte området mod lysbuestråler, svejseprøjt og gnister. Informer folk omkring arbejdsområdet om aldrig at se på lysbuen eller det smeltede metal og at bære beskyttelsestøj.



Sørg for, at operatøren bærer høreværn, hvis arbejdet overskrider den tilladte støjgrænse (det samme gælder for enhver person i skæreamrådet).

Hold dig væk fra bevægelige dele (f.eks. motor, ventilator...) med hænder, hår, tøj osv...

Fjern aldrig sikkerhedsdækslerne fra køleenheden, når maskinen er tilsluttet - Producenten er ikke ansvarlig for nogen ulykke eller personskade, der opstår som følge af ikke at følge disse sikkerhedsforanstaltninger.



De stykker, der lige er blevet svejset, er varme og kan forårsage forbrændinger, når de manipuleres. Under vedligeholdelsesarbejde på brænderen eller elektrodeholderen, bør du sørge for, at det er koldt nok og vente mindst 10 minutter, før der foretages indgreb. Køleenheden skal være tændt, når der bruges en vandkølet brænder for at sikre, at væsken ikke forårsager forbrændinger. Sørg ALTID for, at arbejdsområdet efterlades så sikkert og sikkert som muligt for at forhindre skader eller ulykker.

SKÆRING AF RØG OG GAS



Røg, gasser og støv, der dannes under skæring, er farlige. Det er obligatorisk at sikre tilstrækkelig ventilation og/eller udsugning for at holde røg og gasser væk fra arbejdsområdet. En lufttilført hjelm anbefales i tilfælde af utilstrækkelig lufttilførsel på arbejdspladsen.

Kontroller, at luftindtaget er i overensstemmelse med sikkerhedsstandarderne.

Der skal udvises forsigtighed ved skæring i små områder, og operatøren skal have opsyn fra sikker afstand. At skære visse metalstykker, der indeholder bly, cadmium, zink, kviksølv eller beryllium, kan være ekstremt giftigt. Brugeren skal også affedte emnet før skæring.

Gasflasker skal opbevares i et åbent eller ventileret område. Cylindrene skal være i lodret position fastgjort til en støtte eller vogn.

Svejs ikke i områder, hvor fedt eller maling opbevares.

BRAND- OG EKSPLOSIONSRISICI

Beskyt hele skæreområdet. Trykgasbeholdere og andet brændbart materiale skal flyttes til en sikkerhedsafstand på mindst 11 meter.
En ildslukker skal være let tilgængelig.

Vær forsigtig med sprøjt og gnister, selv gennem revner. Det kan være kilden til en brand eller en eksplosion.

Hold personer, brændbare genstande og beholdere under tryk på sikker afstand.

Skæring af forseglede beholdere eller lukkede rør bør ikke foretages, og hvis de åbnes, skal operatøren fjerne alle brændbare eller eksplosive materialer (olie, benzin, gas...).

Slibeoperationer bør ikke rettes mod selve enheden, strømforsyningen eller andre brændbare materialer.

ELEKTRISK SIKKERHED

Maskinen skal tilsluttes en jordet strømforsyning. Brug den anbefalede sikringsstørrelse.
En elektrisk udladning kan direkte eller indirekte forårsage alvorlige eller dødelige ulykker.

Rør ikke ved nogen strømførende del af maskinen (indvendig eller udvendig), når den er tilsluttet (brændere, jordkabel, kabler, elektroder), da de er forbundet til skærekredsløbet.

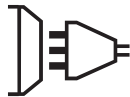
Før du åbner enheden, er det bydende nødvendigt at koble den fra lysnettet og vente 2 minutter, så alle kondensatorerne er afladet.

Rør ikke ved brænderen eller elektrodeholderen og jordklemmen på samme tid.

Beskadigede kabler og brændere skal udskiftes af en kvalificeret og fagmand. Sørg for, at kabeltværsnittet er tilstrækkeligt til brugen (forlænger og skære kabler). Bær altid tørt tøj i god stand, for at være isoleret fra det elektriske kredsløb. Brug isolerende sko, uanset hvilket miljø du arbejder i.

EMC-KLASSIFIKATION

Disse klasse A-enheder er ikke beregnet til at blive brugt på et boligområde, hvor den elektriske strøm forsynes af det offentlige netværk med lavspændingsstrømforsyning. Der kan være potentielle vanskeligheder med at sikre elektromagnetisk kompatibilitet på disse steder på grund af interferenser såvel som radiofrekvenser.



Dette udstyr er ikke i overensstemmelse med IEC 61000-3-12 og er beregnet til at blive tilsluttet private lavspændingssystemer, der kun forbinder med den offentlige forsyning på mellem- eller højspændingsniveau. På et offentligt lavspændingsnet er det installatøren eller brugerens ansvar at sikre, ved at tjekke med operatøren af distributionsnettet, hvilken enhed der kan tilsluttes.



Dette udstyr overholder IEC 61000-3-11 standarden.

ELEKTROMAGNETISKE FORSTYRRELSER

De elektriske strømme, der strømmer gennem en leder, forårsager elektriske og magnetiske felter (EMF). Skærestråmen genererer et EMF-felt omkring skærekredsløbet og skæreudstyret.

EMF-felterne kan forstyrre nogle medicinske implantater, såsom pacemakere. Der bør træffes beskyttelsesforanstaltninger for personer, der bærer medicinske implantater. For eksempel adgangsbegrænsninger for forbipasserende eller en individuel risikovurdering for svejserne.

Alle operatører bør tage følgende forholdsregler for at minimere eksponering for de elektromagnetiske felter (EMF) genereret af skærekredsløbet:

- placer skærekablerne sammen – fastgør dem om muligt;
- hold dit hoved og din torso så langt som muligt fra skærekredsløbet;
- træk aldrig kablerne rundt om din krop;
- Placer aldrig din krop mellem skærekablerne. Hold begge skærekabler på samme side af din krop;
- tilslut jordklemmen så tæt som muligt på det område, der skal svejdes;
- Arbejd ikke for tæt på, læn dig ikke og sæt dig ikke på skæremaskinen.



Personer, der bærer pacemakere, rådes til at konsultere deres læge, før de bruger denne enhed.
Udsættelse for elektromagnetiske felter under skæring kan have andre sundhedseffekter, som endnu ikke er kendt.

ANBEFALINGER TIL AT VURDERE AREALET OG INSTALLATION AF SKÆRING**Oversigt**

Brugeren er ansvarlig for at installere og bruge skæreudstyret i overensstemmelse med producentens anvisninger. Hvis der opdages elektromagnetiske

forstyrrelser, er det brugeren af skæredestyrets ansvar at løse situationen med producentens tekniske assistance. I nogle tilfælde kan denne afhjælpning være så simpel som at jorde skærekredsløbet. I andre tilfælde kan det være nødvendigt at konstruere et elektromagnetisk skjold omkring skærestrømkilden og rundt om hele stykket ved at montere inputfiltre. I alle tilfælde skal elektromagnetiske interferenser reduceres, indtil de ikke længere er generende.

Vurdering af skæreareal

Inden maskinen installeres, skal brugeren vurdere de mulige elektromagnetiske problemer, der kan opstå i det område, hvor installationen er planlagt. Det bør især overvejes følgende:

- tilstedeværelsen af andre strømkabler (strømforsyningskabler, telefonkabler, kommandokabel osv...) over, under og på siderne af lysbueskæringsmaskinen.
 - fjernsynssendere og -modtagere;
 - computere og anden hardware;
 - kritisk sikkerhedsudstyr såsom industriel maskinbeskyttelse;
 - sundheden og sikkerheden for mennesker i området, såsom mennesker med pacemakere eller høreapparater;
 - kalibrerings- og måleudstyr
 - isolering af udstyret fra andre maskiner.
- Brugeren skal sikre sig, at enheder og udstyr, der er i samme rum, er kompatible med hinanden. Dette kan kræve ekstra forholdsregler;
- sørg for det nøjagtige tidspunkt, hvor skæringen og/eller andre operationer vil finde sted.

Overfladen af det område, der skal overvejes omkring enheden, afhænger af bygningens struktur og andre aktiviteter, der finder sted der. Det areal, der tages i betragtning, kan være større end de grænser, som selskaberne har fastsat.

Vurdering af skæreareal

Udover skæreområdet kan vurderingen af selve skæresystemets installation bruges til at identificere og løse tilfælde af forstyrrelser. Vurderingen af emissioner skal omfatte in situ målinger som specificeret i artikel 10 i CISPR 11. In situ målinger kan også bruges til at bekræfte effektiviteten af afværgeforanstaltninger.

ANBEFALING OM METODER TIL REDUKTION AF ELEKTROMAGNETISK EMISSION

en. Nationalt elnet: Lysbueskæremaskinen skal tilsluttes det nationale elnet i henhold til producentens anbefaling. Hvis der opstår interferens, kan det være nødvendigt at træffe yderligere forebyggende foranstaltninger, såsom filtrering af strømforsyningsnetværket. Det bør overvejes at afskærme strømforsyningskablet i et metalrør. Det er nødvendigt at sikre afskærmningens elektriske kontinuitet i hele kablets længde. Afskærmningen skal forbindes til skærestrømmens kilde for at sikre god elektrisk kontakt mellem ledningen og kappen af skærestrømkilden.

b. Vedligeholdelse af skæredestyret: Skæremaskinen skal underkastes en rutinemæssig vedligeholdelseskontrol i henhold til producentens anbefalinger. Alle adgange, servicedøre og dæksler skal være lukkede og korrekt låst, når skæredestyret er tændt. Skæredestyret må ikke ændres på nogen måde, bortset fra de ændringer og indstillinger, der er beskrevet i producentens instruktioner. Gnistgabet på lysbuestart- og lysbuestabiliseringsanordningerne skal justeres og vedligeholdes i henhold til producentens anbefalinger.

c. Skæring af kabler: Kabler skal være så korte som muligt, tæt på hinanden og tæt på jorden, hvis ikke på jorden.

d. Elektrisk limning: Det bør overvejes at lime alle metalgenstande i det omkringliggende område. Men metalgenstande forbundet med emnet øger risikoen for elektrisk stød, hvis operatøren rører ved både disse metalelementer og elektroden. Det er nødvendigt at isolere operatøren fra sådanne metalgenstande.

e. Jording af den afskårne del: Når delen ikke er jordet - på grund af elektriske sikkerhedsmæssige årsager eller på grund af dens størrelse og placering (hvilket er tilfældet med skibsskrog eller metalliske bygningskonstruktioner), kan delens jording i nogle tilfælde, men ikke systematisk, reducere emissioner. Det er at foretrække at undgå jordforbindelse af dele, der kan øge risikoen for skader på brugerne eller beskadige andet elektrisk udstyr. Hvis det er nødvendigt, er det hensigtsmæssigt, at delens jording udføres direkte, men i nogle lande, der ikke tillader en sådan direkte forbindelse, er det hensigtsmæssigt, at forbindelsen foretages med en kondensator valgt i henhold til nationale regler.

f. Beskyttelse og plettering: Den selektive beskyttelse og plettering af andre kabler og enheder i området kan reducere forstyrrelsesproblemer. Beskyttelse af hele skæreområdet kan overvejes til specifikke situationer.

TRANSPORT OG TRANSIT AF SKÆREMASKINEN



Maskinen er udstyret med håndtag for at lette transporten. Pas på ikke at undervurdere maskinens vægt. Håndtaget(e) kan ikke bruges til at slynge.

Brug ikke kablerne eller brænderen til at flytte maskinen. Skæredestyret skal flyttes i opretstående stilling. Anbring/bær ikke enheden over personer eller genstande.

En fri sti er tilgængelig, når du flytter varen.

INSTALLATION AF UDS TYR

- Sæt maskinen på gulvet (maksimal hældning på 10°).
- Sørg for, at arbejdsområdet har tilstrækkelig ventilation til at skære, og at der er let adgang til kontrolpanelet.
- Maskinen må ikke bruges i et område med ledende metalstøv.
- Maskinen skal placeres i et beskyttet område væk fra regn eller direkte sollys.
- Maskinbeskyttelsesniveauet er IP21, hvilket betyder:
 - Beskyttelse mod adgang til farlige dele fra faste legemer med en diameter på $\geq 12,5$ mm og,
 - Beskyttelse mod lodret faldende fald.

Strømkabler, forlænger- og skærekabler skal være viklet helt ud for at forhindre overophedning.



Producenten påtager sig intet ansvar for skader på både genstande og personer som følge af forkert og/eller farlig brug af maskinen.

VEDLIGEHOVELSE / ANBEFALINGER



Sørg for, at maskinen er taget ud af stikkontakten, og vent i to minutter, før du udfører vedligeholdelsesarbejde. FARE Høj spænding og strøm inde i maskinen.
Vedligeholdelse bør kun udføres af en kvalificeret person. Årlig vedligeholdelse anbefales.

1 - Vedligeholdelse af luftfilter:

- Det er nødvendigt at tømme luftfilteret med jævne mellemrum. For at gøre det skal du trykke på og holde den orange knap under filteret nede.
- Demontering:
 - Tag stikket ud af lufttilførslen.
 - Tag fat i tanken, tryk på låsen og drej skålen 45 grader til venstre.
 - Træk kuben nedad og læg den derefter ned.
 - Filtreringsdelen er hvid, rengør eller udskift den om nødvendigt.




2 - Periodisk vedligeholdelse:

- Fjern jævnligt dækslet og støv med en luftpistol. Det anbefales at få de elektriske forbindelser kontrolleret af en kvalificeret person med et isoleret værktøj.
- Kontroller jævnligt strømforsyningskablets tilstand. Hvis strømkablet er beskadiget, skal det udskiftes af producenten, en eftersalgsservice eller en kvalificeret person for at undgå fare.
- Bloker ikke maskinens luftindtag, for at tillade luftcirkulation.
- Kontroller, at brænderen ikke har revner eller blottagte ledninger.
- Kontroller, at forbrugsstofferne er installeret korrekt og ikke er slidte.
- Brug ikke dette udstyr til at tør rør op, til at oplade batterier eller til at starte en motor.

INSTALLATION – PRODUKTBEDRIFT

Kun kvalificeret personale autoriseret af producenten bør udføre installationen af skæreudstyret. Under opsætningen skal operatøren sikre, at maskinen er taget ud af stikkontakten. Det er forbudt at forbinde generatorer i serie eller parallelkreds. Det anbefales at bruge de skærekabler, der følger med enheden, for at opnå de optimale produktindstillinger.

MASKINE LEVERES MED

	EASYCUT 25 Ref. 065543	EASYCUT 40 Ref. 029743
 4 m	✓ TPT 25	✓ TPT 40
 2 m - 10 mm ²	✓	✓
Startsæt	-	-
 Pneumatiske fittings	✓ 8 mm	✓ 8 mm

Tilbehøret, der følger med maskinen, må kun bruges med de samme modeller.

HARDWAREBESKRIVELSE (FIG-1)

- | | |
|------------------------|---------------------------------------|
| 1- Tastatur knapper | 5- Luft filter |
| 2- Lommelyggestik | 6- Tænd/sluk-knap |
| 3- Jordklemmestik | 7- Strømforsyningskabel |
| 4- Tryklufttilslutning | 8- Luftregulator (lufttryksjustering) |

KONTROLPAVLE (IHM) (FIG-2)

- | | |
|-----------------------------------------------------------------|--------------------------------------------|
| 1- Strømindikator (grøn) | 5- Valgknap (lufttryk eller skæretilstand) |
| 2- Termisk beskyttelse og overstrømsbeskyttelsesindikator (gul) | 6- Indikator for valg af lufttryk |
| 3- Lygte til brænder og lufttryksfej | 7- Start af skæretilstandsindikatoren |
| 4- Justering af skærestrøm | 8- Indikering af målt trykværdi (LED). |

STRØMFORSYNING – OPSTART

Denne maskine er udstyret med en 16A-stikdåse type CEE7/7, som skal tilsluttes en enfaset 230V (50 - 60 Hz) strømforsyning udstyret med tre ledninger og en jordet nul. Den absorberede effektive strøm (I_{1eff}) er angivet på maskinen, for optimal brug. Kontroller, at strømforsyningen og dens beskyttelse (sikring og/eller strømafbrud) er kompatible med den strøm, der kræves for at køre maskinen (I_{1max}). Brug helst et 32A stik med en

32A afbryder til intensiv brug. Placer enheden, så stikkontakten altid er tilgængelig.

De er strømforsyret af en 230V +/- 15% (50 - 60 Hz) JORDET installation og er beskyttet til at arbejde med generatorer. Denne hardware må kun bruges med en enfaset elforsyning beskyttet af en jordledning.

Den absorberede effektive strøm (I_{1eff}) vises på maskinen for optimal udnyttelse. Kontroller, at strømforsyningen og dens beskyttelse (sikring og/eller strømafbryder) er kompatible med den strøm, som maskinen har brug for.

TILSLUTNING PÅ EN GENERATOR

Dette produkt er ikke beskyttet mod overspændinger, der regelmæssigt udsendes af generatorer, og det anbefales ikke at tilslutte det til denne type strømforsyning.

BRUG MED FORLÆNGERKABLER

Alle forlængerledninger skal have en passende størrelse og snit i forhold til maskinens spænding.

Brug en udvidelse, der overholder nationale sikkerhedsbestemmelser.

Spændingsindgang	Sektion af forlængerkabel (<45m)
230 V	6 mm ²

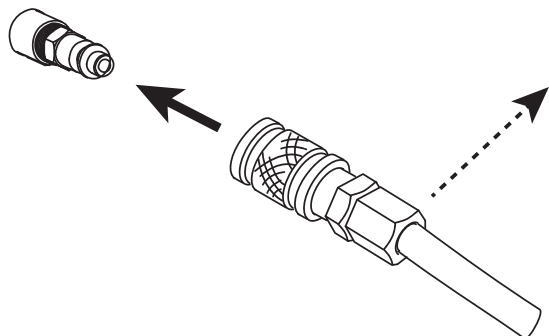
LUFTTILFØRSEL

Lufttilførslen kan komme fra en kompressor eller højtryksflasker. Et højtryksmanometer skal bruges på enhver form for lufttilførsel og skal kunne transportere gassen til plasmaskærreren. Disse maskiner leveres med et integreret luftfilter (5 µm), men et ekstra filtreringssystem kan være nødvendigt afhængigt af kvaliteten af lufttilførslen (urenhedsfilter i option, ref. 039728).



Hvis den tilførte luft er af lav kvalitet, reduceres skærehastigheden, skærekvaliteten forringes, den maksimale skærekapacitet mindskes, og forbrugsstoffernes livscyklus reduceres.

For optimal ydeevne skal tryklufte overholde standarden ISO8573-1, klasse 1.2.2. Det maksimale damptrykpunkt skal være -40 °C. Den maksimale oliemængde (aerosol, væske og damp) må være 0,1 mg/m³.



Tilslutning af gasforsyningen til strømkilden ved hjælp af et inertgasrør med en indvendig diameter på 9,5 mm og en hurtigkobling.



Trykket må ikke overstige 9 bar, Filterets cuve kan eksplodere.

Det anbefalede indgangstryk under luftcirkulation er 2,5 til 6,5 bar med et minimum på 115 L/min.

OPSÆTNING AF LAGRE

Brænderne køles med omgivende luft og kræver ingen særlig køling.

1 - FORBRUGSVARER LIVSCYKLUS

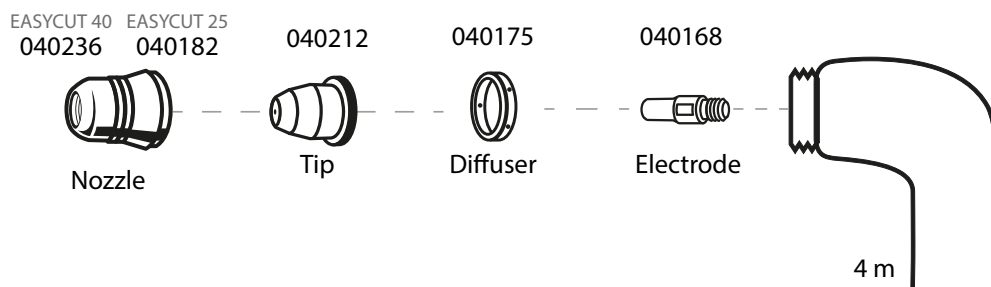
Hyppigheden af udskiftning af plasmas forbrugsstoffer afhænger af flere faktorer:

- Metaltykkelsen.
- Den gennemsnitlige skæretid
- Luftkvaliteten (tilstedeværelse af olie, fugt eller andre forurenende stoffer).
- Metalpiercingen eller snittet fra kanten.
- Den passende afstand mellem brænderen og delen ved skæring.

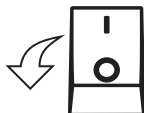
Under normale forhold:

- Ved manuel skæring slides elektroden først.

Brænder forbrugsstoffer:

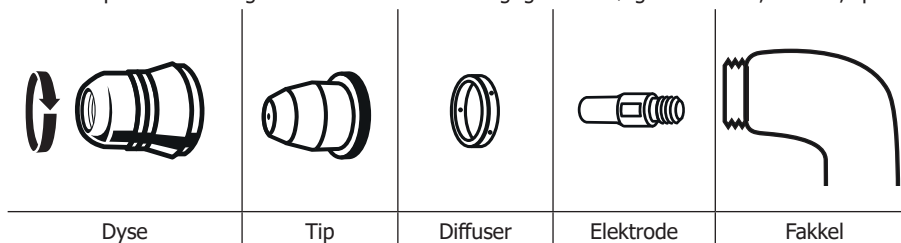


2 - INSTALLATION AF LÆGERENS FORBRUGSVARER:



Før du udskifter forbrugsstofferne, skal du afbryde strømforsyningen ved hjælp af afbryderen bag maskinen.

For at bruge brænderen skal et komplet sæt forbrugsstoffer installeres i den rigtige rækkefølge: elektrode, diffuser, spids og dyse.

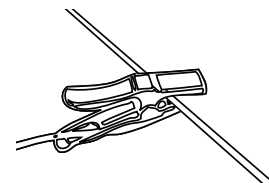


MASKINENS BETJENING

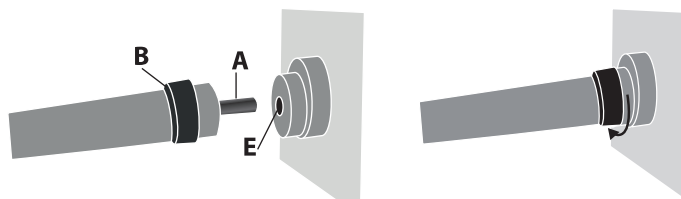
1 - PLACER JORDKLEMMEN PÅ DEN DEL, DER SKAL SKÆRES

Sørg for korrekt elektrisk kontakt, og sæt ikke kablet på skærebanelen.

Advarsel: maling forhindrer kontakt mellem metaldelen og jordklemmen, glem ikke at slibe.



2 - KONTROLLER TILSTEDEVÆRELSEN AF ALLE FORBRUGSVARER PÅ LAMPEN, OG TILSLUT FØLGENDE:



Sæt brænderens stik (A) i hunrummet (E), og skru B-delen fast. Vær omhyggelig med at spænde brænderen. For at fjerne brænderen, skrues af på samme måde som ovenfor.

3 - START MASKINEN og kontroller, at strømindikatoren (1) er tændt.

4 - INDSTILLINGSPANEL (FIG-2)

● **DN Grønt lys (1) «ON»**

Når maskinen er tændt, tændes lyset. I tilfælde af strømsvigt slukker det grønne lys, men enheden forbliver tændt, mens strømkablet er taget ud.

● **Orange lys (2)**

Overtemperatur: I et sådant tilfælde blinker det orange lys en gang i sekundet. Du skal vente et par minutter, lyset slukker, og maskinen begynder at arbejde igen.


Overstrøm på primært kredsløb: I et sådant tilfælde vil det orange lys tænde hele tiden. Du skal slukke for maskinen (med hovedafbryderen) og tænde den.

● **Orange lys (3)**

Ingen tilslutning af lommelygte: I et sådant tilfælde vil det orange lys tænde hele tiden. Du skal kontrollere forbindelsen mellem brænderen og beskyttelseskærmen.

Ingen luft eller Ikke nok tryk: I så fald vil det orange lys blinke en gang i sekundet. Du skal kontrollere luften og justere lufttrykket til mere end 2,5 bar, og du skal også kontrollere, at udstødningsrøret ikke var snoet.

5 - INDSTILLING AF LUFTRYKKET (FIG-2)

Tryk på knappen  og vælg **AIR TEST**. Vælg lufttrykket mellem 2,5 og 6,5 bar.

6 - AKTUELLE INDSTILLING (FIG-2)

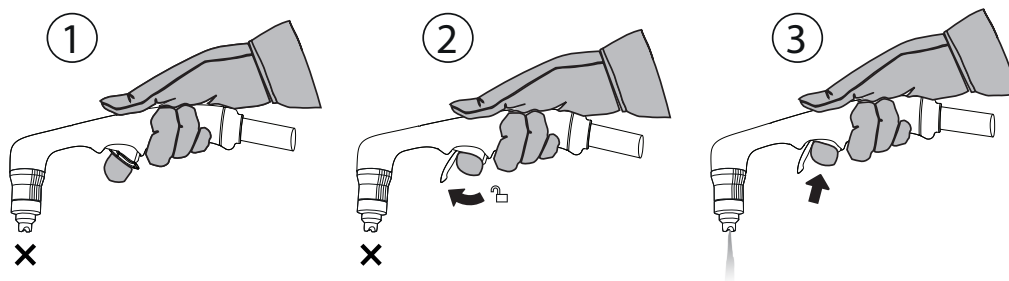
Brug justeringsanordningen  at indstille strømmen i forhold til tykkelsen og typen af metalpladen. Se «retningslinjen trykt på serigrafien for skæring af maskinen

7 - START AF SKÆRETILSTAND (FIG-2)

Tryk på knappen  og vælg  for at begynde at skære.

SIKKERHEDSTRIGGER

Brænderen er udstyret med en sikkerhedslås for at forhindre utilsigtet brug: Lås den op og træk aftrækkeren som nedenfor:



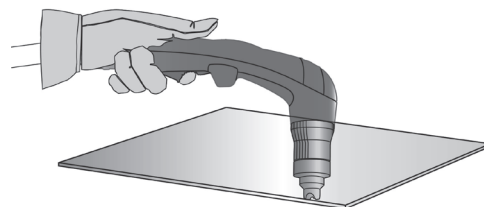
Bær passende beskyttelsesudstyr. Hold dig væk fra spidsen af faklen. Hold hænderne væk fra skærebånen. Ret aldrig lommelygten mod dig eller en anden person.

TIPS TIL SKÆRING

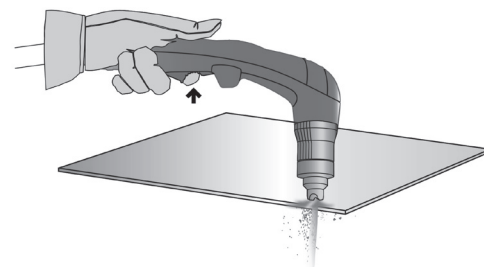
- Træk let i spidsen på delen for et jævnt snit. Dette vil garantere en konstant, tilpasset afstand.
- Sørg for, at gnisterne kommer fra bunden af delen, når du skærer. Gnisterne skal ligge lidt bag brænderen ved skæring (vinkel på 15° til 30° fra lodret).
- Hvis gnisterne flyver fra toppen af delen, skal du bremse bevægelsen eller indstille udgangsstrømmen til et højere niveau.
- Brug en lineal til lige snit.

MANUEL SKÆRING FRA DELENS KANT

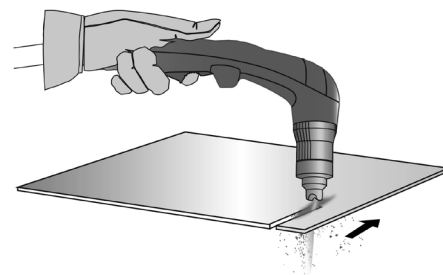
① Når jordklemmen er fastgjort til delen, fastholdes brænderens spids vinkelret (90°) på delens kant.



② Tryk på brænderens aftrækker for at starte lysbuen, indtil denne har skåret helt ind i delen.

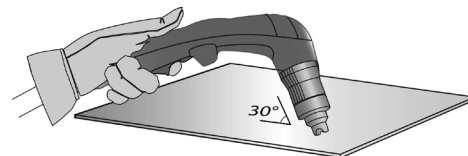


- ③ Når delen er skåret, trækker du let i spidsen på delen for at fortsætte skæringen. Prøv at opretholde en regelmæssig rytme.

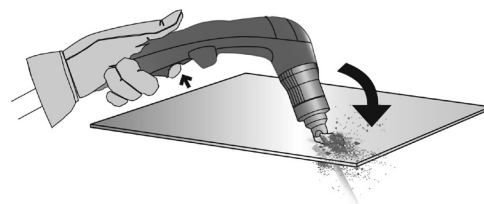


DEL PIERCING / KLIP I MIDTEN AF DELEN

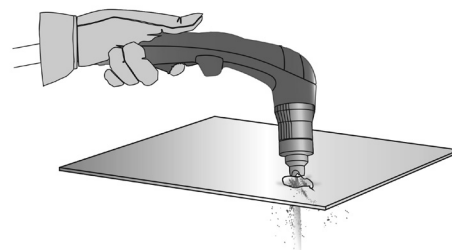
- ① Når jordklemmen er fastgjort til delen, skal du holde brænderen i en vinkel på ca. 30° i forhold til delen.



- ② Tryk på brænderens aftrækker for at starte buen, mens du bibeholder en vinkel på 30° i forhold til delen. Drej langsomt brænderen mod en vinkelret position (90°).











- ③ Sæt brænderen i ro, mens du holder aftrækkeren nede. Hvis gnisterne kommer nede fra delen, har lysbuen skåret materialet over.



- ④ Når delen er skåret, trækker du let i spidsen på delen for at fortsætte skæringen. Prøv at opretholde en regelmæssig rytme.

INSPEKTION AF FORBRUGSVARER (MONTERING OG DEMONTERING, SE S.16)

Dele	Handlinger	Løsninger
 Dyse	Tjek for skader og overfladeslitage.	Udskift dysen, når den ser beskadiget ud (spor efter forbrændinger).
 Tip	Kontroller visuelt spidsens indvendige hul.	 Okay  kr Udskift spidsen, hvis den indvendige diameter er forstørret eller forvrænget.
 Diffuser	Tjek for skader og slid på overfladen og inde i diffusoren. Kontroller, at dampenes udstødning ikke er blokeret.	Udskift diffusoren, hvis overfladen er beskadiget eller slidt, eller hvis røgudsugningen er blokeret.
 Elektrode	Kontroller visuelt elektrodens indre hul.	 Okay  kr Udskift elektrode, når indsatsen bruges (fjernelse af 1,5 mm).

ANOMALIER, LØSNINGER

PROBLEMER	LØSNINGER
Maskinen tænder ikke.	<ul style="list-style-type: none"> - Kontroller, at netledningen er sat korrekt i stikkontakten. - Kontroller, at enheden er tændt på hovedafbryderpanelet eller strømforsyningsboksen. - Kontroller, at spændingen ikke er for lav (mere end 15 % under den nominelle spænding). - Kontroller, at afbryderen ikke er aktiveret.
Pilotbuen slukker	<ul style="list-style-type: none"> - Slidte forbrugsstoffer - Ingen elektrisk kontakt mellem udstødningsrøret og elektroden.
Skærebuen stopper.	<ul style="list-style-type: none"> - Skærehastigheden er for lav. - Dårlig jordklemmeforbindelse. - For høj klippehøjde.
Utilstrækkelig penetration.	<ul style="list-style-type: none"> - Skærehastigheden er for høj. - Ikke nok strøm. - En del er for tyk.
Lysbuen sprøjter og fløjter.	<ul style="list-style-type: none"> - Tøm luftfilteret. - Filtreringspatronen skal rengøres eller udskiftes.

GARANTI

Garantien dækker fabrikationsfejl i 2 år fra købsdatoen (reservedele og arbejde).

Garantien dækker ikke:

- Transportskader.
- Normalt slid på dele (f.eks.: kabler, klemmer osv.).
- Skader på grund af forkert brug (strømforsyningsfejl, tab af udstyr, adskillelse).
- Miljørelaterede fejl (forurening, rust, støv).

I tilfælde af fejl returneres enheden til din forhandler sammen med:

- Købsbeviset (kvittering osv ...)
- En beskrivelse af den rapporterede fejl

FORESTILLINGER

EASYCUT 25

		CLEAN CUT ▼					MAX ▼
		■■■■■					■■■
↓ ↑ mm	Fe	< 2	2	3	4	6	8
	Al / CrNi	< 1	1	2	3	4	6
I ₂		10 A	15 A	20 A	25 A	25 A	25 A
X _(25°C)		100 %	80 %	70 %	60 %	50 %	40 %

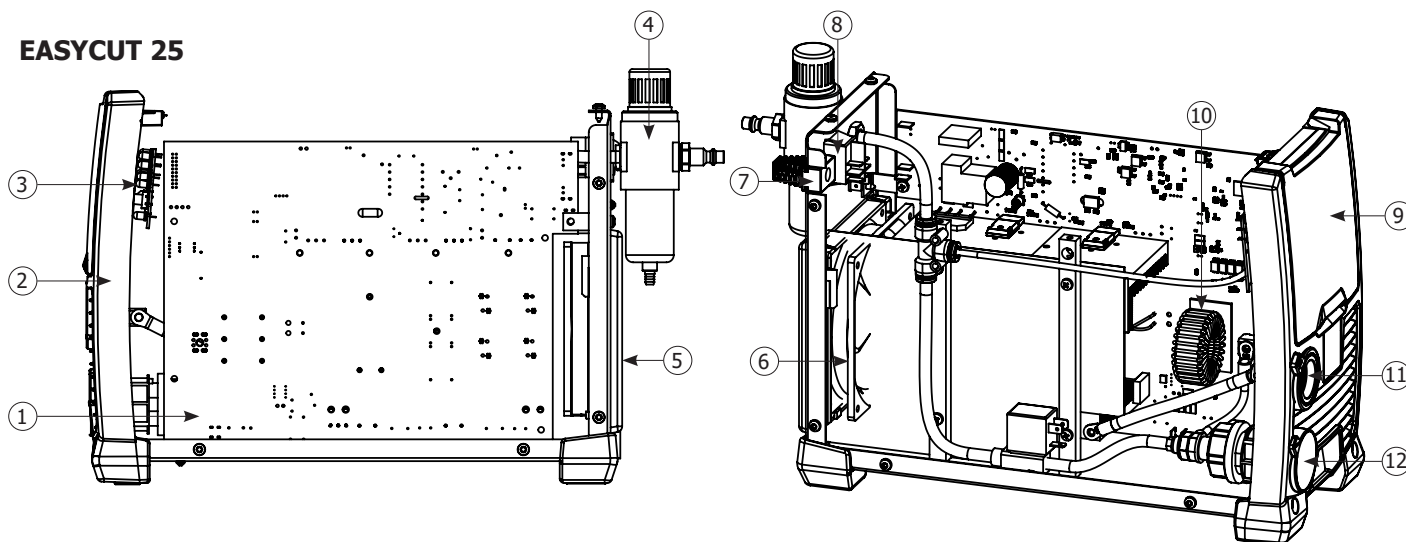
EASYCUT 40

		CLEAN CUT ▼							MAX ▼
		■■■■■■							■■■
↓ ↑ mm	Fe	< 2	3	6	8	12	13	15	20
	Al / CrNi	< 1	2	3	5	8	9	12	15
I ₂		10 A	15 A	20 A	25 A	30 A	35 A	40 A	40 A
X _(25°C)		80 %	70 %	60 %	45 %	40 %	35 %	30 %	30 %

	FR	DA	DE	ES	RUC	DET	NL
Fe	Acier doux	Blødt stål	Stahl	Acero dulce	Мягкая сталь	Acciaio dolce	Zacht stål
Al	Aluminium	Aluminium	Alu	Aluminio	Алюминий	Alluminio	Aluminium
CrNi	Acier uoxidable	Rustfrit stål	Edelstahl	Acero uoxidierbar	Нержавеющая сталь	Acciaio inossidabile	Roestvrijstaal

RESERVEDELE

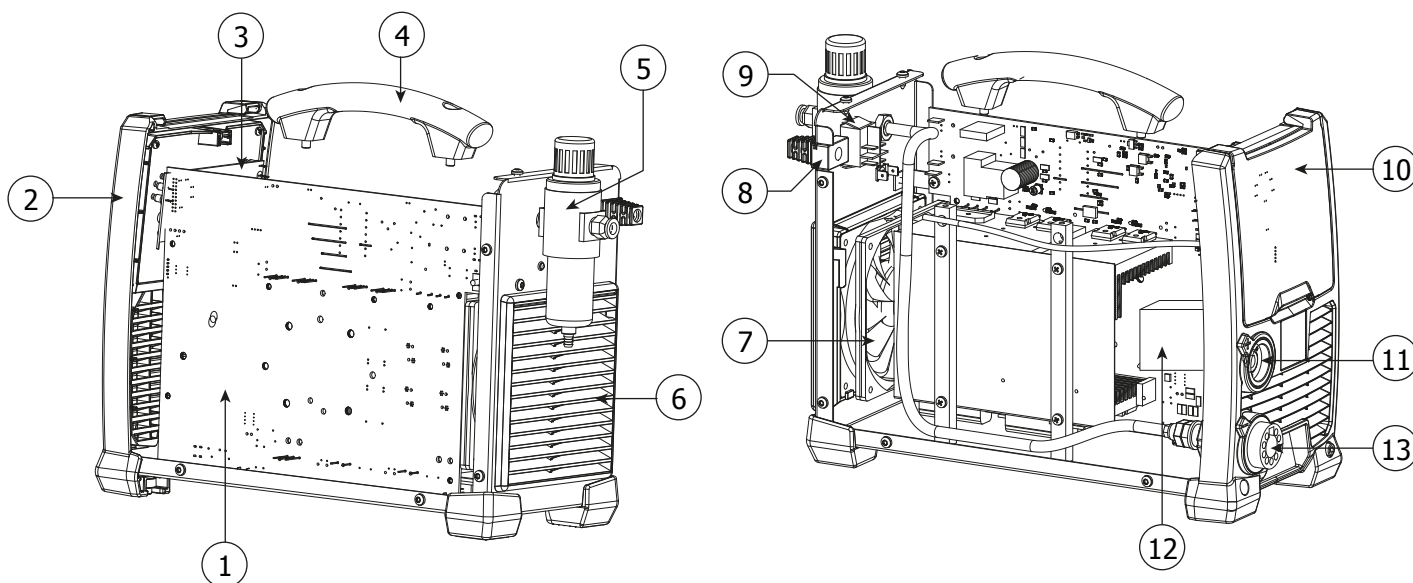
EASYCUT 25



1	Hovedtavle	B4117
2	Forside plastik	56164
3	Panel PCBA	B4033
4	Filter og regulator	C71421
5	Plastgrill	51010
6	Ventilator	C16538
7	Hovedkabel / Versorgungskabel / Cable de alimentación eléctrica / Шнур питания / Voedingskabel / Cavo di alimentazione	21468

8	Afbryder	52460
9	Beskyttende kappe	56166
10	Udgangsinduktor	C32579
11	jordklemmestik	C31319
12	Lommelygtestik	C31325

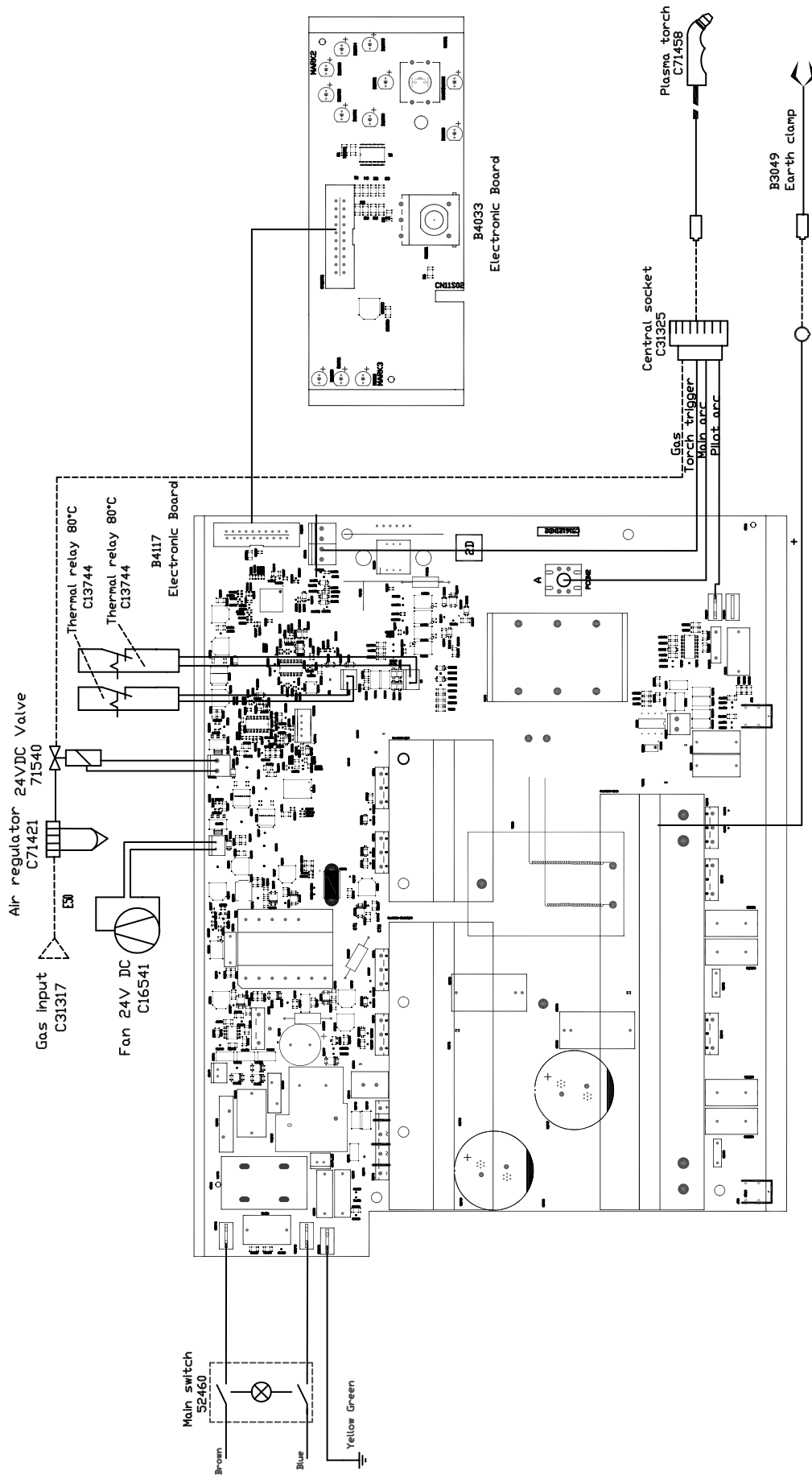
EASYCUT 40



1	Hovedtavle	53580
2	Forside plastik	56164
3	Panel PCBA	53581
4	Plasthåndtag	56048
5	Filter og regulator	53582
6	Plastgrill	51010
7	Ventilator	53586
8	Hovedkabel	21464
9	kontakt	53546
10	Beskyttende kappe	56166
11	1/4 jordklemmestik	53583
12	Udgangsinduktor	53584
13	Lommelygtestik	53585

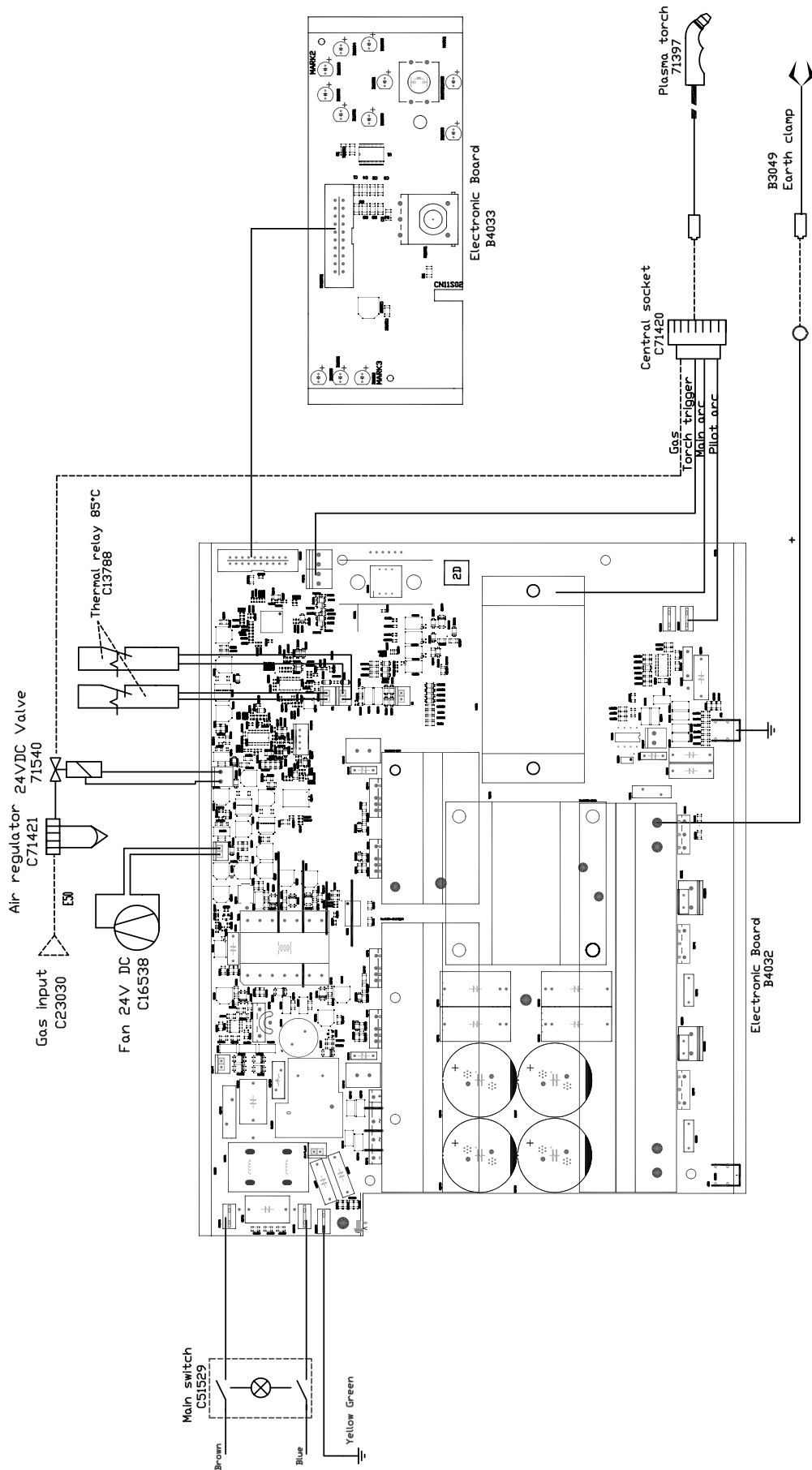
ELEKTRISK DIAGRAM

EASYCUT 25



ELEKTRISK DIAGRAM


EASYCUT 40



TEKNISKE SPECIFIKATIONER

PLASMASKÆRER		EASYCUT 25	EASYCUT 40
Primær			
Strømforsyningsspænding		230 V /- 15 %	
Netfrekvens		50/60 Hz	
Sikring		16 A	
Sekundær			
Ingen belastningsspænding		420 V	440 V
Normal strømudgang (I ₂)		10 → 25 A	10 → 40 A
Konventionel spændingsudgang (U ₂)		84 → 90 V	84 → 96 V
Driftscyklus ved 40°C (10 min)* Standard EN60974-1.	Imax	30 %	20 %
	100 %	10 A	-
	60 %	15 A	10 A
Servicetryk			
		2.5 > 6.5 bar	
Luftdebet			
		115 l/min	
Funktionstemperatur			
		-10° → 40°C	
Opbevaringstemperatur			
		-20° → 55°C	
Isoleringsklasse			
		F	
Forureningsgrad			
		III	
Effektivitet			
		85 %	
Beskyttelsesniveau			
		IP21	
Dimensioner (LxHxh)			
		42 x 15 x 30 cm	
Vægt			
		7,8 kg	8 kg

*Duty cycles er målt i henhold til standard EN60974-1 à 40°C og på en 10 min cyklus.

Under intens brug (> til driftscyklus) kan den termiske beskyttelse tændes, hvilket slukker lysbuen og ikonet  vises på skærmen. Hold maskinens forsyning tændt for at muliggøre køling, indtil beskyttelsen annulleres. Maskinen har en specifikation med en "faldende strømudgang"

SYMBOLER

	Advarsel ! Læs brugermanualen.
	Enfaset inverter, omformer-ensretter
EN60974-1 EN60974-10 Klasse A	Enheden er i overensstemmelse med standard EN60974-1 og EN60971-10 klasse A enhed.
	Plasmaskæring
	- Velegnet til skæring i miljøer med øget risiko for elektrisk stød. En sådan strømkilde må dog ikke placeres i skærerummet eller i omgivelserne.
IP21	Beskyttet mod regn og mod fingrenes adgang til farlige dele.
	Jævn skærestrøm.
U₀	Off load spænding
X(40°C)	Driftscyklus i henhold til standard EN 0974-1 (10 minutter – 40°C).
j_{eg2}	I ₂ : tilsvarende konventionel skærestrøm
A	Ampere
U₂	U ₂ : Konventionel spænding i tilsvarende belastninger
V	Volt
Hz	Hertz
	Enfaset strømforsyning 50 eller 60Hz
U₁	Nominel strømforsyningsspænding.
j_{eg1max}	Maksimal nominel strømforsyningsstrøm (effektiv værdi).
j_{eg1eff}	Maksimal effektiv nominel strømforsyningsstrøm.
	Enhed(er) er i overensstemmelse med europæiske direktiver. Overensstemmelsescertifikatet er tilgængeligt på vores hjemmeside.
	Udstyr i overensstemmelse med marokkanske standarder. Overensstemmelseserklæringen C _o (CMIM) er tilgængelig på vores hjemmeside (se forside).
	EAC-overensstemmelsesmærkning (Eurasian Economic Community).
	Udstyr i overensstemmelse med britiske krav. Den britiske overensstemmelseserklæring er tilgængelig på vores hjemmeside (se hjemmesiden).
	Denne hardware er genstand for affaldsindsamling i henhold til de europæiske direktiver 2002/96/UE. Smid ikke ud i en husholdningsspand!
	Dette produkt skal genbruges på passende vis
	Temperaturinformation (termisk beskyttelse).



GYS SAS

1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
Frankrig