

S 36

Mise à jour : 01.09.2004

CERTIFICAT DE GARANTIE

Valable UN AN à compter de la date d'achat

à remplir par le vendeur

Cachet du vendeur :

Référence de l'appareil

Date de l'achat

Nom de l'acheteur

CONDITIONS DE GARANTIE

- 1) La garantie n'est valable que si le bon a été correctement rempli par le vendeur.
- 2) La garantie couvre tous défauts ou vices de fabrication pendant 1 an, à compter de la date d'achat (pièces et main d'œuvre).
- 3) LA GARANTIE NE COUVRE PAS LES ERREURS DE TENSION, incidents dus à un mauvais usage, chute, démontage ou toute autre avarie due au transport.
- 4) La garantie ne couvre pas l'usure normale des pièces (Ex. : câbles, pinces, etc.).

En cas de panne, pendant la garantie,
Retournez l'appareil au point S.A.V GYS

En y joignant :

Le présent certificat de garantie validé par le vendeur et
une note explicative de la panne.

Après la garantie, notre SAV assure les réparations après acceptation d'un devis.

ATTENTION

Nous vous rappelons que nous n'acceptons pas le retour d'appareil en port dû. Par contre le retour des appareils réparés se fera à notre charge en cas de mise en oeuvre de la garantie.

SOCIETE GYS « S.A.V » : 134 Bd des Loges - BP 4159
53941 SAINT-BERTHEVIN cedex
FAX S.A.V : 02 43 01 23 75

72148

GYS

S 36

Mise à jour : 01.11.2004

Déclaration de conformité :

- Le matériel est conforme aux directives CEE 83/336 (compatibilité électromagnétique) et 73/23 (basse tension).
- Le matériel est conforme aux normes EN 50199 et EN 60974-1.

PLASMA Cutter 20 - PLASMA Cutter 20K

NOTICE D'UTILISATION

Merci de votre choix ! Afin de tirer le maximum de satisfaction de votre poste, veuillez lire avec attention ce qui suit :

I / ALIMENTATION - MISE EN ROUTE

- Prise 16A sur 230 V (50 - 60 Hz) + terre.
- L'appareil se met en arrêt et le voyant de défaut clignote lorsque l'appareil est alimenté sous une tension supérieure à 15% de la tension nominale. Il est protégé contre les groupes électrogènes défectueux présentant des pics de tension ponctuels.

II / DECOUPAGE

- Raccorder l'appareil au réseau électrique et au réseau d'air (PLASMA Cutter 20 uniquement)
- Régler le régulateur de pression (PLASMA Cutter 20 uniquement) afin d'afficher 2.5 à 4 bar sur le manomètre
- Allumer l'appareil
- Régler le courant en fonction du type et de l'épaisseur de métal à découper
- Relier la pince de masse sur la pièce à découper
- Le découpeur PLASMA est muni d'un système d'arc pilote permettant d'amorcer un arc sans avoir besoin de toucher la pièce à découper. La découpe peut donc s'effectuer de deux manières :
 1. Appui sur gâchette -> formation de l'arc pilote -> découpe en venant au contact de la pièce
 2. Contact avec la pièce -> appui sur gâchette -> découpe immédiate
- Pendant la découpe assurez vous de bien maintenir le contact entre la tuyère et la pièce à découper
- Si en appuyant sur la gâchette il n'y a pas formation d'arc pilote mais de l'air s'écoule, veuillez contrôler l'état de vos consommables (électrode et tuyère) et les changer si nécessaire.

III / PARAMETRES DE DECOUPE

Il faut ajuster le courant et la vitesse d'avance en fonction du type et de l'épaisseur de la pièce à découper :

Epaisseur (mm)	Matériau	Courant (A)	Vitesse (m/min)
0.6	Acier	5	4.1
1	Acier	12	2.5
1.5	Acier	15	1.2
2.5	Acier	18	0.65
3	Acier	20	0.35
6	Acier	20	0.15
0.6	Aluminium	8	2.5
1	Aluminium	12	1.2
1.6	Aluminium	15	0.65
2.5	Aluminium	20	0.25
4	Aluminium	20	0.15

IV / PROTECTIONS

- L'appareil dispose d'un voyant de défauts, celui-ci peut signaler 3 types de défauts :
 1. Défaut thermique : le voyant est allumé en continu
 2. Défaut de surtension secteur : lorsque la tension secteur dépasse de 15% la tension nominale du réseau. Ce défaut est signalé par deux clignotements successifs suivis d'un temps d'attente long du voyant de défauts.
 3. Défaut torche : lorsque la torche est démontée (changement des consommables) alors que l'appareil est en marche ou que la pression du réseau d'air (PLASMA Cutter 20 uniquement) est trop faible. Comme il s'agit d'un défaut concernant la manipulation de la torche, il faut éteindre l'appareil, résoudre le problème puis remettre en route l'appareil. Ce défaut est signalé par un clignotement rapide du voyant de défauts.

Dans ces 3 cas de défauts le voyant marche est allumé, le ventilateur tourne mais aucune puissance n'est disponible en sortie.

VII / ENTRETIEN

- Attention à bien mettre le générateur hors tension et attendre l'arrêt des ventilateurs. A l'intérieur, les tensions et intensités sont élevées et dangereuses.
- Régulièrement, enlever le capot et dépoussiérer à la soufflette. En profiter pour vérifier la tenue des connexions électriques.

VIII / EN CAS DE PROBLEME

- Si, prêt à découper, votre appareil ne délivre pas de courant et le voyant de défauts est allumé ou clignote, reportez-vous au chapitre IV PROTECTIONS
- Si l'arc se coupe de lui-même au bout de 3 secondes environ, vérifier que la pince de masse soit bien reliée à une partie propre (non grasse et non peinte) de la pièce à découper.
- Si, en posant la main sur la carrosserie, vous ressentez des picotements le poste étant allumé, cela signifie que la mise à la terre est défectueuse. Contrôler la rallonge, la prise et la terre de votre installation.

IX / NOS CONSEILS

- Utilisez votre poste de préférence dans une atmosphère propre et, dans tous les cas, à l'abri des intempéries.
- Portez des vêtements de travail en coton (bleu ou jeans).
- Il est recommandé de travailler avec des gants de protection et un tablier ignifugé.
- Dépoussiérez votre poste à la soufflette régulièrement après mise hors tension

X / SECURITE

- **Attention : votre INVERTER doit être branché à une prise munie d'une terre. Autrement, danger grave d'électrocution !**

Protégez vous et protégez les autres. Prenez vos précautions contre :

- Fumées, feu, brûlures.
- Rayonnements de l'arc.
- Pluie, vapeur d'eau, humidité.
- Choc électrique.
- Environnement inflammable, produits inflammables.
- Personnel utilisant des Pacemaker.

Cet appareil a été fabriqué conformément aux nouvelles directives européennes (C.E.M. et B.T.). Il y a lieu de prendre les précautions ci-après.

XI / INSTALLATION ET UTILISATION (EN 50199 : 1995).

L'utilisateur est responsable de l'installation et de l'utilisation du matériel de découpage suivant les instructions du fabricant. Si des perturbations électromagnétiques sont détectées, il doit être de la responsabilité de l'utilisateur du matériel de découpage de résoudre la situation avec l'assistance du fabricant.

1 Reconnaissance de l'environnement

Avant d'installer un matériel de découpage, l'utilisateur doit reconnaître les risques de problèmes électromagnétiques dans l'environnement.

2 Moyens pour réduire les perturbations

2/1 Alimentation réseau

Il convient de raccorder le matériel de découpage au réseau suivant nos recommandations.

Si interférences : filtrer l'alimentation, blinder éventuellement le câble.

2/2 Maintenance de l'équipement

Hormis les réglages mentionnés dans nos instructions, le poste de découpage ne doit pas être modifié.