

NO 1-20

EASYCUT K25 EASYCUT K35F

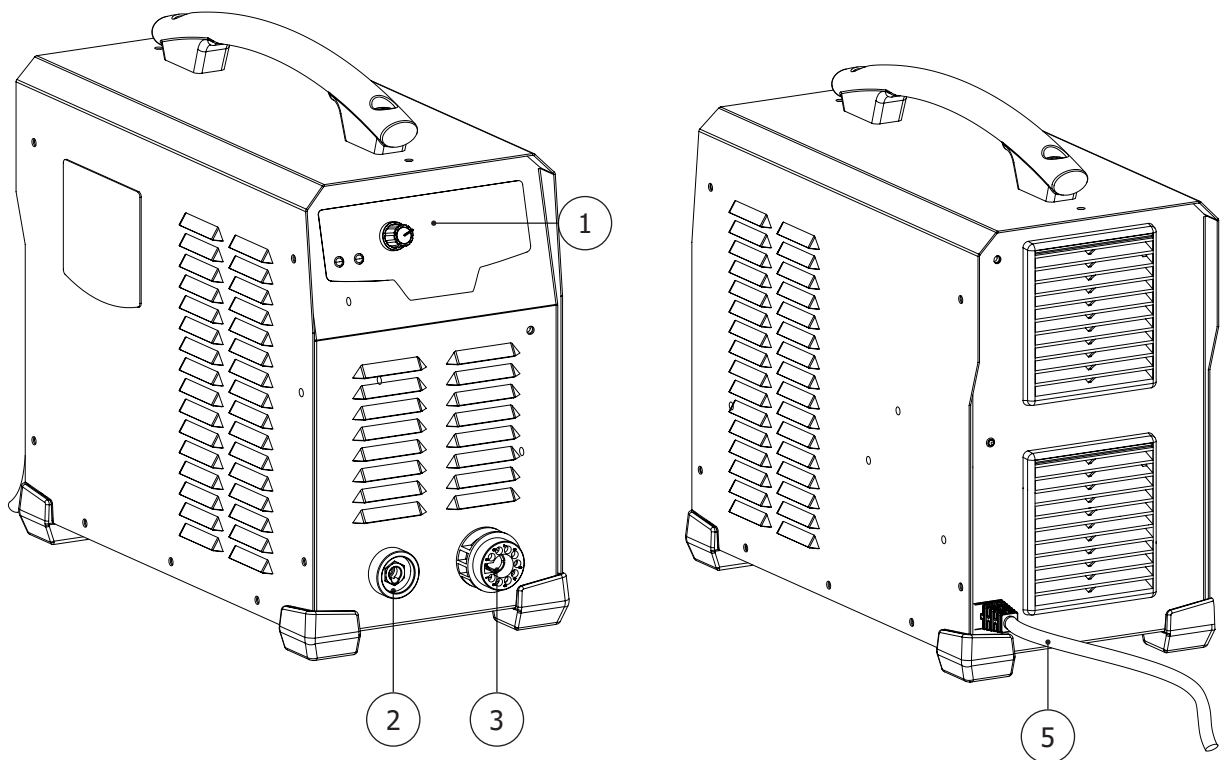
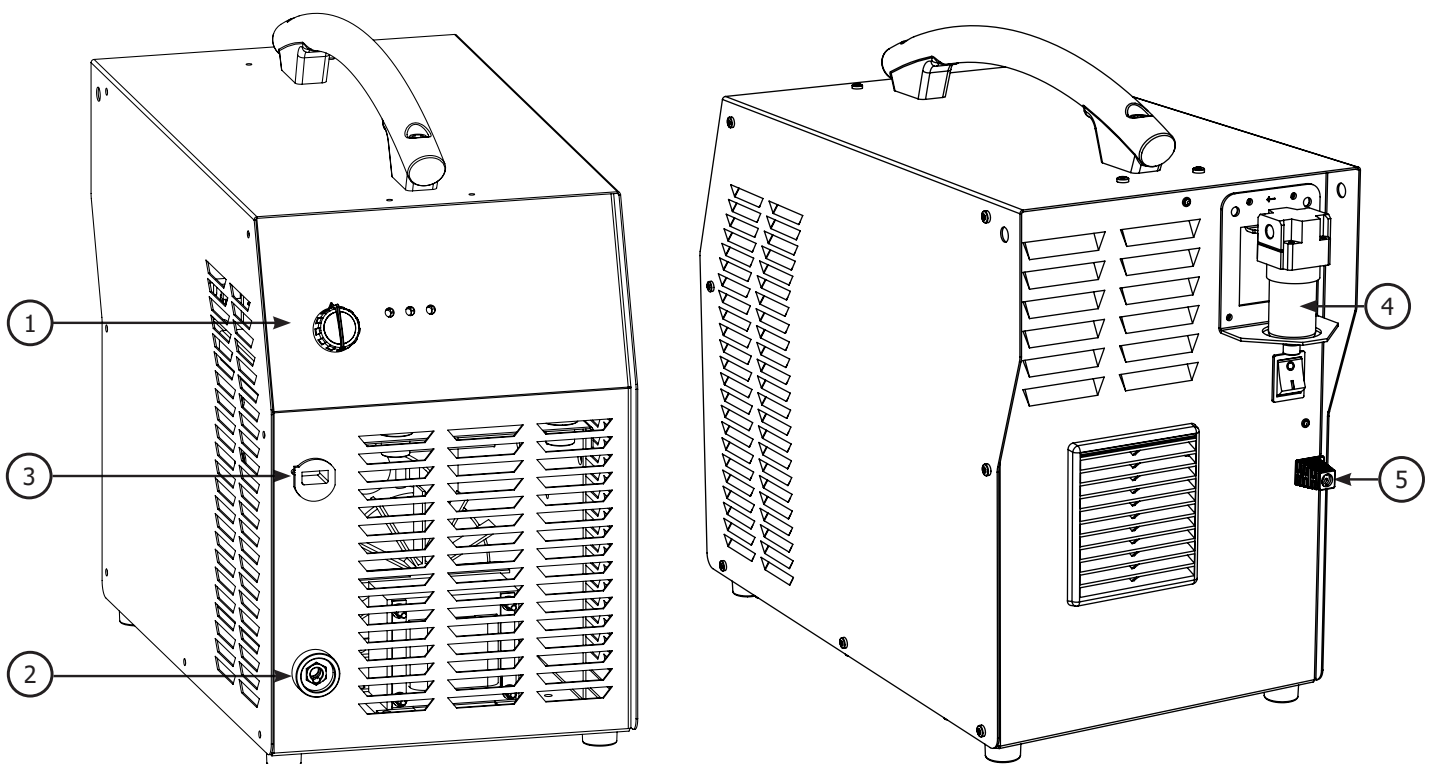
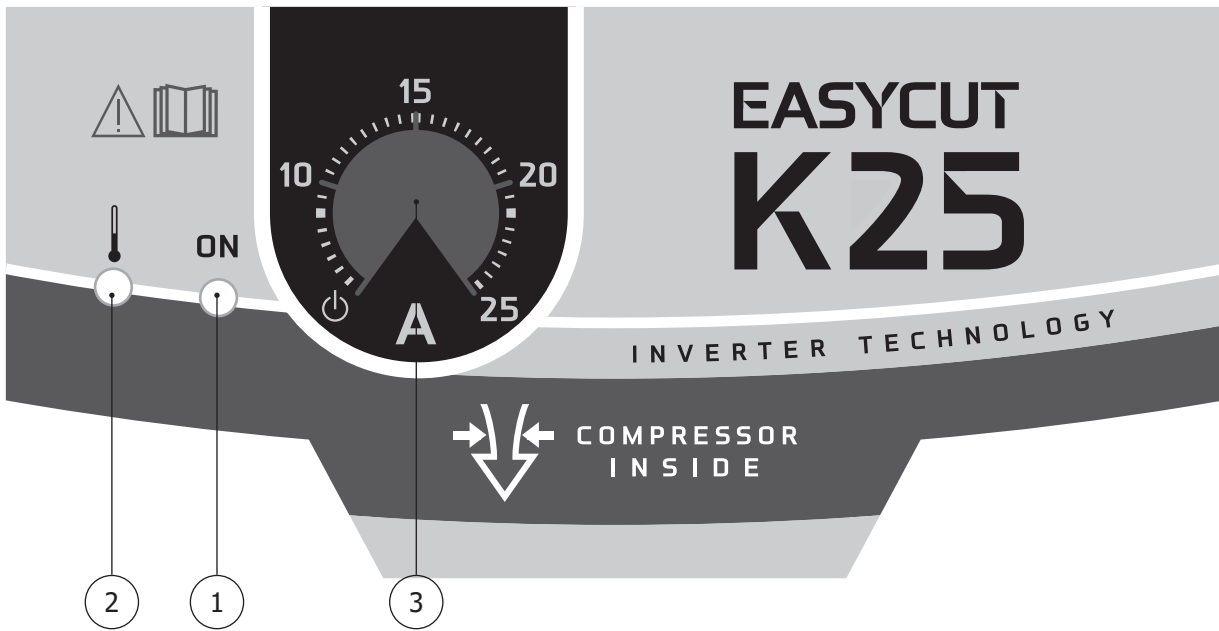
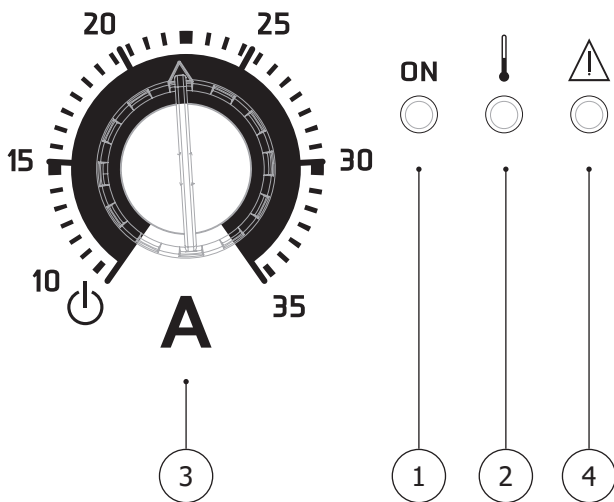
FIGUR 1**EASYCUT K25****EASYCUT K35F**

FIG-2

EASYCUT K25



EASYCUT K35F



SIKKERHETSINSTRUKSJONER

GENERELLE INSTRUKSJONER



Les og forstå følgende sikkerhetsinstruksjoner før bruk.
Eventuelle modifikasjoner eller oppdateringer som ikke er spesifisert i bruksanvisningen skal ikke foretas.

Produsenten er ikke ansvarlig for skader eller skader som skyldes manglende overholdelse av instruksjonene i denne håndboken. Ved problemer eller usikkerhet, vennligst kontakt en kvalifisert person for å håndtere installasjonen på riktig måte.

MILJØ

Dette utstyret må brukes til kutteoperasjoner i samsvar med grensene som er angitt på det beskrivende panelet og/eller i brukerhåndboken. Sikkerhetsinstruksjoner må følges. Ved feil eller usikker bruk kan ikke produsenten holdes ansvarlig.

Dette utstyret må brukes og oppbevares i et rom fritt for støv, syre, brennbar gass eller andre etsende midler. Bruk maskinen i et åpent eller godt ventilert område.

Driftstemperatur:

Bruk mellom -10 og 40°C (14 og 104°F).

Oppbevaring mellom -20 og 55°C (-4 og 131°F).

Luftfuktighet:

Lavere eller lik 50 % ved 40°C (104°F).

Lavere eller lik 90 % ved 20°C (68°F).

Høyde:

Opp til 1000 meter over havet (3280 fot).

INDIVIDUELL BESKYTTELSE OG ANDRE

Kutting kan være farlig og forårsake alvorlige skader.

Kutting utsetter individer for en farlig varmekilde, lysbuestråler, elektromagnetiske felt (spesielle forholdsregler må tas av personer som har pacemaker), risiko for elektrisk støt, støv og gassdamp.

For å beskytte deg selv så vel som andre, sørg for at følgende sikkerhetstiltak tas:



For å beskytte deg mot brannskader og stråling, bruk klær uten oppsving eller mansjetter. Disse klærne skal være isolerende, tørre, brannsikre, i god stand og dekke hele kroppen.



Bruk vernehansker som gir elektrisk og termisk isolasjon.



Bruk tilstrekkelig skjærebekyttelsesutstyr for hele kroppen: hette, hansker, jakke, bukser...(varierer avhengig av bruken/operasjonen) Beskytt øynene under rengjøringsoperasjoner. Kontaktlinser er forbudt under bruk.

Det kan være nødvendig å installere brannsikre sveisegardiner for å beskytte mot sikkerhetsfarer som lysbuestråler, sveisesprut og gnister.

Pass på at folk rundt skjæreamrådet ikke ser på lysbuen eller det smeltede metallet og bruker verneklær.



Sørg for at operatøren bruker hørselsvern dersom arbeidet overskrider den tillatte støygrensen (det samme gjelder enhver person i klippeområdet).

Hold hender, hår og klær unna bevegelige deler som vifter og motorer.

Fjern aldri sikkerhetsdekslene fra kjøleenheten når maskinen er koblet til. Produsenten er ikke ansvarlig for skader eller skader forårsaket av manglende overholdelse av sikkerhetsreglene.



Deler som tidligere er kuttet vil være varme og kan forårsake brannskader ved berøring. Hvis det er nødvendig med vedlikehold av fakkelen, sørg for at den får tilstrekkelig tid til å kjøle seg ned ved å vente i minst 10 minutter. Når du bruker en vannkjølt lommelykt, sørg for at kjøleenheten er slått på for å unngå brannskader som potensielt kan være forårsaket av væsken.

Det er viktig å sikre arbeidsområdet før du forlater det for å sikre beskyttelse av godset og personers sikkerhet.

SVEISERØK OG GASS



Røykene, gassen og støvet som genereres ved kutting er en potensiell helsefare. Det er obligatorisk å sørge for tilstrekkelig ventilasjon og/eller avsug for å holde røyk og gass borte fra arbeidsområdet. Det anbefales å bruke en luftmatet sveisehjelm ved utilstrekkelig ventilasjon på arbeidsplassen.

Kontroller at lufttilførselen er effektiv ved å henvise til de anbefalte sikkerhetsforskriftene.

Ved skjæring i små områder må operatører overvåkes på sikker avstand. Å kutte visse materialer som inneholder bly, kadmium, sink, kvikksølv eller beryllium kan være spesielt farlig. Det anbefales også å avfette delene før du skjærer dem.

Gassflasker må oppbevares i et åpent eller ventilert område. De må oppbevares vertikalt og holdes av en støtte eller vogn for å begrense risikoen for fall. Ikke kutt i områder der fett eller maling er lagret.

BRANN- OG EKSPLOSJONSRISIKO



Beskytt hele arbeidsområdet og sørg for at brennbare gjenstander oppbevares i en avstand på minst 11 meter. Brannslukningsutstyr skal holdes i umiddelbar nærhet ved skjæring av materialer.

Vær forsiktig med sveisesprut og gnister, selv gjennom sprekker. Hvis du ikke er forsiktig, kan dette potensielt føre til brann eller eksplosjon. Hold personer, brennbare materialer/gjenstander og beholdere som er under trykk på trygg avstand. Kutting i beholdere eller rør bør unngås, og hvis de er åpne, må brennbare eller eksplosive materialer fjernes (olje, drivstoff, gass...). Slipeoperasjoner bør ikke utføres i nærheten av strømforsyningen eller brennbare materialer.

ELEKTRISK SIKKERHET



Det elektriske strømmettet som brukes må ha en jordklemme. Bruk anbefalt sikringsstørrelse. Et elektrisk støt kan forårsake alvorlige skader eller potensielt dødelige ulykker.

Ikke berør noen strømførende del av maskinen (innvendig eller utvendig) når den er plugget inn (brennere, kabler, klemmer) fordi de er koblet til skjærekretsen.

Før du åpner enheten, er det viktig å koble den fra strømmettet og vente i 2 minutter, slik at alle kondensatorene er utladet. Ikke berør brenneren eller elektrodeholderen og jordklemmen samtidig.

Skadede kabler og brennere må skiftes av en kvalifisert tekniker. Sørg for at kabelvernsnittet er tilstrekkelig med bruken (forlengere og sveisekabler). Bruk alltid klær som er tørre og i god stand for å beskytte deg mot skjærekretsen. Bruk isolerende sko, uavhengig av arbeidsplassen/miljøet du jobber i.

EMC-KLASSIFISERING



Disse klasse A-enheter er ikke ment å brukes på boligområder der den elektriske strømmen leveres av det offentlige nettverket, med lavspenningsstrømforsyning. Det kan være potensielle problemer med å sikre elektromagnetisk kompatibilitet på disse stedene, på grunn av interferenser, så vel som radiofrekvenser.

PLASMA EASYCUT K25 :

Dette utstyret er i samsvar med IEC 61000-3-11-standarden.

Dette utstyret er ikke i samsvar med IEC 61000-3-12 og er beregnet på å kobles til private lavspenningsnettsystemer som har grensesnitt med offentlig forsyning kun på mellom- eller høyspenningsnivå. På et offentlig lavspent strømmnett er det installatøren eller brukeren av enhetens ansvar å sikre, ved å sjekke med operatøren av distribusjonsnett, hvilken enhet som kan kobles til.



PLASMA EASYCUT K35F :

Dette utstyret er i samsvar med IEC 61000-3-12-standarden.

ELEKTROMAGNETISKE FORSTYRRELSER



Den elektriske strømmen som strømmer gjennom en leder forårsaker elektriske og magnetiske felt (EMF). Skjærestrømmen genererer en EMF rundt skjærekretsen og skjæreutstyret.

De elektromagnetiske EMF-feltene kan forstyrre visse medisinske implantater, for eksempel pacemakere. Det må iverksettes beskyttelsestiltak for personer som har medisinske implantater. For eksempel ved å begrense adgangen til forbi-passerende eller gjennomføre en individuell risikovurdering for brukerne.

Alle brukere bør ta følgende forholdsregler for å minimere eksponering for de elektromagnetiske feltene (EMF) som genereres av skjærekretsen:

- plasser skjærekablene sammen - fest dem om mulig;
- hold hodet og overkroppen så langt som mulig fra skjærekretsen;
- vikle aldri kablet rundt kroppen din;
- Plasser aldri kroppen mellom kablene. Hold begge skjærekablene på samme side av kroppen;
- Koble jordklemmen så nært som mulig til området som skal kuttet;
- ikke arbeid for nærme, ikke len deg og ikke sitt på skjæremaskinen;
- ikke kutt når du bærer maskinen.



Personer som bruker pacemaker anbefales å konsultere legen sin før de bruker denne enheten. Eksponering for elektromagnetiske felt under sveising kan ha andre helseeffekter som ennå ikke er identifisert.

ANBEFALINGER FOR SVEISEOMRÅDEVURDERING OG KJÆRING

Generelle punkter

Brukeren er ansvarlig for installasjon og bruk av lysbueskjæringsutstyret i henhold til produsentens anvisninger. Hvis det oppdages elektromagnetiske forstyrrelser, er brukeren ansvarlig for å løse situasjonen med produsentens tekniske støtte. I visse tilfeller kan denne korrigerende handlingen være så enkel som å jorde skjærekretsen. I andre tilfeller kan det være nødvendig å konstruere et elektromagnetisk skjold rundt skjærekraftkilden og rundt hele stykket ved å montere inngangsfiltre. I alle tilfeller må elektromagnetiske forstyrrelser reduseres til de ikke lenger er et problem.

Vurdering av skjæreareal

Før du installerer maskinen, må operatøren vurdere de mulige elektromagnetiske problemene som kan oppstå i området der installasjonen er planlagt. Følgende elementer bør vurderes:

- tilstedeværelsen (over og ved siden av lysbueskjæremaskinen) av andre strømkabler, eksterne kabler og telefonkabler;
- jernsynssendere og -mottakere;
- datamaskiner og annen maskinvare
- kritisk sikkerhetsutstyr som industriell maskinbeskyttelse;
- helsen og sikkerheten til menneskene i området, for eksempel personer med pacemakere eller høreapparater;
- kalibrerings- og måleutstyr;
- isolering av annet utstyr som befinner seg i samme område.

Operatøren må sørge for at enhetene og utstyret som brukes i samme område er kompatible med hverandre. Dette kan kreve ekstra forholdsregler; h) tidspunktet på dagen under klippingen eller andre aktiviteter må utføres.

Dimensjonen på skjæreområdet som må vurderes avhenger av bygningens størrelse og form og type arbeid som utføres. Området som tas i betraktning kan gå utover grensene for installasjonen.

Vurdering av kutteinstallasjon

I tillegg til sveiseområdet, kan vurderingen av selve lysbueskjæringssystemet brukes til å identifisere og løse tilfeller av forstyrrelser. Vurderingen av utslipp må inkludere in situ målinger som spesifisert i artikkel 10 i CISPR 11. In situ målinger kan også brukes til å bekrefte effektiviteten til avbøtende tiltak.

ANBEFALTE METODER FOR Å REDUSERE ELEKTROMAGNETISKE UTSLIPP

en. Nasjonalt strømmnett: Plasmaskjæremaskinen må kobles til det nasjonale strømmettet i henhold til produsentens anbefaling. I tilfelle interferens kan det være nødvendig å ta ytterligere forholdsregler som filtrering av strømforsyningsnettverket. Det bør vurderes å skjerme strømforsyningskabelen i en metallramme eller tilsvarende fra en permanent skjæreinstallasjon. Det er nødvendig å sikre den elektriske kontinuiteten til rammen langs hele lengden. Rammen bør kobles til skjæremaskinen for å sikre god elektrisk kontakt mellom ledningen og kappen til skjæremaskinen.

b. Vedlikehold av lysbueskjæringsutstyret: lysbueskjæremaskinen bør underkastes en rutinemessig vedlikeholdssjekk i henhold til anbefalingene fra produsenten. Alle adkomster, servicedører og deksler skal være lukket og forsvarlig låst når lysbuesveiseutstyret er på. Bueskjæringsutstyret må ikke modifiseres på noen måte, bortsett fra endringene og innstillingene som er skissert i produsentens instruksjoner. Gnistgapet til lysbuen starter og lysbuestabiliseringsanordninger må justeres og vedlikeholdes i henhold til produsentens anbefalinger.

c. Kutte kabler: kabler skal være så korte som mulig, tett inntil hverandre og nær bakken, hvis ikke på bakken.

d. Ekvipotensialbinding: Det bør vurderes å lime alle metallgjenstander i området rundt. Men metallgjenstander koblet til arbeidsstykket øker risikoen for elektrisk støt hvis operatøren berører både metalldelene og elektroden. Det er nødvendig å isolere operatøren fra slike metallgjenstander.

e. Jording av metalldelen som skal kuttes : Når delen ikke er jordet - på grunn av elektriske sikkerhetsårsaker eller på grunn av størrelse og plassering (f.eks. skipsskrog eller metalliske bygningskonstruksjoner), kan jording av delen i såfall men systematisk redusere utslippene. Det er å foretrekke å unngå jording av deler som kan øke risikoen for skade på brukere eller skade på annet elektrisk utstyr. Om nødvendig er det hensiktsmessig at jordingen av delen gjøres direkte, men i noen land som ikke tillater slik direkte tilkobling, er det hensiktsmessig at tilkoblingen gjøres med en kondensator valgt i henhold til nasjonale forskrifter.

f. Beskyttelse og skjerming: Selektiv beskyttelse og skjerming av andre kabler og enheter i området kan redusere forstyrrelsesproblemer. Beskyttelse av hele skjæreområdet kan vurderes for spesifikke situasjoner.

TRANSPORT OG TRANSPORT AV KJÆREMASKINEN



Maskinen er utstyrt med håndtak for enkel transport. Vær forsiktig så du ikke undervurderer vekten på maskinen. Håndtaket kan ikke brukes til å henge eller feste maskinen på noe annet.

Ikke bruk kablet eller brenneren til å flytte maskinen. Sveiseutstyret må flyttes i oppreist stilling. Ikke plasser/bær enheten over personer eller gjenstander.

INSTALLASJON AV UTSTYR

- Sett maskinen på gulvet (maksimal stigning på 10°.)
- Sørg for at arbeidsområdet har tilstrekkelig ventilasjon for skjæring, og at det er lett tilgang til kontrollpanelet.
- Maskinen må ikke brukes i et område med ledende metallstøv.
- Maskinen må plasseres i et skjermet område unna regn eller direkte sollys.

EASYCUT K25 :

- Maskinbeskyttelsesnivået er IP21S, som betyr:
 - Beskyttelse mot tilgang til farlige deler fra faste kropper med en diameter på $\geq 12,5$ mm og,
 - En beskyttelse mot vertikal nedbør når dens bevegelige deler (vifte) ikke er i bevegelse.

EASYCUT K35F :

- Maskinbeskyttelsesnivået er IP21, som betyr:
 - Beskyttelse mot tilgang til farlige deler fra faste kropper med en diameter på $\geq 12,5$ mm og,
 - Beskyttelse mot vertikalt fallende fall.

Strømkablene, skjøteledningene og sveisekablene må være helt avviklet for å forhindre overoppheting.



Produsenten påtar seg ikke noe ansvar for skader på både gjenstander og personer som skyldes feil og/eller farlig bruk av maskinen.

VEDLIKEHOLD / ANBEFALINGER



Sørg for at maskinen er koblet fra strømmettet, og vent i to minutter før du utfører vedlikeholdsarbeid. FARE Høy spenning og strøm inne i maskinen.
Vedlikehold skal kun utføres av en kvalifisert person. Årlig vedlikehold anbefales.

1 - Vedlikehold av luftfilter (K35F):

- Det er nødvendig å tømme luftfilteret med jevne mellomrom. For å gjøre det, løsne den grå kranen som er plassert under tanken og trykk på den for å starte tømningen. Stram til kranen når du er ferdig.
- Demontering:
 - Koble fra lufttilførselen.
 - Skru av tanken.
 - Trekk kuben nedover og legg den deretter ned.
 - Filtreringsdelen er hvit, rengjør eller skift ut om nødvendig.

2 - Periodisk vedlikehold:

- Fjern dekelet og støv med en luftpistol med jevne mellomrom. Benytt anledningen til å få de elektriske koblingene kontrollert av en kvalifisert person, med et isolert verktøy.
- Kontroller regelmessig tilstanden til strømforsyningskabelen. Hvis strømkabelen er skadet, må den skiftes ut av produsenten, dennes ettersalgsservice eller en like kvalifisert person for å unngå fare.
- Ikke blokker maskinens luftinntak for god luftsirkulasjon.
- Sjekk at brenneren ikke har sprekker eller synlige ledninger.
- Kontroller at forbruksmateriell er riktig installert og ikke slitt.

- Ikke bruk denne skjærestrømkilden til å tine rør, lade batterier/akkumulatører eller starte motorer.

INSTALLASJON – PRODUKTDRIFT

Kun kvalifisert personell autorisert av produsenten skal utføre installasjonen av skjærestyret. Under oppsett må operatøren sørge for at maskinen er koblet fra støpselet. Det er forbudt å koble generatorer i serie eller parallellkrets. **Det anbefales å bruke skjærekablene som følger med enheten for å oppnå de optimale produktinnstillingene.**

MASKIN LEVERES MED

	EASYCUT K25 Ref. 068063	EASYCUT K35F Ref. 031036
4 m	✓	✓
2 m - 10 mm ²	✓	✓
Startsett	✓	✓

Tilbehøret som følger med maskinen skal kun brukes med de samme modellene.

MASKINVAREBESKRIVELSE (FIG-1)

- | | |
|---------------------|-------------------------|
| 1- Kontrollpanel | 4- Luftfilter (K35F) |
| 2- Jordkabelkontakt | 5- Strømforsyningskabel |
| 3- Lommelykt | |

KONTROLLTAVEL (IHM) (FIG-2)

- | | |
|---|-------------------------------|
| 1- Strømindikator (grønn) | 3- Nåværende innstilling |
| 2- Termisk beskyttelse og overstrømsbeskyttelsesindikator (gul) | 4- Feilindikator (rød) (K35F) |

STRØMFORSYNING – OPPSTART

PLASMA EASYCUT leveres med 16 A plugg, type CEE7/7. Slik 16A er tilstrekkelig for de fleste bruksområder. For en optimal bruk av denne skjæremaskinen kan det imidlertid være nødvendig å erstatte denne 16 A-pluggen med en 25 A-modell.

De får strøm fra en 230V +/- 15% (50 - 60 Hz) JORDET installasjon og er beskyttet for å fungere med generatorer. Denne maskinvaren må kun brukes med en enfaset strømforsyning beskyttet av en jordledning.

Den absorberte effektive strømmen (I_{1eff}) vises på maskinen, for optimal bruk. Kontroller at strømforsyningen og dens beskyttelse (sikring og/eller strømbryter) er kompatible med strømmen som maskinen trenger.

TILKOBLING PÅ EN GENERATOR

Maskinen kan fungere med generatorer så lenge hjelpekraften samsvarer med disse kravene:

- Spenningen må være AC, alltid innstilt som spesifisert, og toppspenningen under 400V,
- Frekvensen skal være mellom 50 og 60 Hz.

Det er viktig å sjekke disse kravene da flere generatorer genererer høye spenningstopper som kan skade disse maskiner.

BRUK MED SKJØTEKABLER

Alle skjøteledninger må ha tilstrekkelig størrelse og snitt i forhold til maskinens spenning. Bruk en utvidelse som er i samsvar med nasjonale sikkerhetsforskrifter.

Spenningsinngang	Seksjon av skjøteledning (<45m)
230 V	6 mm ²

OPPSETT AV LEKKER

Faklene kjøles med omgivelsesluft og krever ingen spesiell kjøling.

1 - FORBRUKSVARES LIVSSYKLUS

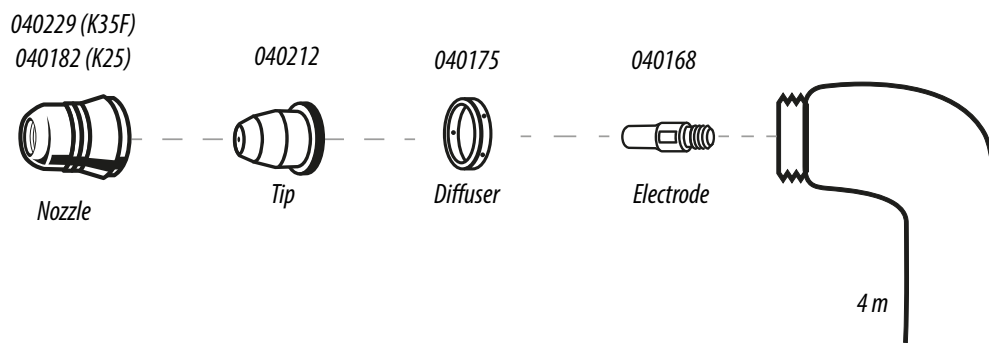
Utskiftningsfrekvensen til plasmaens forbruksvarer avhenger av flere faktorer:

- Metalltykkelsen.
- Gjennomsnittlig skjæretid
- Luftkvaliteten (tilstedeværelse av olje, fuktighet eller andre forurensninger).
- Metallpiercingen eller kuttet fra kanten.
- Tilstrekkelig avstand mellom brenneren og delen ved kutting.

Under normale forhold:

- Ved manuell skjæring slites elektroden først.

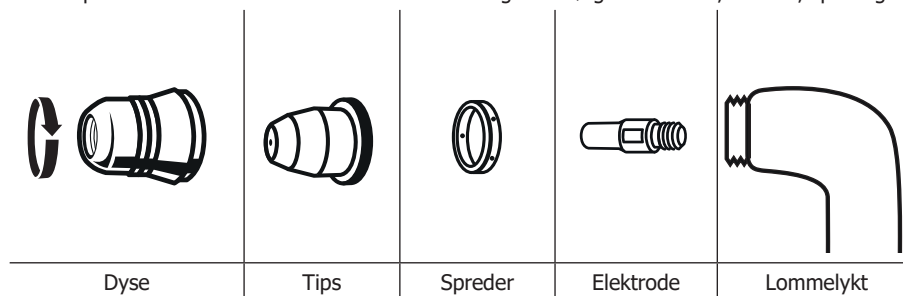
Forbruksmaterieell for fakkel:



2 - INSTALLASJON AV LYKKENS FORBRUKSVARER:

Koble fra enheten før du bytter forbruksvarer.

For å bruke brenneren må et komplett sett med forbruksvarer installeres i riktig rekkefølge: elektrode, diffuser, spiss og dyse.

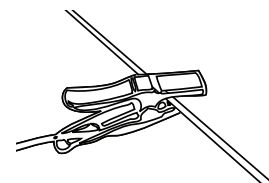


MASKINDRIFT

1 - PLESSER JORDKLEMMEN PÅ DELEN SOM SKAL KJÆRES

Sørg for riktig elektrisk kontakt og ikke sett kableen på skjærebanelen.

Advarsel: maling forhindrer kontakt mellom metaldelen og jordklemmen, ikke glem å slippe.



2 - KONTROLLER TILSTEDEVÆRELSEN AV ALLE FORBRUKSVARENE PÅ LAMPEN OG KOBLE TIL SLIK:

3 - START MASKINEN og kontroller at strømlampen (1) lyser.

4 - INNSTILLINGSPANEL (FIG-2)

● Grønn indikator (1)

Når maskinen er slått på, er indikatoren på. Ved strømbrudd slås den grønne indikatoren av og maskinen slås av.

● Gul indikator (2)


Overoppheting: i dette tilfellet lyser den gule indikatoren. Vent noen minutter til indikatoren slår seg av og maskinen vil fungere.

Overoppheting av strømforsyningen: i dette tilfellet blinker den gule indikatoren. Koble fra maskinen (ved hjelp av strømkabelen) og koble til igjen.

● Rød indikator(3) (K35F)

Feil: i dette tilfellet kommer den røde indikatoren opp. Kontroller at brenneren er riktig tilkoblet og start maskinen på nytt.

5 - GJELDENE INNSTILLING (FIG-2)

Bruk justeringen  til å stille inn strømmen i forhold til tykkelsen og typen av metallplaten. Justering av trykket ved maksimal effekt bør dekke alle andre normale skjæresituasjoner.

6 - STARTE KUTTEMODUS (FIG-2)

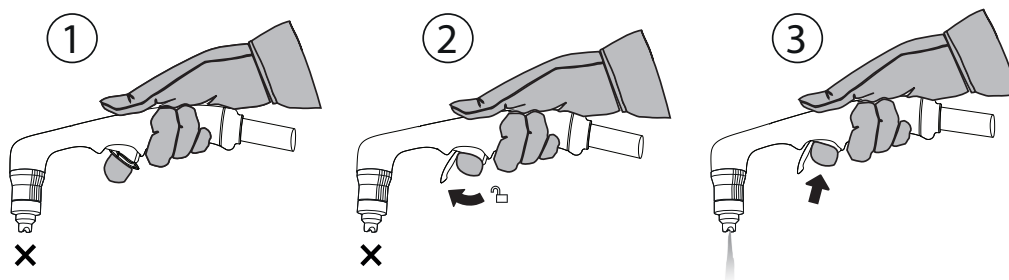
PLASMA-skjæremaskinen er utstyrt med pilotlys-buesystem. Dette systemet gjør det mulig å starte buen uten å berøre stykket som skal kuttes. Du har 2 måter å kutte stykket på:

- Trykk på avtrekkeren > pilotbueformasjon > skjæring ved kontakt med stykket.
- Kontakt med stykket > trykk på avtrekkeren > umiddelbar kutting
- Under kuttingen, sørg for å opprettholde kontakten mellom dysen og stykket som skal kuttes.

> Problemløsning på side 11.

SIKKERHETSUTRIGGER

Lykten er utstyrt med en sikkerhetslås for å forhindre utilsiktet bruk: Lås opp og trekk ut avtrekkeren som nedenfor:



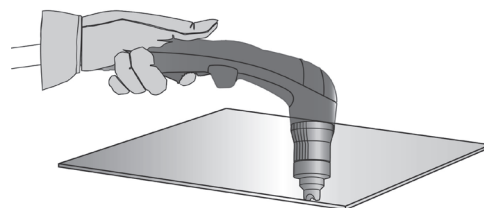
Bruk passende verneutstyr. Hold deg unna tuppen av fakkelen. Hold hendene unna skjærebannen. Rett aldri lommelykten mot deg eller en annen person.

TIPS FOR KUTTING

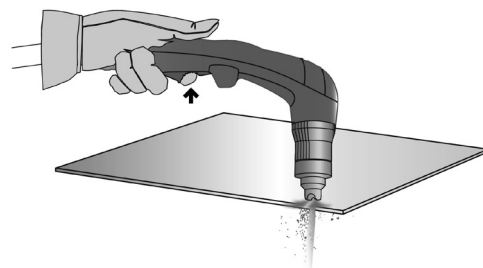
- Dra tuppen lett på delen for et jevnt kutt. Dette vil garantere en konstant, tilpasset avstand.
- Når du skjærer, sørg for at gnistene kommer fra bunnen av delen. Gnistene skal ligge litt bak brenneren når du skjærer (vinkel på 15 ° til 30 ° fra vertikalen).
- Hvis gnistene fyker fra toppen av delen, sakte ned bevegelsen eller sett utgangsstrømmen til et høyere nivå.
- For rette kutt, bruk en linjal som veiledning.

MANUELL KUTT FRA KANTEN AV DELEN

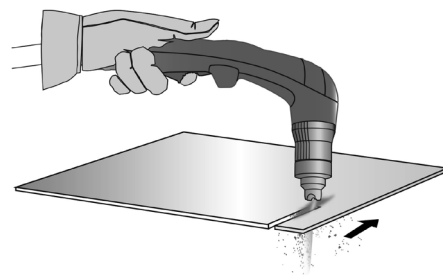
- 1 Når jordklemmen er festet til delen, hold brennerens spiss vinkelrett (90°) på kanten av delen.



- ② Trykk på brennerens avtrekker for å starte lysbuen til denne har kuttet helt inn i delen.

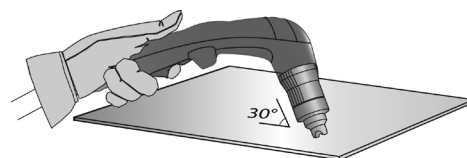


- ③ Når delen er kuttet, dra tuppen litt på delen for å fortsette kuttet. Prøv å opprettholde en vanlig rytme.

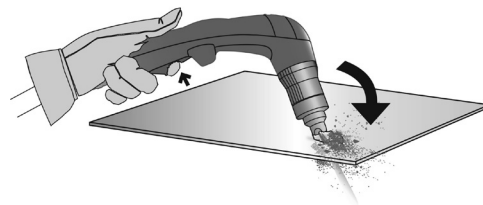


DEL PIERCING / KUTT I MIDTEN AV DELEN

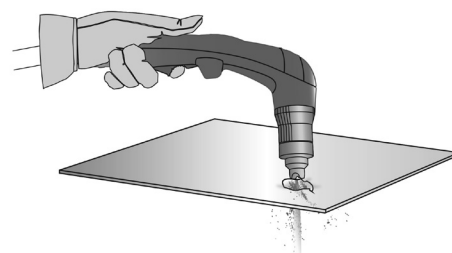
- ① Når jordklemmen er festet til delen, hold brenneren i en vinkel på omtrent 30° i forhold til delen.



- ② Trykk på brennerens avtrekker for å starte lysbuen mens du opprettholder en vinkel på 30° til delen. Roter sakte lommelykten mot en vinkelrett posisjon (90°).







- ③ Stopp lommelykten mens du holder avtrekkeren inne. Hvis gnistene kommer fra under delen, har lysbuen kuttet materialet.



- ④ Når delen er kuttet, dra tuppen litt på delen for å fortsette kuttet. Prøv å opprettholde en vanlig rytme.

INSPEKTION AV FORBRUKSVARER (MONTERING OG DEMONTERING, SE S.8)

Deler	Handlinger	Løsninger
 Dyse	Sjekk for skader og overflateslitasje.	Skift munnstykket når det ser skadet ut (spor etter brannskader).
 Tips	Sjekk tuppens indre hull visuelt.	Bytt ut spissen hvis den indre diameteren er forstørret eller forvrengt.
 Spreader	Sjekk for skader og slitasje på overflaten og inne i diffusoren. Kontroller at røykenes utblåsninger ikke er blokkert.	Skift ut diffusoren hvis overflaten er skadet eller slitt, eller hvis avgassene er blokkert.
 Elektrode	Sjekk elektrodens indre hull visuelt.	Skift elektrode når innsatsen brukes (fjerning av 1,5 mm).

FEILSØKING

Anomalier	Fører til	Rettsmidler
Maskinen gir ingen strøm. Den grønne arbeidsindikatoren er på. Termisk beskyttelsesindikator lyser kontinuerlig.	Den termiske beskyttelsen til sveiseenheten er på.	Vent til slutten av avkjølingsfasen.
Maskinen gir ingen strøm. Den grønne arbeidsindikatoren er på. Indikatoren for termisk beskyttelse blinker 2 ganger og lyser deretter av (K35F). Feilindikatoren blinker raskt (K35F)	Inngangsspenningen er høyere enn 230V 15% for plasma K25 og K35F.	Sjekk ditt elektriske nettverk eller din elektriske generator og slå deretter av og på maskinen.
Maskinen gir ingen strøm. Den grønne arbeidsindikatoren er på. Den termiske beskyttelsesindikatoren blinker raskt (K35F). Feilindikatoren blinker raskt (K35F).	Feil ved fakkell.	Sjekk lommelykten din.
Ved å trykke på avtrekkeren strømmen luften, men pilotbuen virker ikke.	Forbruksvarer shabby.	Sjekk og bytt forbruksmaterieill, slå deretter av og på maskinen.
Den elektriske lysbuen slås av etter ca. 3 sekunder.	Jordproblem.	Kontroller at jordklemmen er godt koblet til et rent område (ikke malt og ikke fett) på delen som skal kuttes.
Hvis du føler en prikkende følelse når enheten er på og du legger hånden på sveiseenhetens kropp.	Sveiseenheten er ikke korrekt koblet til jord.	Sjekk støpselet og jordingen til ditt elektriske nettverk.
Enheden leverer ikke strøm. De tre lysene blinker når du slår på enheten (K35F)	Enheden slås på med avtrekkeren trykket inn	Slipp avtrekkeren. Hvis problemet vedvarer, send tilbake maskinen

GARANTI

Garantien dekker utførelsesfeil i 2 år fra kjøpsdato (deler og arbeid).

Garantien dekker ikke:

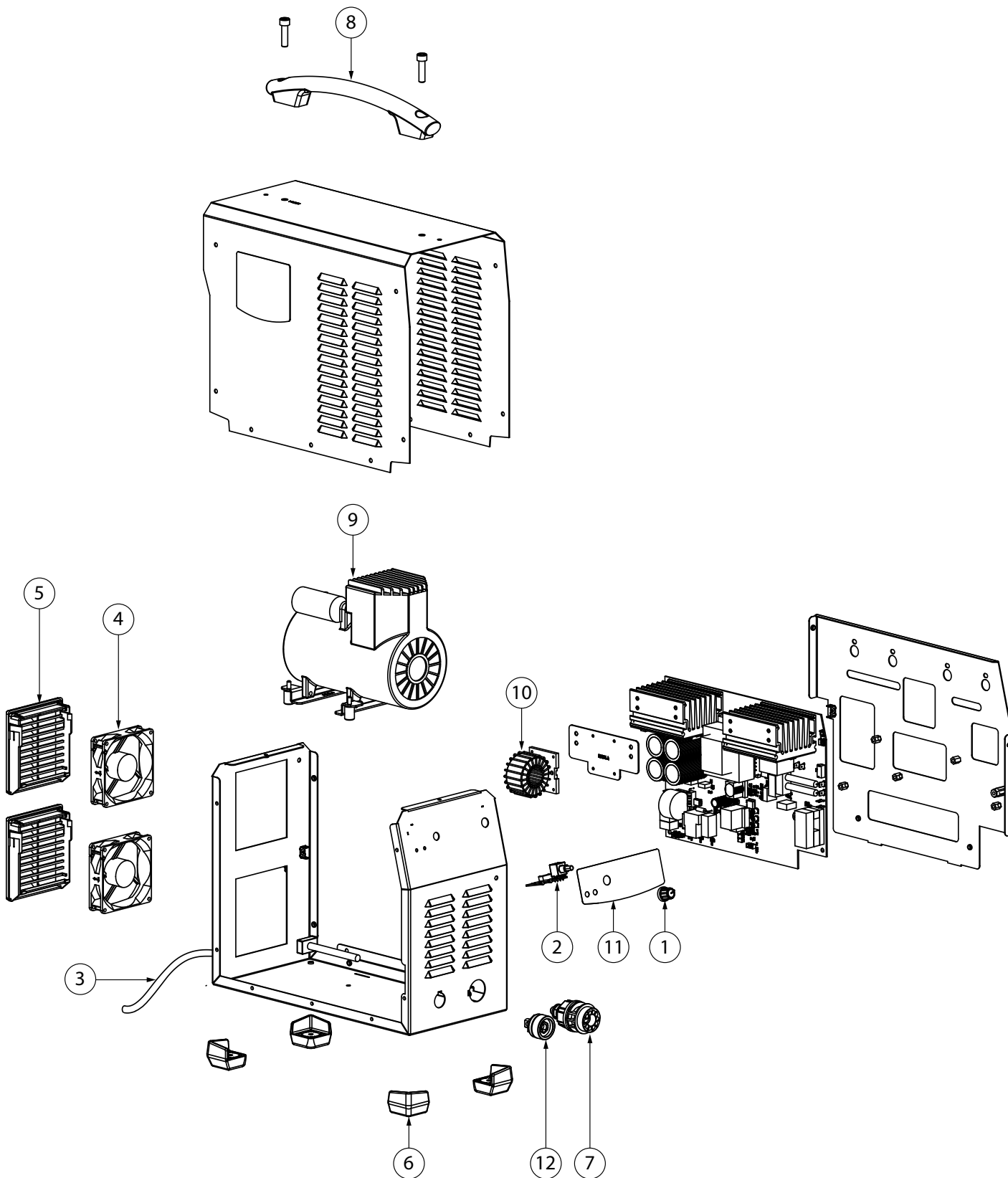
- Transportskader.
- Normal slitasje på deler (f.eks.: kabler, klemmer osv.).
- Skader på grunn av feilbruk (strømforsyningsfeil, fall av utstyr, demontering).
- Miljørelaterte feil (forurensning, rust, støv).

I tilfelle feil, returner enheten til din forhandler sammen med:

- Kjøpsbeviset (kvittering osv ...)
- En beskrivelse av den rapporterte feilen.

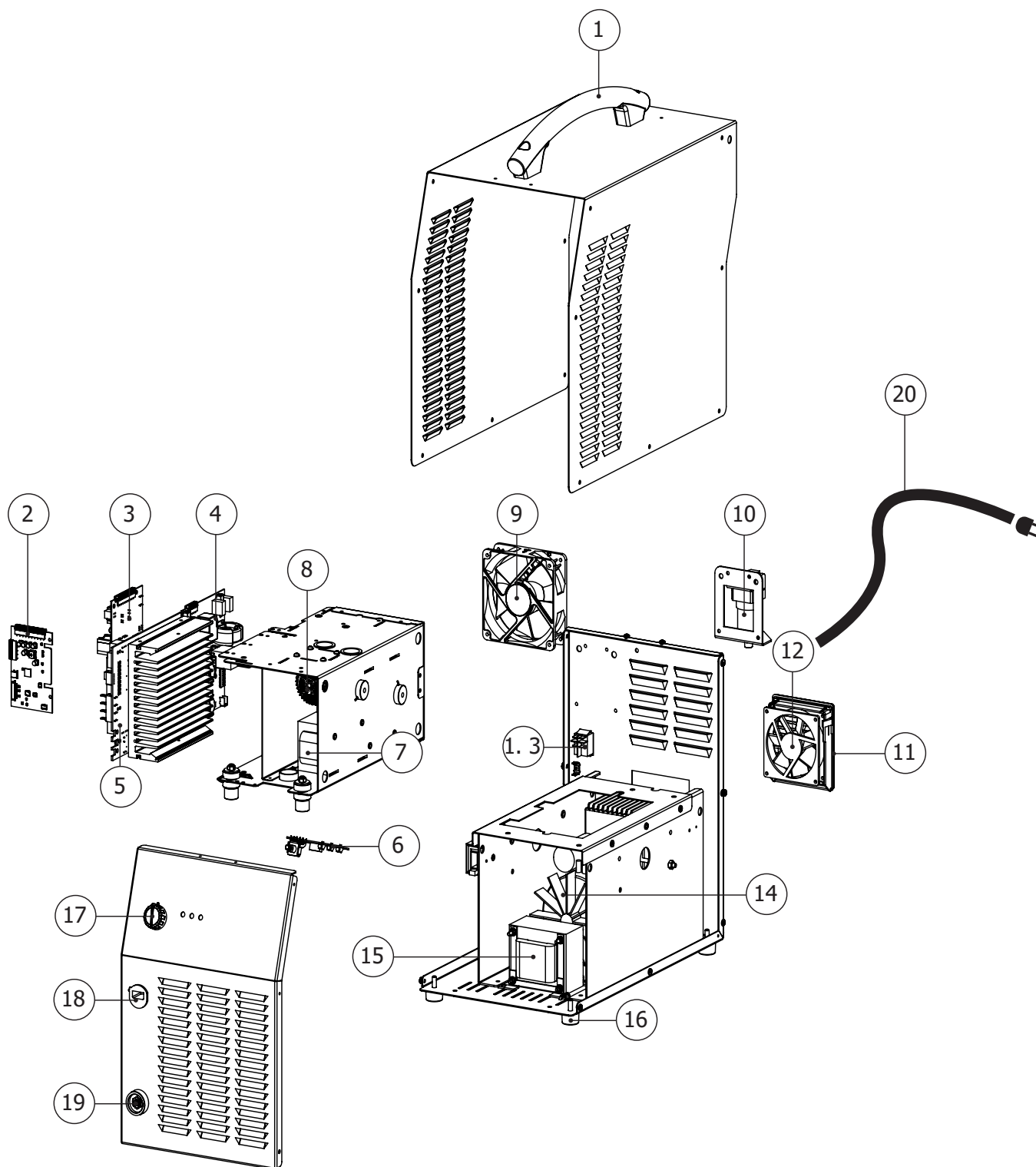
RESERVEDELER

EASYCUT K25



EASYCUT K25		
1	Bouton potentiomètre / Potensiometer-knapp/ Potensiometer/ Potentiometro/ Потенциометр регулировки тока / Draaiknop / Tasto potenziometro	73099
2	Carte électronique / Elektronisk kort / Elektronikplatine / Tarjeta electrónica / Электронная плата / Print plaat / Carta elettronica	E0070C
3	Cordon secteur 3 x 1,5 mm ² / Strømledning 3 x 1,5 mm ² / Netzzuleitung 3 x 1,5 mm ² / Cordon de alimentación 3 x 1,5 mm ² /Сетевой шнур 3 x 1,5 mm ² / Elektrisk snoer 3 x 1,5 mm ² / Cavi presa 3 x 1,5 mm ²	21468
4	Ventilator / Vifte / Ventilator / Ventilator / Ventilator / Ventilator / Ventilator	51048
5	Grill / Beskyttelseskjerm / Ventilator- Grill / rejilla / Решетка / Afrastering / Griglia	51011
6	Patins d'angle / føtter / Füsse / pies / ножки / Poten / Piedi	56061
7	Connecteur lommelykt / Connector / Anschlussbuchse / Conectador / коннектор / Connector / Connettore	71969
8	Poignée / handle / griff / puño / Рукоятка / Hendel / Impugnatura	56048
9	Kompressor / Kompressor / Kompressor / Kompressor / Компрессор / Kompressor / Kompressor	F0382
10	Self de sortie / Output self / Ausgangsdrossel / Self de salida / Выходной дроссель / Uitgangsmoorspoel / Self di uscita	63690
11	Plastron Easycut K25 / Easycut K25 frontplate / Easycut K25 Planscheibe / Placa frontal Easycut K25 / лицевая панель Easycut K25 / Easycut K 25 forpanel / Mascherina Easycut K25	75760
12	Premie texas femelle / Texas socket / texanische Steckdose / enchufe de texas / тexasская розетка / stopcontact in texas / presa texana	51469
-	Lommelykt som kan kobles fra TPT25 / lommelykt TPT25 / Brenner TPT25 / antorcha TPT25 / Горелка TPT25/ Toorts TPT25/ Torcia TPT25	068087
-	Pince de masse deconnectable / Jordkabel / Massekabel / cable de masa / кабель массы / Massa klem / Morsetto di terra	71941

EASYCUT K35F

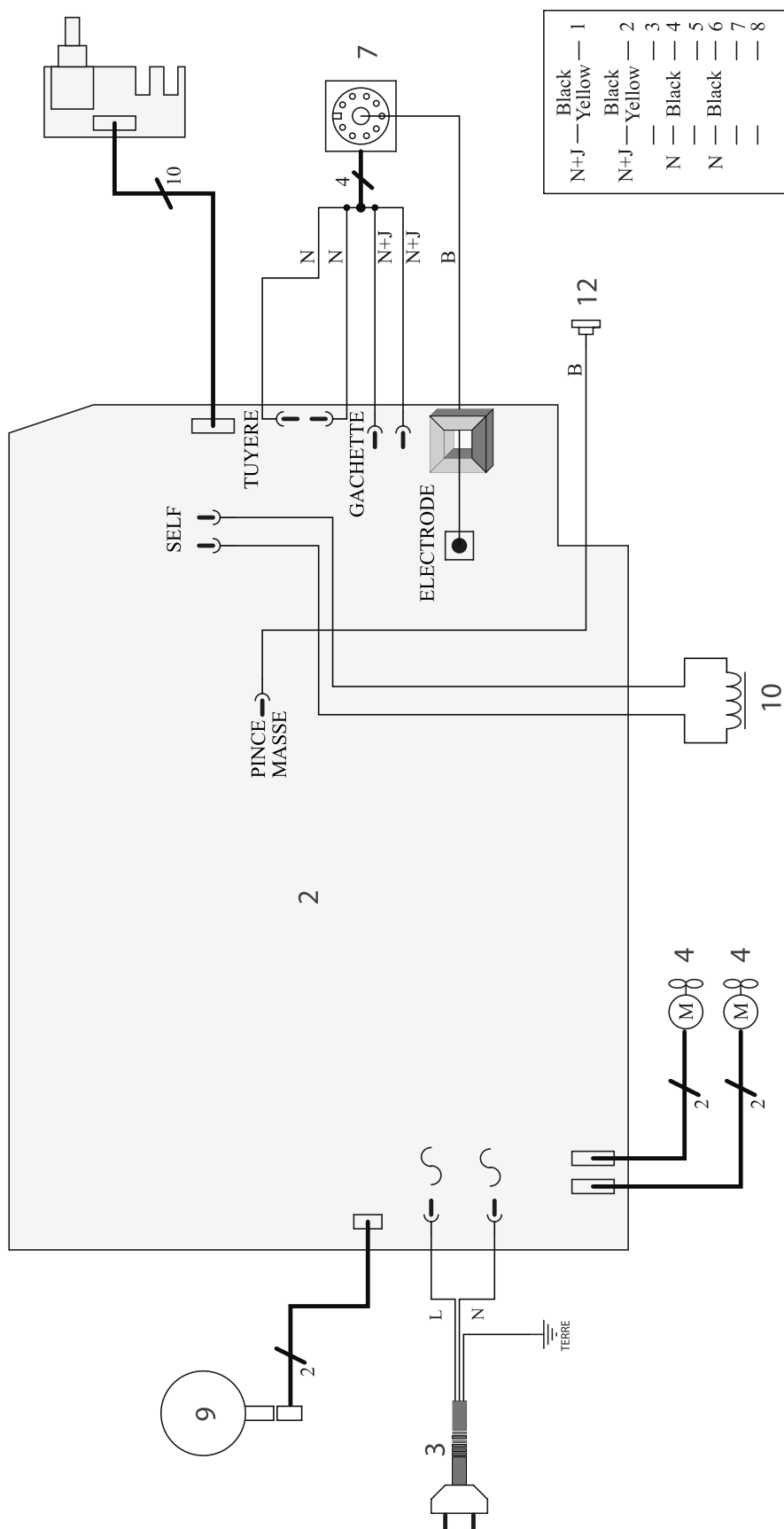


EASYCUT K35F		
1	Poignée / handle / griff / puño / Рукоятка / Hendel / Impugnatura	56014
2	Kontrollkrets / Kontrollkrets / Steuerkreis / Kontrollkrets / Kontrollkrets / Контрольная плата / Kontrollkrets	97213C
3	Circuit d'alimentation / Strømforsyningskrets / Versorgungsplatine / Circuito de alimentación / Voedingcircuit / Плата питания / Circuito d'alimentazione	97207C
4	Krets CEM / EMC-kort / EMW-Platine / Carta CEM / Плата CEM / Scheda CEM / CEM plaat	97212C
5	Kretspuissance / Strømkretskort / Hauptplatine / Carta de Potencia / силовая плата / Scheda potenza / Vermogen plaat	97272C
6	Krets potensiomètre / Potensiometer krets / Potensiometerschaltung / Circuito del potenciómetro / Схема потенциометра / Potensiometer circuit / Circuito del potenziometro	97254C

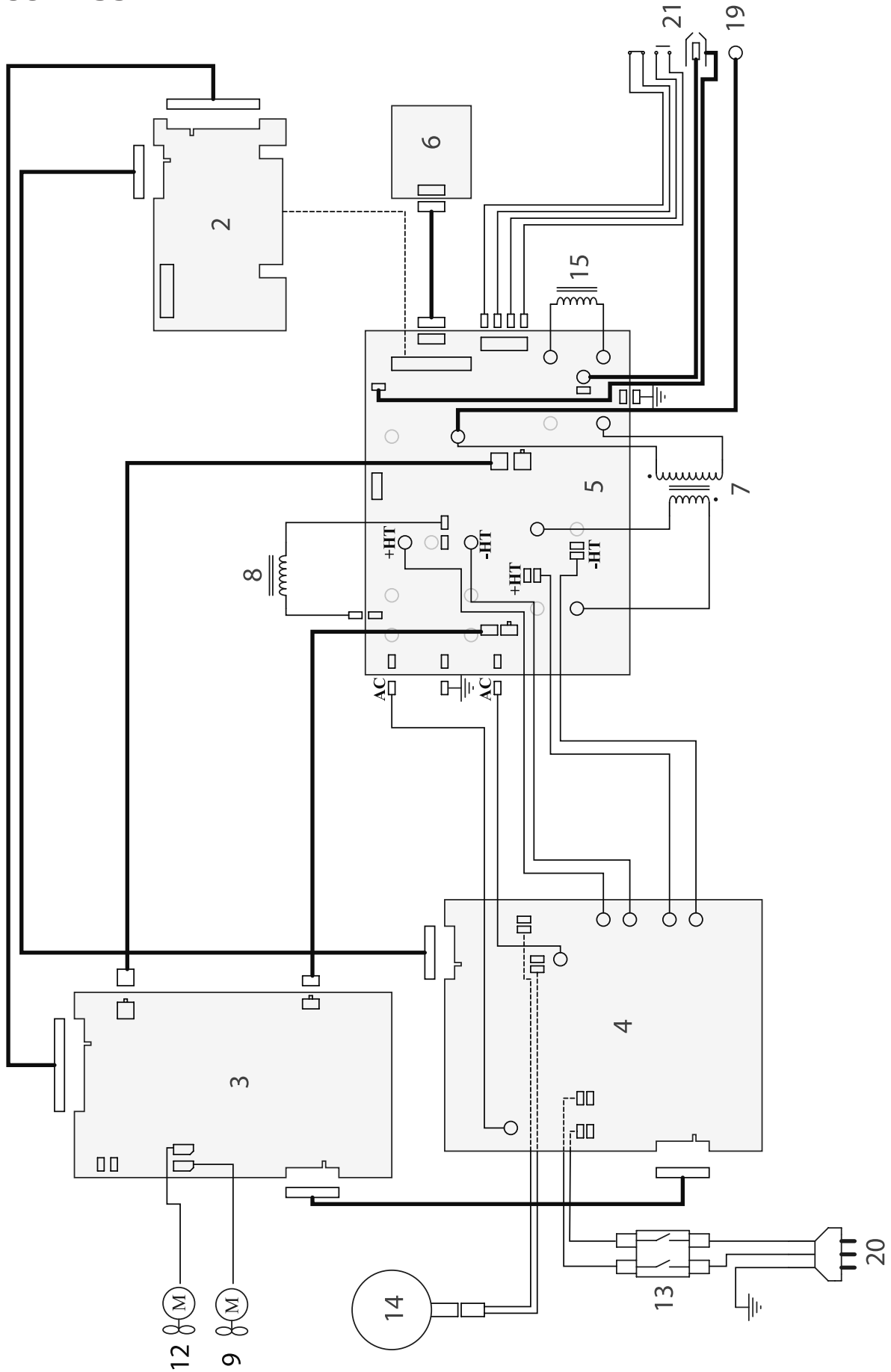
7	Transformator / transformator / Trafo / TraNsformator / Трансформатор / Transformator / Transformator	96084
8	Self PFC / Self PFC / Self PFC / Self PFC / Self PFC / Self PFC / Дроссел PFC / Self PFC / Smoorklep PFC	63691
9	Ventilator 120x120 / Vifte / Ventilator / Ventilator / Ventilator / Ventilator / Ventilator	51021
10	Filtre / Filter / Filter / Filtro / Filter / Фильтр / Filtro	71462
11	Grill / Beskyttelsesskjerm / Ventilator- Grill / rejilla / Решетка / Afrastering / Griglia	51011
12	Ventilator 92x92 / Vifte / Ventilator / Ventilator / Ventilator / Ventilator / Ventilator	51048
1. 3	Interrupteur / Switch / Schalter / Cambia / Schakelaar / Переключатель / Interruttore	52467
14	Kompressor / Kompressor / Kompressor / Kompressor / компрессор / Kompressor / Kompressor	51801
15	Selv / Selv / Selv / Selv / Selv / Дроссел / Selv / Smoorklep	96085
16	Pied / Feet / Fuß / Pié / Pootje / Ножка / Piedino	71143
17	Bouton potentiomètre / Potensiometer-knapp/ Potensiometer/ Potentiometro/ Потенциометр регулировки тока / Draaiknop / Tasto potenziometro	73009
18	Passe kabel / kabelgjennomføring / Kabelverschraubung / prensaestopas / кабельный ввод / kabelwartel / pressacavo	43121
19	Embase texas / Texas socket / Texas-Buchse / Enchufe de Texas / Техасская розетка / Texas stopcontact / Presa Texas	51469
20	Cordon secteur / Strømledning / Netzzuleitung / Cordón de alimentación /Сетевой шнур / Elektrische snoer / Cavo presa	21487
21	Torche / Torche / Brenner/ antorcha / Горелка / Toorts / Torcia	71239
-	Câble de masse / Jordkabel / Massekabel / cable de masa / кабель массы / Massa klem / Morsetto di terra	71941

KRETSDIAGRAM

EASYCUT K25




EASYCUT K35F



TEKNISKE SPESIFIKASJONER

PLASMA EASYCUT	EASYCUT K25	EASYCUT K35F
Hoved		
Strømforsyningsspenning	230 V /- 15 %	230 V /- 15 %
Nettfrekvens	50 / 60 Hz	50 / 60 Hz
Lunte	16 A	16 A
Sekundær		
Ingen belastningsspenning	429 V	460 V
Normal strømutgang (I ₂)	10 + 25 A	10 + 35 A
Konvensjonell spenningsutgang (U ₂)	84 + 90 V	84 + 94 V
Driftssyklus ved 40°C (10 min)* Standard EN60974-1.	Imax	35 %
	60 %	15 A
	100 %	-
Servicepress		
Air debet	inkludert	inkludert
Fungerende temperatur	-10° + 40°C	-10° + 40°C
Lagringstemperatur	-20° + 55°C	-20° + 55°C
Beskyttelsesnivå	IP21S	IP21
Dimensjoner (Lxlxh)	41 x 20 x 36 cm	28 x 52 x 46 cm
Vekt	15 kg	30 kg

*Duty cycles er målt i henhold til standard EN60974-1 à 40°C og på en 10 min syklus.

Under intens bruk (> til driftssyklus) kan termisk beskyttelse slås på, noe som slår av lysbuen og ikonet  vises på skjermen. Hold maskinens forsyning på for å aktivere kjøling til beskyttelsen kanselleres. Maskinen har en spesifikasjon med "fallende strømutgang".

SYMBOLER

	- Forsiktig! Les bruksanvisningen.
	- Enfase omformer, omformer-likeretter
	- Plasmaskjæring
	- Egnet for sveising i miljøer med økt risiko for elektrisk støt. En slik strømkilde må imidlertid ikke plasseres i sveiserommet eller i omgivelsene.
IP21	- Beskyttet mot regn og mot fingrenes tilgang til farlige deler.
	- Like sveiestrøm.
U₀	Avlastet spenning
X(40°C)	- Driftssyklus i henhold til standard EN 0974-1 (10 minutter – 40°C).
Jeg₂	I ₂ : tilsvarende konvensjonell sveiestrøm
A	Ampere
U₂	U ₂ : Konvensjonell spenning i tilsvarende laster
V	Volt
Hz	Hertz
	- Enfase strømforsyning 50 eller 60Hz
U₁	- Nominell strømforsyningsspenning.
I_{1max}	- Maksimal nominell strømforsyningsstrøm (effektiv verdi).
I_{1eff}	- Maksimal effektiv nominell strømforsyningsstrøm.
	- Enhet(er) er i samsvar med europeiske direktiver. Samsvarsertifikatet er tilgjengelig på nettstedet vårt.
	- Utstyr i samsvar med britiske krav. Den britiske samsvarserklæringen er tilgjengelig på nettstedet vårt (se hjemmesiden).
EN60974-1 EN60974-10 Klasse A	- Enheten er i samsvar med standard EN60974-1 og EN60971-10 klasse A-enhet.
	- EAC-konformitetsmerking (Eurasian Economic Community).
	- Utstyr i samsvar med marokkanske standarder. Samsvarserklæringen C _o (CMIM) er tilgjengelig på vår nettside (se forside).
	- Denne maskinvaren er gjenstand for innsamling av avfall i henhold til de europeiske direktivene 2002/96/UE. Ikke kast i en husholdningsavfallsbøtte!
	- Dette produktet bør resirkuleres på riktig måte
	- Temperaturinformasjon (termisk beskyttelse).



MADE IN FRANCE

SAS GYS

1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
FRANKRIKE