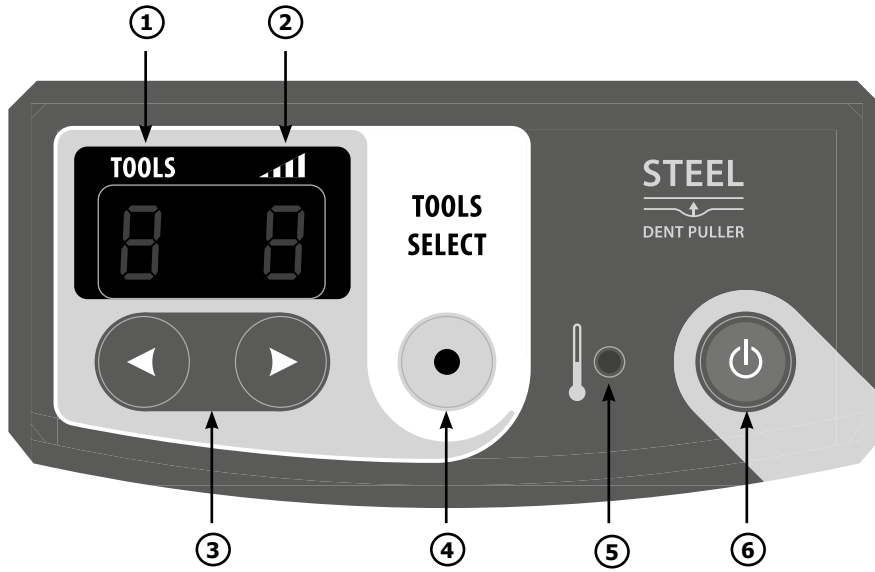


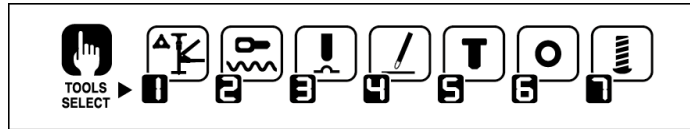
RO 2 / 3-10 / 62-64

GYSPOT COMBI 230 E PRO

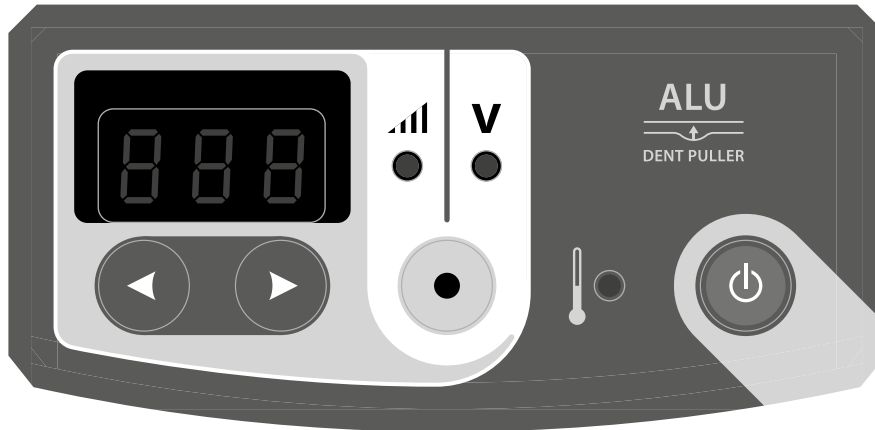
I



Nivel	L	1	2	3	4	5	6	7	8	9	H
Tablă	0,3mm	0,4mm	0,5mm	0,6mm	0,7mm	0,8mm	0,9mm	1mm	1,1mm	1,2mm	1,3mm

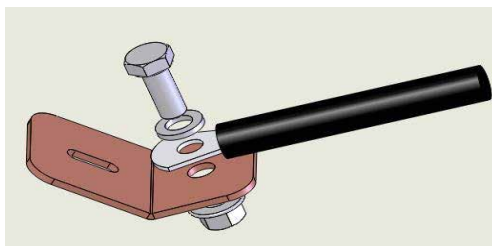


II



Putere	L	1	2	3	4	5	6	7	8	9	H
Tensiune	70 V	75 V	80 V	85 V	90 V	100 V	108 V	118 V	125 V	135 V	150 V

III



AVERTIZĂRI - REGULI DE SECURITATE

INSTRUCȚIUNI GENERALE



Aceste instrucțiuni trebuie citite și înțelese cu desăvârșire înainte de orice altă manipulare a dispozitivului.

Nu se recomandă efectuarea niciunei alte modificări sau întrețineri nespecificate în manual.

Producătorul nu va fi responsabil de nicio vătămare corporală sau materială datorată unei manipulări neconforme cu instrucțiunile din manual.

În cazul unei probleme sau incertitudini, consultați o persoană calificată pentru manipularea corectă a dispozitivului.

Aceste instrucțiuni se referă la echipamentul în starea în care a fost livrat. Este responsabilitatea utilizatorului să efectueze o analiză a riscurilor în cazul în care aceste instrucțiuni nu sunt respectate.

MEDIUL ÎNCONJURĂTOR

Acest echipament poate fi utilizat doar pentru a realiza operații de sudură, în limitele indicate pe plăcuța de identificare și/sau manualul de utilizare. Respectați instrucțiunile relative la securitate. Producătorul nu va fi răspunzător în cazul unei utilizări inadecvate sau periculoase a produsului.

Instalarea trebuie realizată într-o încăpere fără praf, acid, gaze inflamabile sau alte substanțe corozive. Este valabil și pentru depozitare. Asigurați o bună circulație a aerului în timpul utilizării.

Intervale de temperatură :

Utilizare între -10 și +40°C (+14 și +104°F).

Stocare între -20 și +55°C (-4 și 131°F).

Umiditatea aerului :

Inferioară sau egală cu 50% la 40°C (104°F).

Inferioară sau egală cu 90% la 20°C (68°F).

Altitudine : Până la o înălțime de 1000 m deasupra nivelului mării.

PROTECȚIA INDIVIDUALĂ ȘI COLECTIVĂ

Sudarea prin rezistență poate fi periculoasă și poate provoca vătămări grave chiar letale. Acesta este destinat a fi utilizat de către personalul calificat care a primit o pregătire corespunzătoare în utilizarea mașinii (de exemplu: curs și formare în domeniul tinichigeriei).

Sudarea expune oamenii la o sursă periculoasă de căldură, scântei, câmpuri electromagnetice (aviz posesorilor de stimuloare cardiace), riscul de electrocutare, zgomot și vapori de gaz.

Pentru a vă proteja pe dvs. cât și pe cei din jur, respectați următoarele instrucțiuni de securitate:



Pentru a se proteja împotriva arsurilor și a radiațiilor, purtați îmbrăcăminte fără manșete, care izolează, uscate, ignifuge și în stare bună, și care să acopere corpul în întregime.



Folosiți mănuși care asigură o izolare electrică și termică.



Utilizați o protecție împotriva sudurii și/sau o mască de sudură cu un nivel de protecție adecvat (variază în funcție de utilitate). Protejați-vă ochii în timpul operațiunii de curățare. Lentilele de contact sunt strict interzise.

Uneori este necesară delimitarea zonelor cu perdele ignifuge pentru a proteja zona de stropi și deșeuri în flăcări. Informați persoanele aflate în zona de sudare să poarte îmbrăcăminte de protecție adecvată.



Utilizați căști de protecție împotriva zgomotului în cazul în care procesul de sudură depășește limita autorizată (la fel și pentru orice altă persoană din zona de sudură).



Piese care au fost recent sudate sunt fierbinți și pot provoca arsuri în timpul manipulării lor. Atunci când efectuați lucrări de întreținere a clemei sau a pistolului, asigurați-vă că acesta este suficient de rece, așteptând cel puțin 10 minute înainte de a efectua lucrările de întreținere.

Pentru a proteja atât persoanele cât și bunurile prezente este important să securizăm perimetrul înainte de a părăsi zona de lucru.

FUMUL DE SUDURĂ ȘI GAZUL



Fumurile, gazul și praful emanat în timpul sudurii sunt periculoase pentru sănătate. Asigurați o aerisire adecvată sau mijloace pentru aspirarea fumului, adesea un surplus de aer este necesar. O cagulă cu oxigen proaspăt poate fi o soluție în cazul insuficienței aerului.

Verificați dacă aspiratorul este eficient raportat la normele de securitate.

Atenție la sudarea în spații restrânse, aceasta necesită o supraveghere de la o distanță de securitate. În plus, sudarea anumitor materiale care conțin plumb, cadmiu, zinc, mercur sau chiar beriliu poate fi deosebit de dăunătoare.

Degreșați piesele înainte de a le suda. Sudarea este interzisă în apropierea substanțelor grase sau a vopselelor.

RISC DE INCENDIU ȘI EXPLOZIE



Protejați în întregime zona de sudură, materialele inflamabile trebuie să fie amplasate la o distanță de cel puțin 11 metri.

Un echipament de protecție împotriva incendiului trebuie să existe în apropierea zonelor de sudare.

Feriți-vă de materialul fierbinte sau de scânteele care zboară, deoarece chiar și prin fisuri pot provoca incendii sau explozii.

Îndepărtați persoanele, obiectele inflamabile și containerele sub presiune la o distanță de securitate corespunzătoare.

Sudarea în containere sau tuburi închise este de evitat dar, dacă sunt spații deschise, acestea trebuie golite de orice material inflamabil sau exploziv (ulei, combustibil, reziduuri de gaze etc.).

Operațiile de măcinare nu trebuie efectuate în apropierea surselor de curent pentru sudură sau aproape de substanțe inflamabile.

SECURITATEA ELECTRICĂ



Rețeaua electrică folosită trebuie să aibă neapărat împământare. O descărcare electrică poate fi sursa unui accident grav direct sau indirect, chiar fatal.

Nu atingeți niciodată piesele sub tensiune atât în interiorul cât și în afara sursei de curent sub tensiune (cabluri, electrozi, brațe, pistol, ...), deoarece acestea sunt conectate la circuitul de sudare.

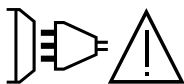
Înainte de a deschide sursa de curent pentru sudură, aceasta trebuie deconectată de la rețea pentru 2 minute, astfel încât ansamblul condensatorilor să fie descărcat.

Schimbați cablurile, electrozii sau brațele sunt înlocuite numai cu ajutorul unei persoane calificate și autorizate în cazul în care sunt deteriorate. Asigurați-vă că secțiunea cablurilor este adecvată cu utilizarea lor. Întotdeauna purtați îmbrăcăminte uscată și în stare bună pentru vă putea izola de circuitul de sudură. Purtați încălțăminte de securitate indiferent de sectorul de lucru.

CLASIFICARE CEM A ECHIPAMENTULUI

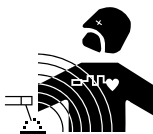


Acest tip de echipament, destinat uzului industrial (clasa A), nu este destinat utilizării casnice unde curentul electric este furnizat de o rețea publică de alimentare cu intensitate scăzută. Din cauza fluctuațiilor de tensiune, cât și a radiațiilor undelor radio pot exista probleme în asigurarea compatibilității electromagnetice în aceste tipuri de medii.



Acest echipament nu este în conformitate cu Norma CEI 61000-3-12 și este destinat racordării la rețele private cu tensiune scăzută conectate la o rețea publică de alimentare numai la nivel mediu și înalt de tensiune. Dacă echipamentul este legat la o rețea publică de slabă tensiune, este responsabilitatea instalatorului sau a utilizatorului de a se asigura, prin contactarea operatorului rețelei de distribuție, că echipamentul respectiv poate fi conectat.

EMISII ELECTROMAGNETICE



Curentul electric ce trece prin oricare dintre rezistențe, produce câmpuri electrice și magnetice (EMF) localizabile. Curentul pentru sudare produce un câmp electromagnetic în jurul circuitului de sudare și al materialului de sudat.

Câmpurile electromagnetice EMF pot perturba anumite dispozitive medicale, precum stimulatoarele cardiace. Persoanele vizate trebuie să ia măsuri de protecție suplimentare. De exemplu restricții de acces pentru pietoni sau o evaluare individuală a riscurilor pentru sudori.

Toți sudorii trebuie să utilizeze următoarele proceduri pentru a minimiza expunerea la câmpurile electromagnetice din circuitul de sudare:

- poziționați cablurile de sudură împreună - fixați-le cu un colier bandoid, dacă este posibil;
- poziționați-vă (trunchiul și capul) cât mai departe posibil de circuitul de sudare;
- nu înfășurați niciodată cablurile de sudură în jurul corpului;

- nu vă poziționați corpul între cablurile de sudură. Țineți ambele cabluri de sudură pe aceeași parte a corpului;
- Conectați cablul de întoarcere la piesa de prelucrat cât mai aproape posibil de zona de sudat;
- Nu lucrați în proximitatea sursei de curent pentru sudură, nu vă așezați și nu vă sprijiniți pe aceasta;
- Nu sudați în timp ce transportați sursa de alimentare pentru sudură sau alimentatorul de sârmă.



Purtătorii stimulatoarelor cardiace trebuie să consulte un medic înainte de a utiliza acest echipament. Expunerea la câmpurile electromagnetice în timpul sudurii poate provoca efecte secundare încă necunoscute sănătății.

RECOMANDĂRI PRIVIND EVALUAREA ZONEI ȘI INSTALAREA POSTULUI DE SUDURĂ

Informații generale

Utilizatorul este responsabil pentru instalarea și utilizarea echipamentului de sudare prin rezistență, în conformitate cu instrucțiunile producătorului. În cazul în care se detectează interferențe electromagnetice, trebuie să fie responsabilitatea utilizatorului echipamentului de sudare de a rezolva situația cu ajutorul asistenței tehnice a producătorului. În unele cazuri, această acțiune corectivă poate fi la fel de simplă precum împământarea circuitului de sudare. În alte cazuri, poate fi necesar să se construiască un scut electromagnetic în jurul sursei de alimentare pentru sudură și a întregii piese, prin montarea filtrelor de intrare. În toate aceste cazuri, perturbările electromagnetice trebuie reduse până când acestea nu mai sunt deranjante.

Evaluarea zonei de sudură.

Înainte de a instala un echipament de sudare prin rezistență, utilizatorul trebuie să evalueze potențialele probleme electromagnetice din zona din imediata apropiere. A se lua în considerare următoarele :

- prezența deasupra, dedesubt și adiacent echipamentului de sudare a altor cabluri de alimentare, de control, de semnal și telefonice;
- receptori și transmițători radio și tv;
- calculatoare și alte echipamente destinate controlului;
- echipament critic de protecție, de exemplu, protecția echipamentului industrial;
- sănătatea persoanelor din vecinătate, de exemplu, posesorii unor stimulatoare cardiace sau aparate auditive;
- echipamente utilizate pentru calibrare sau măsurare;
- protecția față de alte echipamente din mediu.

Utilizatorul trebuie să se asigure că restul materialelor utilizate sunt compatibile. Acest lucru poate necesita măsuri de protecție suplimentare;

- momentul zilei în care se efectuează sudarea precum și alte activități.

Mărimea zonei ce trebuie luată în considerare depinde de structura clădirii și de celelalte activități care se desfășoară în acel loc. Această zonă se poate extinde dincolo de zona de instalare a posturilor.

Evaluarea instalației de sudare.

Pe lângă evaluarea zonei, evaluarea instalațiilor de sudare prin rezistență poate fi utilizată pentru a identifica și rezolva cazurile de perturbare. Evaluarea emisiilor ar trebui să includă măsurători la fața locului, astfel cum se specifică la articolul 10 din CISPR 11: 2009. Măsurătorile la fața locului pot contribui, de asemenea, la confirmarea eficienței măsurărilor de atenuare.

RECOMANDĂRI PRIVIND METODELE DE REDUCERE A EMISIILOR ELECTROMAGNETICE

a. Rețeaua publică de alimentare: Echipamentele de sudură cu arc ar trebui să fie conectate la sursa publică de alimentare conform recomandărilor producătorului. Dacă apar interferențe, poate fi necesar să luați măsuri preventive suplimentare, cum ar fi filtrarea rețelei publice de alimentare. Trebuie luată în considerare ecranarea cablului de alimentare, printr-o conductă metalică sau echivalentul unui echipament de sudură instalat permanent. Trebuie să se asigure continuitatea electrică a protecției pe toată lungimea sa. Ecranarea trebuie să fie conectată la sursa de alimentare pentru sudură pentru a asigura un bun contact electric între conductă și carcasa sursei de alimentare pentru sudură.

b. Întreținerea echipamentelor de sudare prin rezistență : Echipamentele de sudură cu rezistență trebuie supuse unei întrețineri de rutină conform recomandărilor producătorului. Toate intrările, ușile de serviciu și capacele trebuie închise și blocate corespunzător atunci când echipamentul de sudură cu arc este utilizat. Echipamentele de sudură cu arc nu trebuie modificate în niciun fel, cu excepția modificărilor și ajustărilor menționate în instrucțiunile producătorului.

c. Cabluri pentru sudură : Cablurile trebuie să fie cât mai scurte posibil, amplasate unul lângă celălalt, aproape de sol sau chiar pe sol.

d. Legătură echipotentială : Trebuie luată în considerare legarea tuturor obiectelor metalice din zona înconjurătoare. Cu toate acestea, obiectele metalice atașate la piesa de prelucrat cresc riscul electrocutării pentru operator dacă ating atât aceste părți metalice, cât și electrodul. Operatorul ar trebui să fie izolat de astfel de obiecte metalice.

e. Împământarea piesei de sudat : Atunci când piesa de prelucrat nu este legată la pământ pentru siguranță electrică sau datorită dimensiunii și locației sale, ceea ce este cazul, de exemplu, cu corpurile navei sau cadrele metalice ale clădirilor, o conexiune la pământ a piesei poate, în unele cazuri, și nu întotdeauna, reduce emisiile. A se evita împământarea pieselor care ar putea crește riscul de rănire a utilizatorilor sau deteriorarea altor echipamente electrice. Dacă este nevoie, verificați ca împământarea piesei să fie directă, deși în unele țări acest lucru nu este permis, este suficient să asigurați conectarea la condensatorul corespondent în concordanță cu reglementările naționale.

f. Protecție și ecranare : Protecția și ecranarea selectivă a altor cabluri și echipamente din zonă pot limita problemele de perturbare. Protecția întregii zone de sudură poate fi luată în considerare pentru aplicații speciale.

TRANSPORTUL ȘI TRANZITAREA SURSEI DE CURENT DE SUDARE



Sursa de alimentare pentru sudare este echipată cu un mâner (mânere) / curea (curele) superioară (superioare) pentru transportul / deplasarea manuală. Atenție, NU subestimați greutatea. Mânerele(sau chingile) nu sunt considerate un mijloc de prindere.

Nu folosiți cablurile pentru a muta sursa de curent de sudură.
A nu se transporta sursa pe deasupra persoanelor sau obiectelor.

ÎNTREȚINERE / RECOMANDĂRI



- Utilizatorii acestui utilaj trebuie să fie instruiți corespunzător în ceea ce privește utilizarea utilajului pentru a obține cele mai bune performanțe și pentru a efectua lucrările în conformitate cu instrucțiunile (de exemplu: pregătire în domeniul tinichigeriei).
- Verificați dacă producătorul autorizează procesul de sudare utilizat înainte de orice reparație pe un vehicul.

- Întreținerea și repararea generatorului pot fi efectuate numai de către producător. Orice intervenție în acest generator de către o terță parte va anula condițiile de garanție. Producătorul își declină orice responsabilitate pentru orice incident sau accident survenit după această intervenție.
- Întrerupeți alimentarea cu energie electrică trăgând de ștecher și așteptați două minute înainte de a lucra la echipament. În interior, tensiunile și intensitatea ating valori foarte mari și sunt totodată periculoase.
- Toate instrumentele de sudură suferă o uzură în timpul utilizării. Asigurați-vă că aceste unelte sunt păstrate curate, astfel încât mașina să ofere maximul de randament.
- Înainte de a utiliza pistolul, verificați starea diferitelor unelte (ștea, electrod cu un singur punct, electrod de carbon, ...) și curățați-le dacă este necesar sau înlocuiți-le dacă acestea par a fi în stare proastă.
- Îndepărtați periodic capacul și suflați praful. Profitați de aceasta pentru a verifica și starea conexiunilor electrice, cu ajutorul unui personal calificat și a unui dispozitiv izolat.
- Verificați periodic starea cablului de alimentare și a cablajului circuitului de sudură. În cazul în care apar semne de deteriorare, ele trebuie înlocuite de către producător, departamentul său de service sau o persoană cu o calificare similară, pentru a evita orice pericol.
- Lăsați libere orificiile sursei de curent pentru sudură pentru a permite circulația aerului.

ALIMENTARE ELECTRICĂ

Alimentare monofazată 230V 50Hz. Întrerupător de circuit cu curbă în D de 16A sau siguranțe de 16A (tip AM).

NB : Dacă dispozitivul declanșează protecția instalației electrice, verificați clasificarea și tipul întrerupătorului sau siguranțelor utilizate.

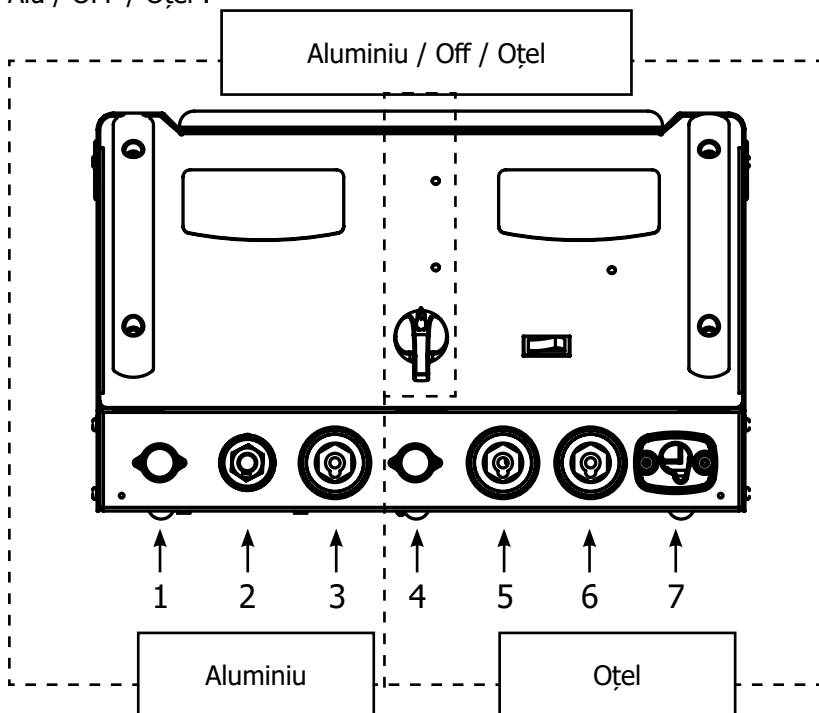
- Aceste dispozitive sunt de clasa A. Acestea sunt concepute pentru a fi utilizate într-un mediu industrial sau profesional. Într-un mediu diferit, poate fi dificil să se asigure compatibilitatea electromagnetică, din cauza interferențelor prin conducție și radiație. Nu utilizați aparatul într-un mediu cu praf metalic conductiv.
- De la 1 decembrie 2010, modificarea standardului EN 60974-10: Vă rugăm să rețineți că aceste dispozitive NU sunt conforme cu IEC 61000-3-12. În cazul în care acestea sunt destinate să fie conectate la sistemul public de alimentare de joasă tensiune, este responsabilitatea utilizatorului să se asigure că pot fi conectate la acesta. Dacă este necesar, consultați operatorul rețelei dvs. de distribuție electrică.

Utilizarea generatorului de aluminiu : dispozitivul intră în protecție dacă tensiunea de alimentare este mai mare de 265V. Dispozitivul împiedică încărcarea condensatoarelor. Pentru a indica această defecțiune, cele 3 segmente orizontale din centrul afișajului se aprind atâta timp cât defecțiunea persistă.

Încărcarea condensatorului : martorul intermitent al afișajului indică faptul că COMBI 230 E PRO încarcă condensatorii la valoarea setată. În cazul unei defecțiuni la încărcarea condensatorului, este afișat mesajul „DEF”. Oprțiți și porniți din nou dispozitivul. Dacă mesajul persistă, vă rugăm să contactați serviciul post-vânzare al Societății GYS.

PORNIRE ȘI REGLARE (FIG. I-II P.2)

Dispozitivul este echipat cu un comutator cu 3 poziții
Alu / OFF / Oțel :



Noua generație de aparate pentru repararea caroseriei 2 în 1. Gyspot Combi 230 E Pro permite îndreptarea caroseriei din oțel și a celei din aluminiu. Rentabilitate și reducerea timpului de lucru, garantate datorită acestei metode de reparare prin tracțiune într-un singur punct și în mai multe puncte fără demontare.

Acest aparat conține 2 accesorii pentru repararea caroseriei cu 2 panouri de control:

Un reparator pentru caroserie din oțel	Un reparator pentru caroserie din aluminiu
<p>Cu generatorul său, pistoletele multifuncționale și cablul de împământare</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pistolul de declanșare este legat la conectorul 5, iar cablul de comandă al acestuia la conectorul 4 - Pistolul fără declanșator se brânșează la conectorul nr. 6 - Cablul de masă este fixat în poziția 7 	<p>la descărcare capacitivă, pistolul cu împământare rapidă integrată (3 intrări)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Pistolul este fixat la conectorul nr. 2, - Cablul de control al pistolului se conectează la conectorul nr. 1. - Cablul de masă se conectează la conectorul nr. 3

A- Poziția pentru oțel (fig. I)

- Conectați aparatul la o sursă de alimentare adecvată.
- Nb : În plus față de cablul de alimentare, Combi 230 E Pro are un cablu de control al declanșatorului:
 - Conectați acesta din urmă dacă doriți să inițiați arcul prin declanșator
 - Deconectați-l, dacă doriți să utilizați generatorul cu inițiere automată (a se vedea rubrica «UTILIZARE»)
- Apăsăți butonul «On/Off» (6)
- Ecranele și martorii luminoși se aprind pentru scurt timp și apoi unitatea afișează :
 - Unealta implicită nr. 1 (sudură în stea sau utilizarea clemei).
 - Nivelul de putere implicit 5 (setare adecvată pentru o tablă de oțel de 0,8 mm).
- Pentru a modifica nivelul de putere, apăsați butonul + sau - (3). Ținând apăsat oricare dintre aceste două butoane, nivelul de putere se va derula automat
- Nivelurile de putere oferite fac posibilă îndreptarea foilor cu grosimi diferite (fig. I-2)
- Pentru a schimba tipul de terminal folosit la capătul pistolului, apăsați butonul Selectare instrument (I-3)
Ecranul ce afișează numărul uneltei va lumina intermitent timp de 5 secunde. În acest timp, este posibilă modificarea numărului uneltei prin apăsarea butonului + sau - (3).

Unelte disponibile (fig. I-3)

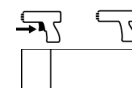
<p>1 Lucrări de îndepărtare a dinților cu ajutorul ciocanului cu inerție, stele sau pereche de clești.</p> <p>2 Sudarea sârmei ondulate sau a inelelor pentru lucrări de îndreptare.</p> <p>3 Micșorarea impacturilor cu un vârf de cupru specific.</p> <p>4 Electrode de carbon pentru contracție.</p>	<p>5 Sudură cu nituri pentru șine laterale</p> <p>6 Sudarea șabilelor pentru fixarea împământării.</p> <p>7 Sudarea știfturilor pentru fixarea împământării vehiculelor și a cablurilor de legătură</p>
---	--

Inițiere :

Cu declanșator activat

Combi 230 E Pro are 2 sisteme de inițiere a arcului:

- manual, utilizând declanșatorul (conectorii de alimentare și de control conectați)
- automat : vezi mai jos. (Doar cablul de alimentare este conectat)



În modul manual, conectați cablul de alimentare și cel pentru controlul declanșatorului.

În modul manual, modul automat nu mai funcționează, doar presiunea la acționarea declanșatorului permite punctul de sudură. Comutatorul este utilizat pentru a activa sau dezactiva declanșatorul pistolului.

Cu declanșatorul dezactivat

Unitatea este echipată cu un sistem automat de pornire a punctului de sudură.

Generatorul va detecta automat contactul electric și va genera un punct de sudură în mai puțin de 1 secundă. Pentru a genera un al doilea punct, contactul de la capătul pistolului trebuie întrerupt timp de cel puțin 1/2 secundă și apoi trebuie realizat un nou contact.

Mod de funcționare :

- Procedați după cum urmează:
- Conectați clema de masă a generatorului la partea de tablă care urmează să fie îndreptată conform următoarelor sfaturi:
 - poziționați-o în punctul cel mai apropiat de locul în care trebuie să lucrați.
 - nu o conectați la o altă piesă de lângă (de exemplu: nu conectați cleștele de masă pe o portieră pentru a repara aripa)
 - curățați cu grijă tabla în punctul de contact.
- Curățați zona unde se dorește o intervenție asupra tablei.
- Așezați una dintre uneltele furnizate la capătul pistolului, strângând bine piulița de la capătul acestuia
- Selectați instrumentul și puterea (a se consulta secțiunea privind punerea în funcțiune și reglarea)
- Puneți în contact unealta cu tabla ce trebuie sudată.
- Realizați punctul de sudură.

Atenție : Pentru o bună funcționare, vă recomandăm să utilizați cablul de împământare și pistolul complet livrat în mod implicit !

B - Poziția pentru Alu (fig.II)

Combi 230 E Pro a fost conceput pentru a efectua lucrări de reparare pe caroserii din aluminiu, care prezintă urme mici, zgârieturi sau lovituri cauzate de grindină.

Combi 230 E Pro sudează știfturi M4 prin descărcarea condensatorului. Acest lucru se realizează imediat ce vârful pistolului este apăsat. Sudarea este foarte rapidă (2 la 3 milisecunde).

Dispozitivul poate fi programat în două moduri diferite :

- Modul de tensiune : Tensiunea poate fi setată de la 50 la 200 V.
- Modul de alimentare : Alimentarea poate fi setată între L, 1-9, H :
- Trecerea de la un mod la altul se face prin apăsarea butonului (1). Tabel de corespondență putere în funcție de tensiune (Cf. Fig. II-2).
- Apăsăți comutatorul pornit/oprit (2) din partea dreaptă a tastaturii.
- Observații : masa rapidă este montată automat
- Îndepărtați zona care urmează să fie reparată, astfel încât cele 3 știfturi din alamă să poată face contact cu împământarea și apoi caroseria

- Poziționați știftul în mandrină. Dacă este necesar, reglați șurubul de reglare a opritorului de știfturi (a se vedea fotografiile de mai jos)
- Pentru o sudură bună, capul știftului trebuie să iasă aproximativ un milimetru din capătul de capăt (6)
- Această poziție a capului șurubului se reglează prin rotirea piuliței de pe șurubul de reglare (4)

La livrarea pistolului, șurubul de reglare (7) este slăbit, iar glisorul (8) se află în poziția de oprire. Această setare permite exercitarea unei forțe de aproximativ 20 N în momentul tragerii, ceea ce este adecvat pentru sudarea știfturilor de aluminiu M4. Șurubul este utilizat pentru a regla forța de susținere a arcului la declanșarea loviturii, precum și pentru a compensa uzura acestuia.

Setați valoarea tensiunii cu ajutorul butoanelor + și -. La pornire, valoarea implicită a puterii este 5, ceea ce corespunde la 100 de volți. În general, valoarea pentru o sudură bună a unui știft de diametru 4 pentru îndepărtarea dinților este de 90 V. Aceasta corespunde unei puteri de 4.

Valoarea tensiunii crește odată cu grosimea foilor de tablă. Aveți grijă, o tensiune prea mare poate deteriora substratul de suport.

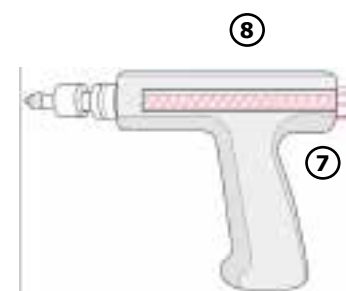
Pentru o sudură bună, numai vârful știftului trebuie să fie în contact cu piesa de prelucrat.

Aplicați o presiune ușoară asupra pistolului fără a strivi știftul, mențineți-l perpendicular pe tablă. Condensatoarele sunt descărcate automat imediat ce vârful pistolului este introdus în inel.

În acest punct, știftul este sudat. Durata sudurii este mai mică de 3 milisecunde. Pentru o îndreptare optimă, vă recomandăm să încălziți piesa de prelucrat.



Capac din cupru cu 4 fante pentru lipirea știfturilor **M4** (diametru Ø 4 mm)



Pistolet cu declanșare automată fără trăgaci

- ④ Șurub pentru reglarea poziției știftului
- ⑤ Știftul trebuie să fie perpendicular pe tablă.
Nu aplicați o presiune prea mare pentru a evita strivirea vârfului. Numai vârful se află în contact cu tabla.
- ⑥ Capul știftului trebuie să iasă în afară cu aproximativ un milimetru.
- ⑦ Un șurub zimțat cu un cursor ⑧ permite reglarea compresiei arcului în timpul tragerii.

PROTECȚIA TERMICĂ A GENERATORULUI

Dispozitivul este echipat cu un sistem automat de protecție termică. Acest sistem blochează utilizarea generatorului timp de câteva minute în cazul în care acesta este utilizat prea intensiv. În acest caz, indicatorul galben (fig. I-5 și II-5) al defectului termic se aprind.

SECURITATE

Utilizarea echipamentului de sudură prin rezistență poate fi periculoasă și poate provoca vătămări grave sau letale. Protejați-vă pe dumneavoastră și pe ceilalți.

Respectați următoarele instrucțiuni de siguranță:

Radiația arcului :

Protejați-vă cu o mască prevăzută cu filtre conforme cu EN 169 sau EN 379.

Ploaie, vapori de apă, umiditate :

Folosiți aparatul într-o atmosferă curată (grad de poluare ≤ 3), plană și la o distanță mai mare de 1 metru față de piesa de lucru. A nu se utiliza pe ploaie sau zăpadă.

Arsuri:	Purtați haine de lucru ignifuge (bumbac, albastru sau blugi). Lucrați cu mănuși de protecție și un șorț ignifug. Protejați-i pe ceilalți instalând ecrane neinflamabile sau împiedicați-i să privească arcul și să păstreze o distanță suficientă.
Incendii :	Îndepărtați toate materialele inflamabile din zona de lucru. Nu lucrați în prezența unor gaze inflamabile.
Șocuri electrice:	Asigurați-vă că dispozitivul este împământat. Nu atingeți părțile aflate sub tensiune. Verificați dacă alimentarea cu energie electrică este adecvată pentru acest dispozitiv.
Fumuri :	Nu inhalați gazele și vaporii de sudură. Utilizați într-un mediu ventilat corespunzător, cu extracție artificială dacă sudați în interior.
Căderi:	Nu transportați dispozitivul pe deasupra persoanelor sau obiectelor.
Precauții suplimentare :	Orice operație de sudare : - În locuri cu risc crescut de șocuri electrice, - În locuri închise, - În prezența unor materiale inflamabile sau cu risc de explozie, Trebuie să fie întotdeauna supus aprobării prealabile a unui „manager expert” și să se desfășoare în prezența unor persoane instruite să intervină în caz de urgență. Trebuie aplicate mijloacele tehnice de protecție descrise în Specificația Tehnică CEI / IEC 62081. Este interzisă sudarea într-o poziție ridicată, cu excepția cazului în care se utilizează platforme de siguranță.

GYS nu poate fi în niciun caz responsabil pentru daunele aduse persoanelor sau bunurilor care pot rezulta din utilizarea mașinii în următoarele circumstanțe:

- Modificarea sau neutralizarea elementelor de securitate
- Nerespectarea recomandărilor din manualul de instrucțiuni
- Modificarea caracteristicilor dispozitivului
- Utilizarea accesoriilor neadecvate dispozitivului
- Nerespectarea reglementărilor și prevederilor specifice statului sau țării în care este instalat dispozitivul.

Persoanele cu stimulatori cardiace ar trebui să consulte un medic înainte de a utiliza aceste dispozitive.

Nu ar trebui să existe persoane care să utilizeze dispozitive medicale active (stimulatori cardiace, aparate auditive etc.) pe o rază minimă de 3 metri de la postul de lucru.

GARANȚIE FRANȚA

Garanția acoperă toate defectele de fabricație precum și alte defecte, timp de 2 ani de la data achiziționării (piese și forță de muncă).

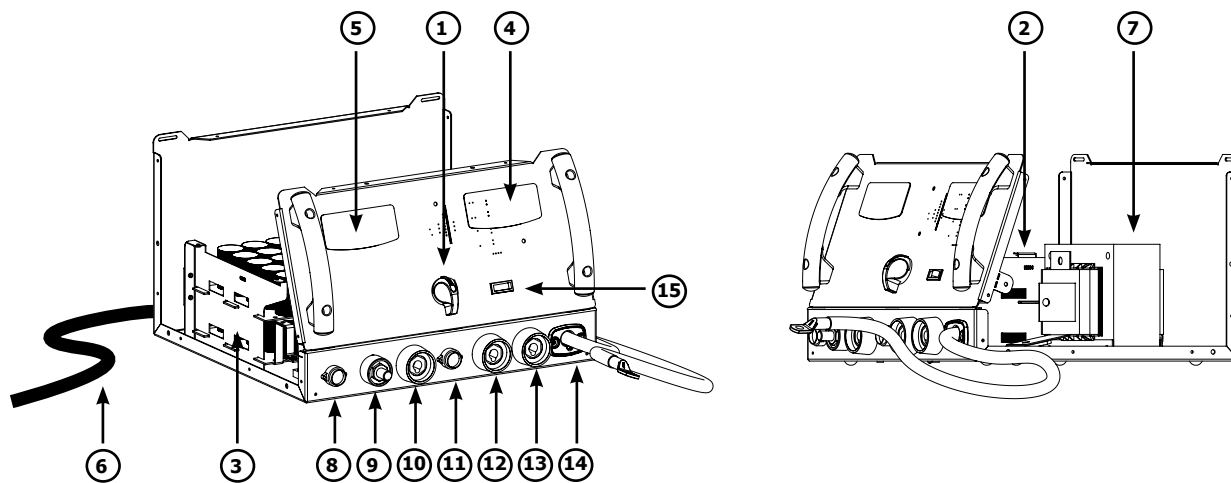
Garanția nu acoperă :

- Orice altă daună datorată transportului.
- Uzura normală a pieselor (Ex. : cabluri, cleme etc.).
- Incidente datorate utilizării necorespunzătoare (eroare de alimentare cu energie electrică, cădere, demontare).
- Defecțiuni legate de mediu (poluare, rugină, praf).

În cazul unei defecțiuni, returnați dispozitivul către distribuitorul dvs., însoțit de:

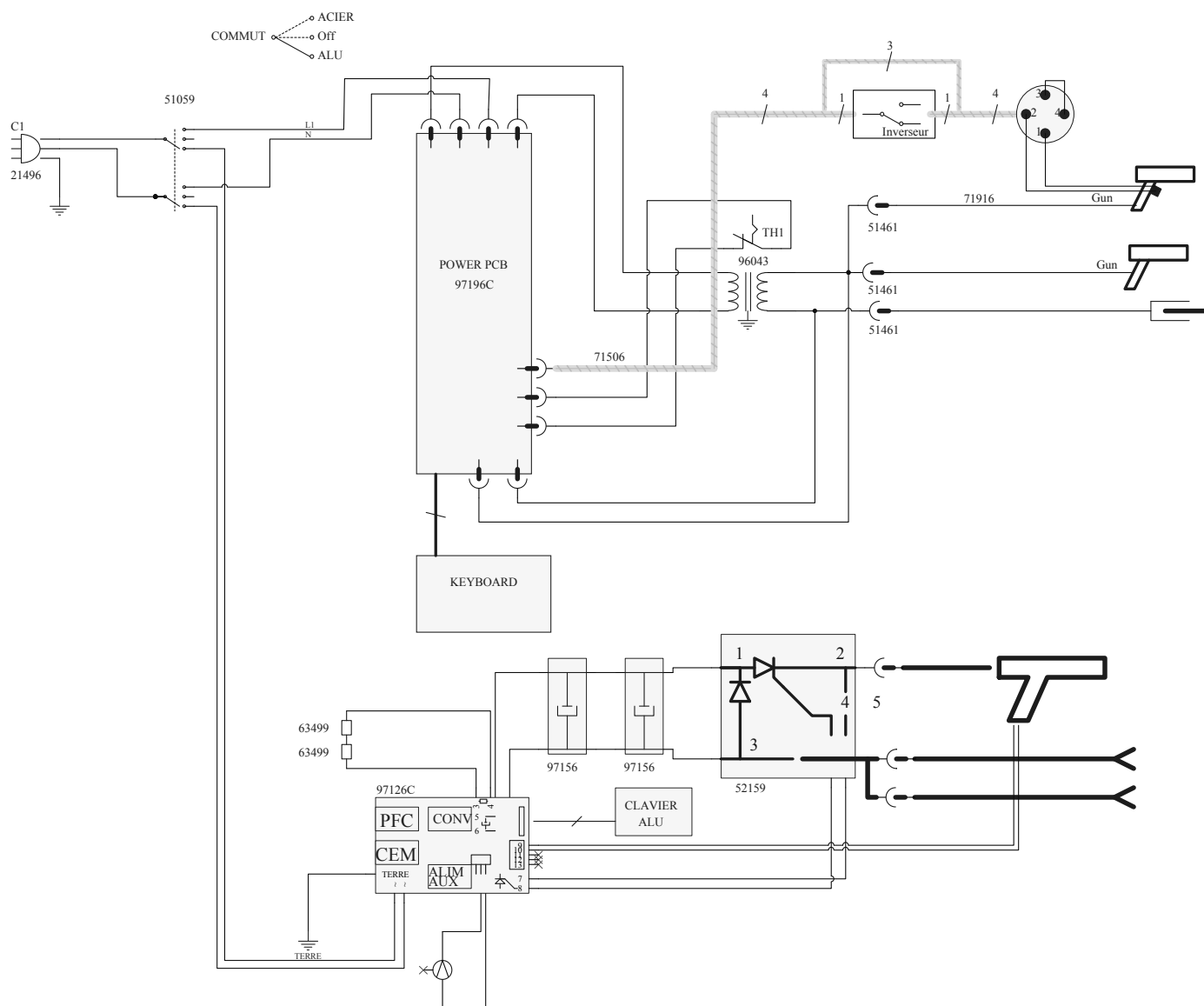
- dovada achiziționării datate (chitanță, factură etc.)
- o notă explicativă a defectului.

PIESE DE SCHIMB











Nr.		COMBI E 230 PRO
1	Cumulator	51059
2	Circuit oțel	97196C
3	Circuit Alu	97126C
4	Tastatură oțel	51938
5	Tastatură Alu	51928
6	Cablu alimentare	21496
7	Transformator	96043
8	Cablu de comandă	51138
9	Cablu pistol Alu	51476
10	Cablu de masă pentru pistol Alu	51461
11	Cablu de comandă pentru trăgaci	71506
12	Cablu de conectare pistol oțel cu trăgaci	51461
13	Cablu de conectare pistol oțel fără trăgaci	51461
14	Cablu de masă	94869
15	Întreprupător negru cu manetă roșie	52464

DIAGRAMĂ ELECTRICĂ



PICTOGRAME

	- Atenție ! Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.
	Curent alternativ de sudare
	Curent continuu de sudare
A	Amperi
V	Volți
Hz	Hertz
U_{1N}	Tensiune de alimentare nominală.
I_{2CC}	Curentul maxim de scurtcircuit secundar
I_{2P}	Curent continuu în secundar
S_p	Putere continuă (la un ciclu de funcționare de 100%)
m	Prinderea de masă a dispozitivului
IP21	- Protejat împotriva accesului degetelor la părțile periculoase și împotriva picăturilor verticale de apă
	- Echipamentul este în conformitate cu directivele europene. Declarația UE de conformitate este disponibilă pe site-ul nostru web (vezi coperta).

	<p>- Marcă conformă EAC (Comunitatea Economică Eurasiatică).</p>
	<p>- Echipament în conformitate cu cerințele britanice. Declarația de conformitate britanică este disponibilă pe site-ul nostru (vezi pagina de copertă).</p>
	<p>- CMIM : Certificat Marocan</p>
	<p>- Arcul electric produce radiații luminoase periculoase pentru ochi și piele (protejați-vă !).</p>
<p>ISO 669:2016</p>	<p>- Sursa de curent de sudare este conformă cu standardele IEC62135-1 și EN ISO 669.</p>
 	<p>- Produs supus colectării selective - Nu aruncați în gunoiul menajer!</p>
	<p>- Produs reciclabil ce face obiectul unor instrucțiuni de sortare.</p>
	<p>Informații relative la temperatură (protecție termică).</p>



GYS SAS

1, rue de la croix des landes – BP 4159
53941 SAINT BERTHEVIN – FRANÇA