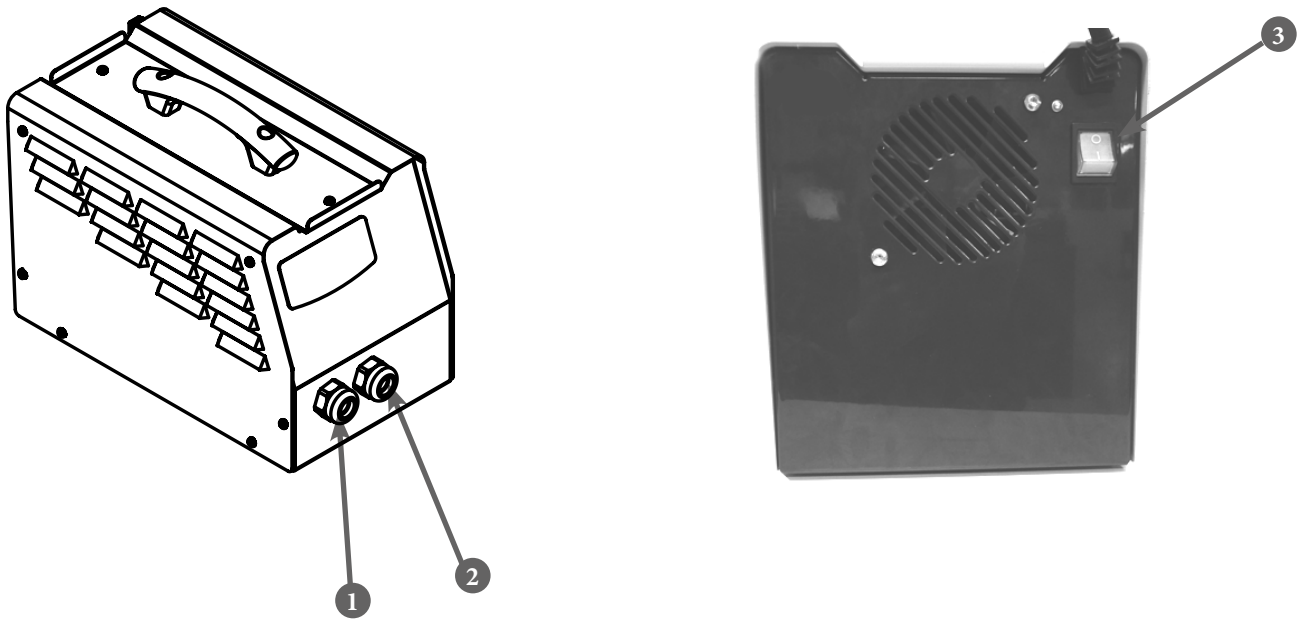


RO 02-12

GYSPOT ALU PRO FV

I.



II.



III.

P	L	1	2	3	4	5	6	7	8	9	H
V	70 V	75 V	80 V	85 V	90 V	100 V	108 V	118 V	125 V	135 V	150 V

AVERTIZĂRI - REGULI DE SECURITATE**INSTRUCȚIUNI GENERALE**

Aceste instrucțiuni trebuie citite și înțelese cu desăvârșire înainte de orice altă manipulare a dispozitivului.

Nu se recomandă efectuarea niciunei alte modificări sau întrețineri nespicate în manual.

Producătorul nu va fi responsabil de nicio vătămare corporală sau materială datorată unei manipulări neconforme cu instrucțiunile din manual.

În cazul unei probleme sau incertitudini, consultați o persoană calificată pentru manipularea corectă a dispozitivului.

Aceste instrucțiuni se referă la echipamentul în starea în care a fost livrat. Este responsabilitatea utilizatorului să efectueze o analiză a riscurilor în cazul în care aceste instrucțiuni nu sunt respectate.

MEDIUL ÎNCONJURĂTOR

Acest echipament poate fi utilizat doar pentru a realiza operații de sudură, în limitele indicate pe plăcuța de identificare și/sau manualul de utilizare. Respectați instrucțiunile relative la securitate. Producătorul nu va fi răspunzător în cazul unei utilizări inadecvate sau periculoase a produsului.

Instalarea trebuie realizată într-o încăpere fără praf, acid, gaze inflamabile sau alte substanțe corozive. Este valabil și pentru depozitare. Asigurați o bună circulație a aerului în timpul utilizării.

Intervale de temperatură :

Utilizare între -10 și +40°C (+14 și +104°F).

Stocare între -20 și +55°C (-4 și 131°F).

Umiditatea aerului :

Inferioară sau egală cu 50% la 40°C (104°F).

Inferioară sau egală cu 90% la 20°C (68°F).

Altitudine : Până la o înălțime de 1000 m deasupra nivelului mării.

PROTECȚIA INDIVIDUALĂ ȘI COLECTIVĂ

Echipamentul cu descărcare capacitivă poate fi periculos și poate provoca accidentări grave sau chiar letale. Acesta este destinat a fi utilizat de către personalul calificat care a primit o pregătire corespunzătoare în utilizarea mașinii (de exemplu: curs și formare în domeniul tinichigeriei).

Sudarea expune oamenii la o sursă periculoasă de căldură, scânteii, câmpuri electromagnetice (aviz posesorilor de stimulatori cardiace), riscul de electrocutare, zgomot și vapori de gaz.

Pentru a vă proteja pe dvs. cât și pe cei din jur, respectați următoarele instrucțiuni de securitate:



Pentru a se proteja împotriva arsurilor și a radiațiilor, purtați îmbrăcăminte fără manșete, care izolează, uscate, ignifuge și în stare bună, și care să acopere corpul în întregime.



Folosiți mănuși care asigură o izolare electrică și termică.



Utilizați o protecție împotriva sudurii și/sau o mască de sudură cu un nivel de protecție adecvat (variază în funcție de utilitate). Protejați-vă ochii în timpul operațiunii de curățare. Lentilele de contact sunt strict interzise.

Uneori este necesară delimitarea zonelor cu perdele ignifuge pentru a proteja zona de stropi și deșeuri în flăcări. Informați persoanele aflate în zona de sudare să poarte îmbrăcăminte de protecție adecvată.

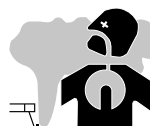


Utilizați căști de protecție împotriva zgomotului în cazul în care procesul de sudură depășește limita autorizată (la fel și pentru orice altă persoană din zona de sudură).



Piese care au fost recent sudate sunt fierbinți și pot provoca arsuri în timpul manipulării lor.

Pentru a proteja atât persoanele cât și bunurile prezente este important să securizăm perimetrul înainte de a părăsi zona de lucru.

FUMUL DE SUDURĂ ȘI GAZUL

Fumurile, gazul și praful emanat în timpul sudurii sunt periculoase pentru sănătate. Asigurați o aerisire adecvată sau mijloace pentru aspirarea fumului, adesea un surplus de aer este necesar. O cagulă cu oxigen proaspăt poate fi o soluție în cazul insuficienței aerului.

Verificați dacă aspiratorul este eficient raportat la normele de securitate.

Atenție la sudarea în spații restrânse, aceasta necesită o supraveghere de la o distanță de securitate. În plus, sudarea anumitor materiale care conțin plumb, cadmiu, zinc, mercur sau chiar beriliu poate fi deosebit de dăunătoare.

Degreșați piesele înainte de a le suda. Sudarea este interzisă în apropierea substanțelor grase sau a vopselelor.

RISC DE INCENDIU ȘI EXPLOZIE



Protejați în întregime zona de sudură, materialele inflamabile trebuie să fie amplasate la o distanță de cel puțin 11 metri.
Un echipament de protecție împotriva incendiului trebuie să existe în apropierea zonelor de sudare.

Feriți-vă de materialul fierbinte sau de scânteele care zboară, deoarece chiar și prin fisuri pot provoca incendii sau explozii. Îndepărtați persoanele, obiectele inflamabile și containerele sub presiune la o distanță de securitate corespunzătoare. Sudarea în containere sau tuburi închise este de evitat dar, dacă sunt spații deschise, acestea trebuie golite de orice material inflamabil sau exploziv (ulei, combustibil, reziduuri de gaze etc.).

Operațiile de măcinare nu trebuie efectuate în apropierea surselor de curent pentru sudură sau aproape de substanțe inflamabile.

SECURITATEA ELECTRICĂ



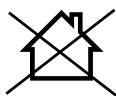
Rețeaua electrică folosită trebuie să aibă neapărat împământare. O descărcare electrică poate fi sursa unui accident grav direct sau indirect, chiar fatal.

Nu atingeți niciodată piesele sub tensiune atât în interiorul cât și în afara sursei de curent sub tensiune (cabluri, electrozi, brațe, pistol, ...), deoarece acestea sunt conectate la circuitul de sudare.

Înainte de a deschide sursa de curent pentru sudură, aceasta trebuie deconectată de la rețea pentru 2 minute, astfel încât ansamblul condensatorilor să fie descărcat.

Schimbați cablurile, electrozii sau brațele sunt înlocuite numai cu ajutorul unei persoane calificate și autorizate în cazul în care sunt deteriorate. Asigurați-vă că secțiunea cablurilor este adecvată cu utilizarea lor. Întotdeauna purtați îmbrăcăminte uscată și în stare bună pentru vă putea izola de circuitul de sudură. Purtați încălțăminte de securitate indiferent de sectorul de lucru.

CLASIFICARE CEM A ECHIPAMENTULUI

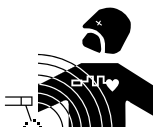


Acest tip de echipament, destinat uzului industrial (clasa A), nu este destinat utilizării casnice unde curentul electric este furnizat de o rețea publică de alimentare cu intensitate scăzută. Din cauza fluctuațiilor de tensiune, cât și a radiațiilor undelor radio pot exista probleme în asigurarea compatibilității electromagnetice în aceste tipuri de medii.

EN 61000-3-12 Acest material se conformează Normei CEI 61000-3-12.

EN 61000-3-11 Acest material se conformează Normei CEI 61000-3-11.

EMISII ELECTROMAGNETICE



Curentul electric ce trece prin oricare dintre rezistențe, produce câmpuri electrice și magnetice (EMF) localizabile. Curentul pentru sudare produce un câmp electromagnetic în jurul circuitului de sudare și al materialului de sudat.

Câmpurile electromagnetice EMF pot perturba anumite dispozitive medicale, precum stimulatoarele cardiace. Persoanele vizate trebuie să ia măsuri de protecție suplimentare. De exemplu restricții de acces pentru pietoni sau o evaluare individuală a riscurilor pentru sudori.

Toți sudorii trebuie să utilizeze următoarele proceduri pentru a minimiza expunerea la câmpurile electromagnetice din circuitul de sudare:

- poziționați cablurile de sudură împreună - fixați-le cu un colier bandoid, dacă este posibil;
- poziționați-vă (trunchiul și capul) cât mai departe posibil de circuitul de sudare;
- nu înfășurați niciodată cablurile de sudură în jurul corpului;
- nu vă poziționați corpul între cablurile de sudură. Țineți ambele cabluri de sudură pe aceeași parte a corpului;
- Conectați cablul de întoarcere la piesa de prelucrat cât mai aproape posibil de zona de sudat;
- Nu lucrați în proximitatea sursei de curent pentru sudură, nu vă așezați și nu vă sprijiniți pe aceasta;
- Nu sudați în timp ce transportați sursa de alimentare pentru sudură sau alimentatorul de sârmă.



Purtătorii stimulatoarelor cardiace trebuie să consulte un medic înainte de a utiliza acest echipament. Expunerea la câmpurile electromagnetice în timpul sudurii poate provoca efecte secundare încă necunoscute sănătății.

RECOMANDĂRI PRIVIND EVALUAREA ZONEI ȘI INSTALAREA POSTULUI DE SUDURĂ

Informații generale

Utilizatorul este responsabil pentru instalarea și utilizarea echipamentului de descărcare capacitivă în conformitate cu instrucțiunile producătorului. În cazul în care se detectează interferențe electromagnetice, este responsabilitatea utilizatorului echipamentului cu descărcare capacitivă să rezolve situația cu ajutorul asistenței tehnice din partea producătorului. În unele cazuri, această acțiune corectivă poate fi la fel de simplă precum împământarea circuitului de sudare. În alte cazuri, poate fi necesar să se construiască un scut electromagnetic în jurul sursei de alimentare pentru sudură și a întregii piese, prin montarea filtrelor de intrare. În toate aceste cazuri, perturbările electromagnetice trebuie reduse până când acestea nu mai sunt deranjante.

Evaluarea zonei de sudură.

Înainte de a instala un echipament cu descărcare capacitivă, utilizatorul trebuie să evalueze potențialele probleme electromagnetice din zona înconjurătoare. A se lua în considerare următoarele :

- (a) prezența deasupra, sub și adiacent echipamentului de descărcare capacitivă a altor cabluri de alimentare, control, semnalizare și telefonie;
- b) receptori și transmițători radio și tv;
- c) calculatoare și alte echipamente destinate controlului;
- d) echipament critic de protecție, de exemplu, protecția echipamentului industrial;
- e) sănătatea persoanelor din vecinătate, de exemplu, posesorii unor stimuloare cardiace sau aparate auditive;
- f) echipamente utilizate pentru calibrare sau măsurare;
- g) protecția față de alte echipamente din mediu.

Utilizatorul trebuie să se asigure că restul materialelor utilizate sunt compatibile. Acest lucru poate necesita măsuri de protecție suplimentare;

- h) momentul zilei în care se efectuează sudarea precum și alte activități.

Mărimea zonei ce trebuie luată în considerare depinde de structura clădirii și de celelalte activități care se desfășoară în acel loc. Această zonă se poate extinde dincolo de zona de instalare a posturilor.

Evaluarea instalației de sudare.

În plus față de evaluarea zonei, evaluarea instalării echipamentelor cu descărcare capacitivă poate deservi la identificarea și rezolvarea cazurilor de perturbare. Evaluarea emisiilor ar trebui să includă măsurători la fața locului, astfel cum se specifică la articolul 10 din CISPR 11: 2009. Măsurătorile la fața locului pot contribui, de asemenea, la confirmarea eficienței măsurărilor de atenuare.

RECOMANDĂRI PRIVIND METODELE DE REDUCERE A EMISIILOR ELECTROMAGNETICE

a. Rețeaua publică de alimentare: Echipamentul de descărcare capacitivă trebuie conectat la rețeaua publică de alimentare cu energie electrică în conformitate cu recomandările producătorului. Dacă apar interferențe, poate fi necesar să luați măsuri preventive suplimentare, cum ar fi filtrarea rețelei publice de alimentare. Ar trebui să se ia în considerare ecranarea cablului de alimentare prin conducte metalice sau echivalente față de echipamentele de descărcare capacitivă instalate permanent. Trebuie să se asigure continuitatea electrică a protecției pe toată lungimea sa. Ecranarea trebuie să fie conectată la sursa de alimentare pentru sudură pentru a asigura un bun contact electric între conductă și carcasa sursei de alimentare pentru sudură.

b. Întreținerea echipamentelor de descărcare capacitivă : Echipamentele cu descărcare capacitivă trebuie să facă obiectul unei întrețineri de rutină în conformitate cu recomandările producătorului. Toate gurile de acces, ușile și capacele de serviciu trebuie închise și blocate corespunzător atunci când echipamentul de descărcare capacitivă este în uz. Echipamentul de descărcare capacitivă nu trebuie modificat în niciun fel, cu excepția modificărilor și reglajelor menționate în instrucțiunile producătorului.

c. Cabluri pentru sudură : Cablurile trebuie să fie cât mai scurte posibil, amplasate unul lângă celălalt, aproape de sol sau chiar pe sol.

d. Legătură echipotentială : Trebuie luată în considerare legarea tuturor obiectelor metalice din zona înconjurătoare. Cu toate acestea, obiectele metalice atașate la piesa de prelucrat cresc riscul electrocutării pentru operator dacă ating atât aceste părți metalice, cât și electrodul. Operatorul ar trebui să fie izolat de astfel de obiecte metalice.

e. Împământarea piesei de sudat : Atunci când piesa de prelucrat nu este legată la pământ pentru siguranță electrică sau datorită dimensiunii și locației sale, ceea ce este cazul, de exemplu, cu corpurile navei sau cadrele metalice ale clădirilor, o conexiune la pământ a piesei poate, în unele cazuri, și nu întotdeauna, reduce emisiile. A se evita împământarea pieselor care ar putea crește riscul de rănire a utilizatorilor sau deteriorarea altor echipamente electrice. Dacă este nevoie, verificați ca împământarea piesei să fie directă, deși în unele țări acest lucru nu este permis, este suficient să asigurați conectarea la condensatorul corespondent în concordanță cu reglementările naționale.

f. Protecție și ecranare : Protecția și ecranarea selectivă a altor cabluri și echipamente din zonă pot limita problemele de perturbare. Protecția întregii zone de sudură poate fi luată în considerare pentru aplicații speciale.

TRANSPORTUL ȘI TRANZITAREA SURSEI DE CURENT DE SUDARE



Sursa de alimentare pentru sudare este echipată cu un mâner (mânere) superior(e) pentru a fi transportată/plasată manual. Atenție, NU subestimați greutatea. Mânerul (mânerele) nu este (sunt) considerat (considerate) ca mijloc de prindere pentru transportare.

Nu folosiți cablurile pentru a muta sursa de curent de sudură.
A nu se transporta sursa pe deasupra persoanelor sau obiectelor.

INSTALAREA ECHIPAMENTULUI

- Asigurați o zonă suficientă pentru a ventila sursa de curent pentru sudură și pentru a accesa comenzile.
- A nu se utiliza într-un mediu cu praf metalic conductiv.
- Cablurile de alimentare, de prelungire și de sudură trebuie să fie complet desfăcute pentru a evita supraîncălzirea.



Producătorul nu își asumă nicio responsabilitate pentru daunele aduse persoanelor și obiectelor în urma utilizării incorecte și periculoase a acestui echipament.

ÎNTREȚINERE / RECOMANDĂRI

- Utilizatorii acestui utilaj trebuie să fie instruiți corespunzător în ceea ce privește utilizarea utilajului pentru a obține cele mai bune performanțe și pentru a efectua lucrările în conformitate cu instrucțiunile (de exemplu: pregătire în domeniul tinichigeriei).
- Verificați dacă producătorul autorizează procesul de sudare utilizat înainte de orice reparație pe un vehicul.
- Întreținerea și repararea generatorului pot fi efectuate numai de către producător. Orice intervenție în acest generator de către o terță parte va anula condițiile de garanție. Producătorul își declină orice responsabilitate pentru orice incident sau accident survenit după această intervenție.
- Întrerupeți alimentarea cu energie electrică trăgând de ștecher și așteptați două minute înainte de a lucra la echipament. În interior, tensiunile și intensitatea ating valori foarte mari și sunt totodată periculoase.
- Toate instrumentele de sudură suferă o uzură în timpul utilizării. Asigurați-vă că aceste unelte sunt păstrate curate, astfel încât mașina să ofere maximul de randament.
- Îndepărtați periodic capacul și suflați praful. Profitați de aceasta pentru a verifica și starea conexiunilor electrice, cu ajutorul unui personal calificat și a unui dispozitiv izolat.
- Verificați periodic starea cablului de alimentare și a cablajului circuitului de sudură. În cazul în care apar semne de deteriorare, ele trebuie înlocuite de către producător, departamentul său de service sau o persoană cu o calificare similară, pentru a evita orice pericol.
- Lăsați libere orificiile sursei de curent pentru sudură pentru a permite circulația aerului.

ALIMENTARE ELECTRICĂ

- Acest echipament este furnizat cu o priză CEE7/7 de 16A și trebuie utilizat numai pe o instalație electrică monofazată de 90V până la 240V (50-60Hz) cu trei fire, dintre care unul neutru cu împământare.
- Consumul continuu de curent (I_{1p} sau I_{Lp}) indicat în secțiunea de date electrice din acest manual se referă la condițiile maxime de funcționare. Verificați dacă sursa de alimentare și protecțiile sale (siguranța și / sau întrerupătorul) sunt compatibile cu alimentarea la curentul necesar pentru utilizare. În unele țări poate fi necesar să schimbați priza pentru a permite utilizarea la condiții maxime.

Segmentul orizontal din centrul ecranului clipește în roșu pentru a indica faptul că unitatea se află în modul standby.



Dispozitivul va intra în protecție dacă tensiunea de alimentare va fi mai mare de 265V. Dispozitivul împiedică încărcarea condensatoarelor. Pentru a indica această defecțiune, cele 3 segmente orizontale din centrul afișajului se aprind atâta timp cât defecțiunea persistă.

Încărcarea condensatorului : semnalele intermitente de pe ecran indică faptul că GYSPOT ALU încarcă în prezent condensatorii la valoarea setată. În cazul unei defecțiuni la încărcarea condensatorului, este afișat mesajul „DEF”. Opriti și porniți din nou aparatul. Dacă mesajul persistă, vă rugăm să contactați serviciul clienți GYS.

CARACTERISTICI ELECTRICE

Tensiunea nominală de alimentare U _{1N}	1 ~ 90-240 V
Frecvență	50/60 Hz
Tensiunea nominală a circuitului deschis U ₂₀ / U _{2d}	50-200 V
Putere permanentă S _p	0,2 kVA
Curent continuu de alimentare I _{1p} / I _{Lp}	0,9 A / 2,5 A
Curentul maxim de scurtcircuit secundar I _{2cc}	13 000 A
Curentul continuu secundar I _{2p}	110 A

CARACTERISTICI TERMICE

Temperatura ambiantă de funcționare	De la +5°C la +40°C
Temperatura ambiantă de depozitare și transport	De la -25°C la +55°C

DESCRIEREA APARATULUI (A SE VEDEA PAGINA 2)

Dispozitivul de îndepărtare a loviturilor GYSPOT ALU este utilizat pentru a îndepărta loviturile de pe caroseriile din aluminiu prin sudarea de știfturi de aluminiu M4 cu ajutorul descărcării condensatorului. Condensatoarele au o capacitate de 66 de milifarade.

Ieșirea cablului pistolului (Fig. I-①)

Ieșirea cablului de masă (Fig. I-②)

Panoul frontal al unității are o tastatură cu 4 butoane și un afișaj LED cu 7 segmente (Fig. II)

Dispozitivul este echipat cu un pistol cu un cablu de 3 m.

Cele 3 știfturi sunt folosite pentru împământare și suportul central pentru sudarea știftului Ø4 M4 : Aluminiu magneziu (AlMg3) sau aluminiu siliciu (AlSi12)

La pornirea unității, poate apărea un mesaj de eroare care indică faptul că declanșatorul a fost lăsat în funcțiune. Este posibil ca butonul să fie blocat sau scurtcircuitat.

- În primul caz, deblocați butonul pentru ca acesta să revină la starea sa normală.
- În cel de-al doilea caz, vă rugăm să returnați produsul la producător.

UTILIZARE

GYSPOT ALU a fost conceput pentru a efectua lucrări de reparații pe caroserii din aluminiu, care prezintă urme mici, zgârieturi sau lovituri de grindină.

GYSPOT ALU sudează știfturile M4 prin descărcarea condensatorului. Acest lucru se realizează imediat ce vârful pistolului este apăsat. Sudarea este foarte rapidă (2 la 3 milisecunde).

Dispozitivul poate fi programat în două moduri diferite :

- Modul tensiune : Tensiunea poate fi setată de la 50 la 200 V.

- Modul intensitate : Intensitatea poate fi setată între L, 1-9, H :

o Trecerea de la un mod la altul se face prin apăsarea butonului de mod (Fig. II-④)

o Tabel intensitate vs. tensiune (a se vedea Fig. III).

o Apăsați comutatorul de pornire/oprire din partea dreaptă a tastaturii (Fig. II-⑥)

o Notă: împământarea rapidă este montată din fabrică

o Curățați zona care urmează să fie îndreptată, astfel încât cei 3 știfturi de alamă să poată face contact cu caroseria

o Poziționați știftul în mandrină. Dacă este necesar, ajustați șurubul de reglare a opritorului de știfturi (a se vedea fotografiile de mai jos)

o Pentru a obține o sudură bună, capul știftului trebuie să iasă aproximativ 1 mm din vârful (⑦)

o Reglarea acestei poziții a capului de bolt se face prin înșurubarea piuliței de pe șurubul de reglare (⑧)

La livrarea pistolului, șurubul de reglare ⑩ este slăbit, iar cursorul ⑨ se află în capăt. Această setare vă permite să exercitați

o forță de aproximativ 20 N în momentul tragerii, ceea ce este adecvat pentru sudarea știfturilor de aluminiu M4.

Șurubul este utilizat pentru a regla forța de susținere a arcului la declanșarea loviturii, precum și pentru a compensa uzura acestuia.

Setați valoarea tensiunii cu ajutorul butoanelor + și -.

La pornire, valoarea implicită a puterii este 5, ceea ce corespunde la 100 de volți.

În general, valoarea pentru o sudură bună a unui știft cu diametrul 4 pentru îndepărtarea loviturilor este de 90 V. Aceasta corespunde unei puteri de 4.

Valoarea tensiunii crește odată cu grosimea foilor de tablă. Atenție: o tensiune prea ridicată poate deteriora suportul.

Pentru o sudură bună, doar «vârful» știftului trebuie să fie în contact cu piesa de prelucrat.

Aplicați o ușoară presiune asupra pistolului fără a strivi știftul, mențineți pistolul perpendicular pe suprafața tablei. Condensatoarele sunt descărcate automat imediat ce vârful pistolului este introdus în inel.

În acest punct, știftul este sudat. Durata sudurii este mai mică de 3 milisecunde.

Pentru o îndreptare optimă, vă recomandăm să încălziți piesa de prelucrat.



7 Vârf din cupru cu 4 fante pentru lipirea știfturilor M4 (diametru Ø 4 mm)

9 Pistolet cu declanșare automată fără trăgaci

7 Capul știftului trebuie să iasă în afară cu aproximativ un milimetru.

8 Șurub pentru reglarea poziției știftului

9 Știftul trebuie să fie perpendicular pe tablă.

Nu aplicați o presiune prea mare pentru a evita strivirea vârfului. Numai vârful se află în contact cu tabla.

10 Un șurub zimțat cu un cursor 10 permite reglarea compresiei arcului în timpul tragerii.

PROTECȚIA TERMICĂ A GENERATORULUI

Dispozitivul este echipat cu un sistem automat de protecție termică. Acest sistem blochează utilizarea generatorului timp de câteva minute în cazul în care acesta este utilizat prea intensiv. În acest caz, matorul galben (fig. II-5) de avarie termică se aprinde.

GARANȚIE

Garanția acoperă toate defectele de fabricație precum și alte defecte, timp de 2 ani de la data achiziționării (piese și forță de muncă).

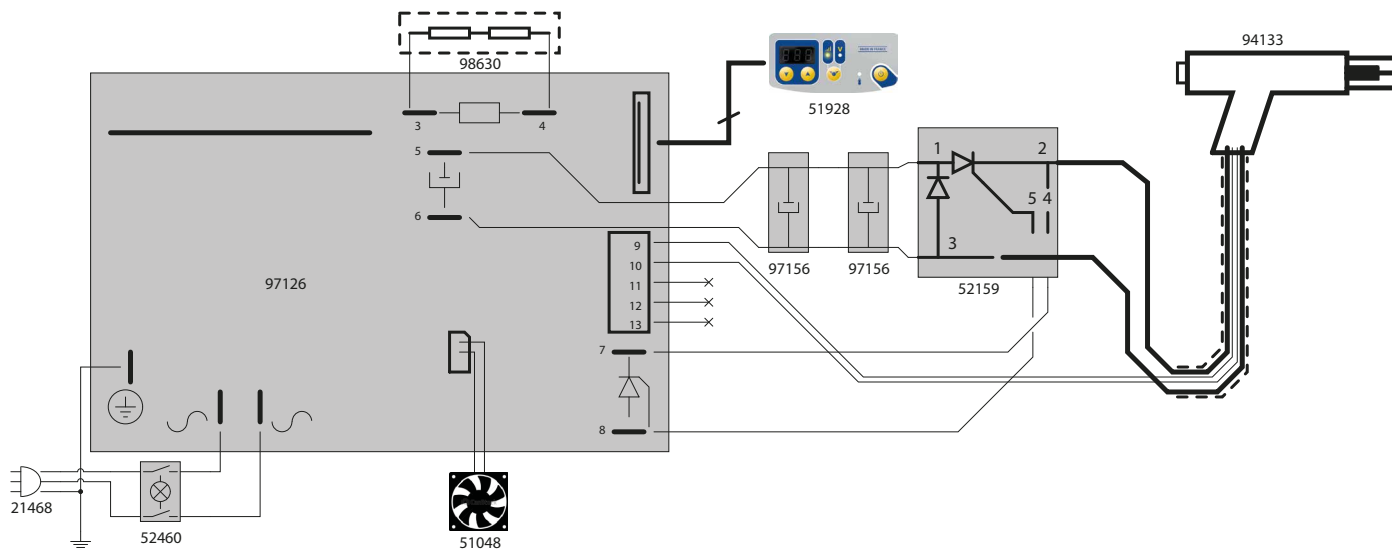
Garanția nu acoperă :

- Orice altă daună datorată transportului.
- Uzura normală a pieselor (Ex. : cabluri, cleme etc.).
- Incidente datorate utilizării necorespunzătoare (eroare de alimentare cu energie electrică, cădere, demontare).
- Defecțiuni legate de mediu (poluare, rugină, praf).

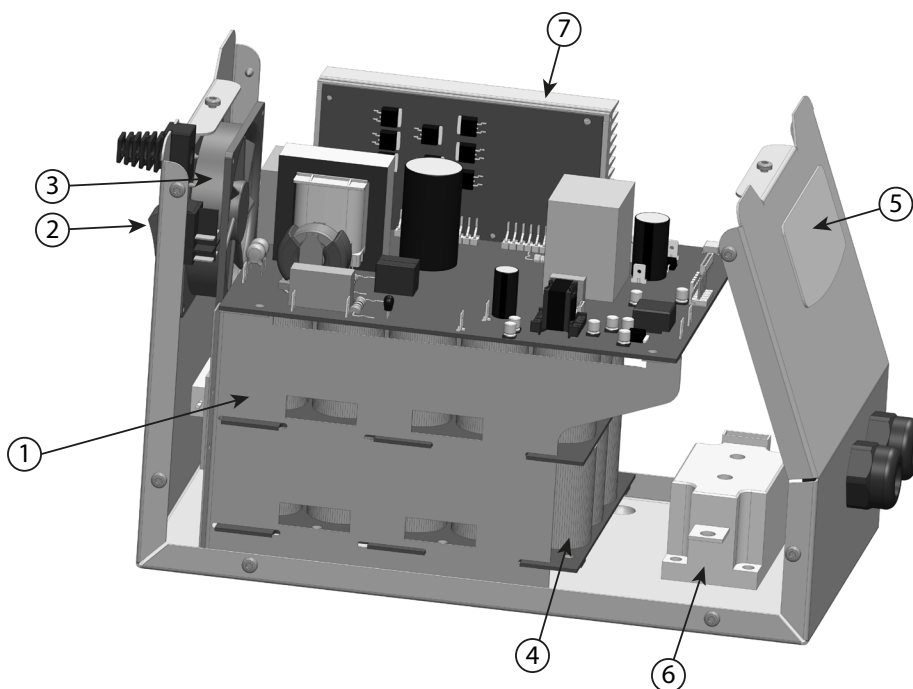
În cazul unei defecțiuni, returnați dispozitivul către distribuitorul dvs., însoțit de:

- dovada achiziționării datate (chitanță, factură etc.)
- o notă explicativă a defectului.

DIAGRAMĂ ELECTRICĂ



PIESE DE SCHIMB



Nr.		SPOT
1	Rezistor 50W 68 ohmi	63499
2	Înterupător portocaliu luminos (22/30) O-I	52460
3	Ventilator	51048
4	Aluspot condensator PCB	97156C
5	Tastatură	51928 IND2
6	Modul de Tranzistor - Diode 400A	52159
7	Gestionarea PCB Aluspot	97126C

PICTOGRAME

	Atenție ! Citiți manualul de instrucțiuni înainte de utilizare.
A	Amperi
V	Volți
Hz	Hertz
	Potrivit pentru sudarea într-un mediu cu risc crescut de electrocutare. Cu toate acestea, sursa de curent nu trebuie plasată în astfel de încăperi.
IP21	Protecție împotriva accesului degetelor la părțile periculoase și împotriva picăturilor verticale de apă.
U_{1N}	Tensiune de alimentare nominală
S_p	Intensitate continuă (la un ciclu de funcționare de 100%)
S_{50}	Putere la 50% din ciclul de funcționare
U_{20}	Tensiune AC fără sarcină
I_{2cc}	Curentul maxim de scurtcircuit secundar
	Echipamentul respectă directivele europene. Declarația UE de conformitate este disponibilă pe site-ul nostru web (vezi coperta).
	Marcă în conformitate cu EAC (Comunitatea Economică Eurasia).
	Material conform cu standardele britanice. Declarația de conformitate britanică este disponibilă pe site-ul nostru (vezi pagina de copertă).
	CMIM : Certificat Marocan
	Arcul electric produce raze luminoase periculoase pentru ochi și piele (protejați-vă !).
	Produsul face obiectul unei colectări selective - Nu aruncați la gunoiul menajer.
	Atenție ! Câmp magnetic important. Persoanele posesoare de aparaturi active sau pasive ar trebui să fie informate
	Pericol de electrocutare
	Atenție, sudarea poate declanșa un incendiu sau o explozie.
	Produs reciclabil care face obiectul unei instrucțiuni de sortare.
	Informații cu privire la temperatură (protecție termică).



GYS SAS

1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex