



INVEST IN THE FUTURE



Fabricante Francés
desde 1964



INDUSTRIA

Soldadura de pernos

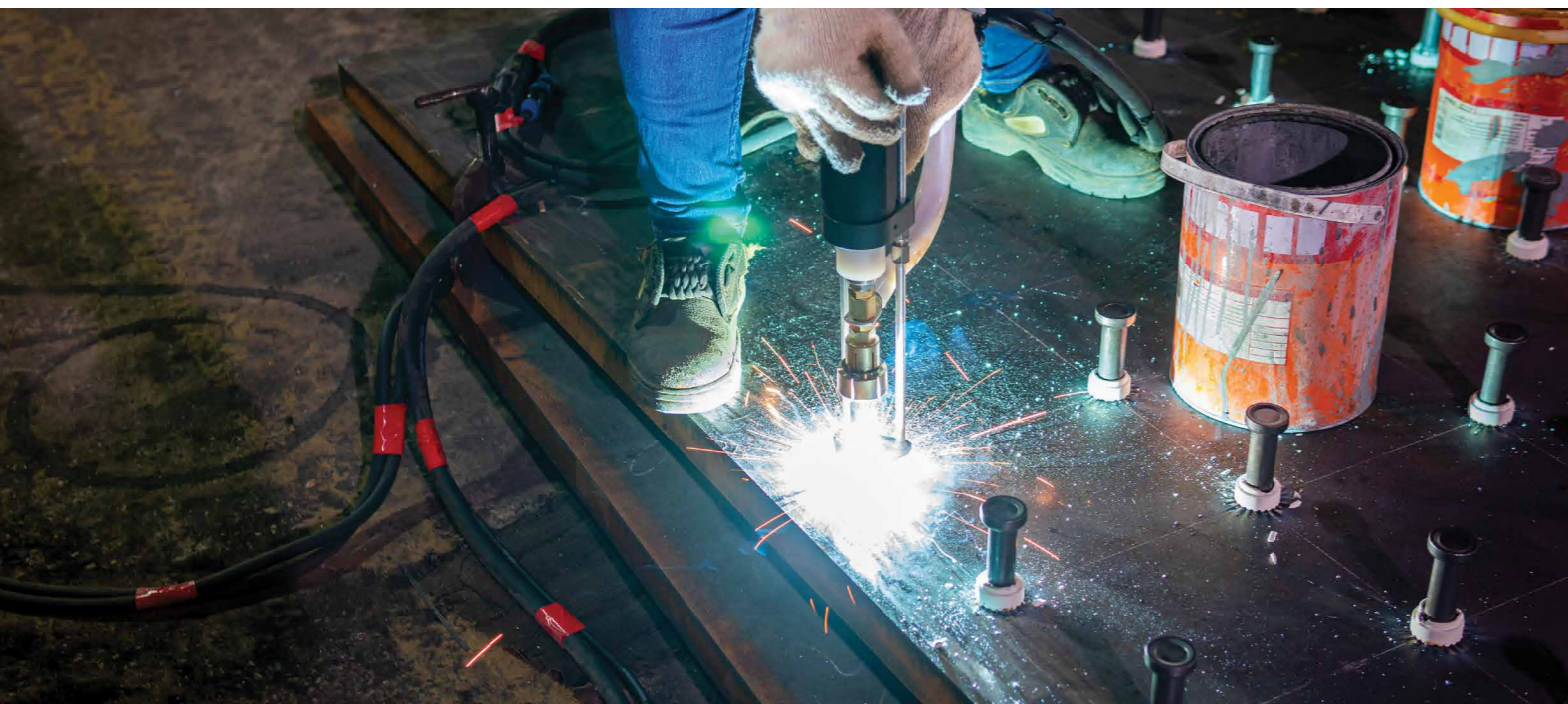
por descarga capacitiva (CD) & forjado por fusión (DA)

Nuestras soluciones para sus problemas de montaje



La soldadura de pernos es un proceso en el que se establece un arco eléctrico entre la base de un perno y una pieza de trabajo, creando una soldadura en una fracción de segundo. Nuestros generadores CAPATEK (descarga capacitiva) y ARCPULL (forja por fusión) son ideales para todo tipo de montajes en aplicaciones industriales y de construcción.

Método de montaje	Productos GYS	Alimentación eléctrica	Rango de corriente	Pernos soldables	Peso
Descarga capacitiva	CD	CAPATEK 66	1~ 110 > 230 V	-	8 mm max. 11 kg
Fusión forjado	DA	ARCPULL 350	1~ 230 V	10 - 350 A	8 mm max. 11 kg
		ARCPULL 700	3~ 400 V	50 - 680 A	13 mm max. 17 kg



Aspectos destacados

Ahorro de tiempo

Unos segundos por soldadura de perno, frente a los minutos de los procesos tradicionales.

Sin tornillos pasantes

Elimina la necesidad de taladrar y roscar. Los agujeros no debilitan el material de soporte.

Fiabilidad y repetibilidad

Control total del proceso, la soldadura es idéntica en cada operación.

Resistencia de la soldadura

La soldadura es más fuerte que el perno o el metal base por sí solos.

Muy fácil de usar

Sin necesidad de soldadores cualificados. No es necesario el acceso a 2 lados de la pieza.

Diversos accesorios

Muchos componentes pueden soldarse :

- Pernos roscados y con rosca interior
- Anillas
- Clavos
- Pernos de tierra
- Varilla de acero inoxidable
- Anclaje para cemento etc...

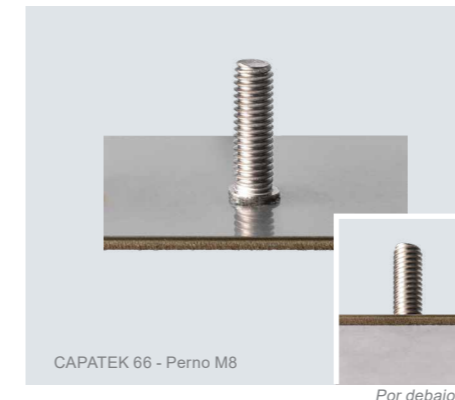
Cada inserto requiere un accesorio de soldadura específico.

Aplicación múltiple

- Industria
- Construcción metálica
- Automóvil

2 procesos distintos

La soldadura de pernos se divide generalmente en dos categorías : soldadura por descarga capacitiva (CD) y soldadura por fusión de pernos (DA). Es esencial seleccionar el proceso adecuado para su aplicación.



Soldadura por descarga capacitiva (CD)

En el caso de la soldadura de pernos mediante descarga capacitiva, la soldadura se realiza descargando la batería de condensadores a través de la punta de ignición del perno. El tiempo de soldadura oscila entre 1 y 3 ms.

Este proceso es preferible cuando los pernos de soldadura se sueldan a chapas muy finas. La soldadura no deja prácticamente ninguna decoloración, marca o deformación en el reverso de la pieza (lado visible). Ideal para soldar chapas de revestimiento de acero inoxidable (sanitarios, cocinas, etc.)



Soldadura por fusión (DA)

En el proceso de forja por fusión, la soldadura se produce mediante un arco eléctrico creado entre el extremo del espárrago y la pieza de soporte. La energía calorífica del arco funde localmente la pieza y el extremo del perno. Una vez extinguido el arco, una acción mecánica sumerge el perno en el baño de fusión, que forma un cordón a su alrededor.

La soldadura por fusión de pernos proporciona una soldadura penetrante para su aplicación. Este proceso es el más adecuado para soldar material grueso, pero también cuando el resultado deseado es maximizar la resistencia de la soldadura.

Ajustes	CAPATEK (CD)		ARCPULL (DA)	
	Manual		Automático con sinergias	
Pistola	CAPATEK 66 FV		ARCPULL 350	ARCPULL 700
	Por retirada (G1)	Por contacto (C1)	Motorizada	Motorizada
Diámetro de la base de la plaquita (mm)	Ø3 → Ø8 Acero cobreizado, acero inoxidable, Aluminio y latón	Ø3 → Ø8 Acero cobreizado, acero inoxidable	Ø3 → Ø8 Acero/Alu/Acero inoxidable	Ø3 → Ø13 Acero/Alu/Acero inoxidable
Grosor de chapa	1/10 el diámetro del perno		1/4 el diámetro del perno 1/2 de perno de aluminio	
Tiempo de soldadura	★ ★ ★		★ ★ ★ ★	
Longitud de los pernos	40 mm max.		100 mm max.	160 mm max.
Anclaje para cemento	-		-	<input checked="" type="checkbox"/>
Clavo aislante (no necesita gas)	-		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Pinzas de masa	Sí		no hasta Ø6 mm	Sí
Gas de protección	no es necesario		no es necesario con casquillos necesario sin accesorios	
Aspecto visual	No hay rastro visual de calor bajo la pieza		Traza térmica bajo la pieza + cordón	
Consumibles	Dedicado a la descarga capacitiva		Amplia gama de tamaños y formas posibles	

CAPATEK, generador industrial por descarga capacitiva (CD)



El CAPATEK 66 FV es un generador de descargas capacitivas equipado con una pistola de contacto o de retracción. Puede soldar espárragos de M3 a M8 de diámetro en acero cobreado, acero inoxidable, aluminio y latón a chapas finas sin marcar ni deformar. Su revolucionaria pistola ergonómica con fuerza ajustable garantiza velocidades de soldadura ultrarrápidas. Su tecnología «FV» permite utilizarlo en todas las redes monofásicas (85 a 265 V).

- Máxima productividad :**
 - Descarga del condensador 66 mF.
 - Tiempo de recarga de 0 a 5 s.
 - Amplia gama de pernos desde M3 hasta M8.
 - Longitud de los pernos compatibles : 6 a 40 mm.
- Interfaz intuitiva :**
 - Ajuste de tensión de 50 V a 200 V.
 - Ajustes de bloqueo.
 - Contador de pernos con umbral ajustable (incremental o decremental).
- 1 versión con pistola de contacto C1 :**
 - Soldadura de pernos de cobre y acero inoxidable
 - Fuerza regulable de 25 a 100 N con tapa para evitar manipulaciones.
- 1 versión con pistola de contracción G1 :**
 - Pernos de soldadura de acero cobreado, acero inoxidable, aluminio y latón
 - Fuerza regulable de 20 a 50 N con tapa para evitar manipulaciones.
 - Ajuste de la contracción de 1 a 5 mm con tapa para evitar manipulaciones.

MADE IN FRANCE



Garantía 2 años



Ficha del producto

Ventajas de las 2 pistolas C1 & G1

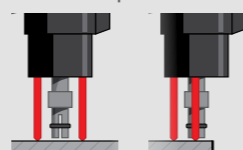


Pistola G1 :
Ajuste de la retracción con capó : 1 → 5 mm

Fuerza ajustable con capó :
Pistola G1 : 20 → 50 N
Pistola C1 : 25 → 100 N

Iluminación LED para la zona de soldadura :
- El LED parpadea rápidamente : error, cargando.
- El LED parpadea lentamente : recuento de pernos finalizado.

Multiposición



Diseño de trípode independiente con cierre de bayoneta para mayor estabilidad de la pistola durante la soldadura y mayor facilidad de sujeción.



Ventajas del proceso

- Se pueden soldar espesores finos sin deformación
- Capaz de soldar espárragos de acero cobreado, acero inoxidable, aluminio y latón.
- Equipos económicos
- Zona poco afectada por el calor
- Condensadores de recarga rápida
- Fácil de usar
- Sin cordón alrededor de la soldadura
- No requiere gas protector

Especificaciones

		CAPATEK 66 FV
Alimentación eléctrica	110-230 V - 1 ph, 50/60 Hz	
Fusible	16 A	
Capacidad	66 mF	
Diámetro máx. de soldadura	M8	
Rango de tensión	50-200 V	
Corriente de cortocircuito	13 000 A	
Clase de protección	IP 21	
Dimensiones (L x A x A)	24 x 29 x 39 cm	
Peso	11 kg	
Norma	ISO 669	
Longitud del cable eléctrico	2 m	
Longitud del cable (Pistola)	4 m (C1) / 3 m (G1)	
Peso (Pistola)	Contacto (C1)	450 g
	Retirada (G1)	660 g

Referencias de productos

CAPATEK 66 FV - CONTACTO Pistola de contacto C1, 4 m + pinzas de tierra dobles separadas (4 m) + 1 soporte de perno (M6)	076747
CAPATEK 66 FV - RETIRADA Pistola de contracción G1, 3 m + pinzas de tierra dobles separadas (3 m) + 1 soporte de perno (M6)	081000
Pistola de extracción para CAPATEK + cable (3 m)	080515

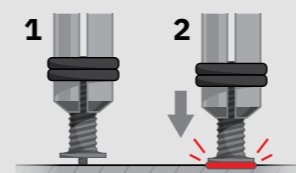
Caja de accesorios con mandriles para pernos prisioneros (M3, M4, M5, M6 & M8)



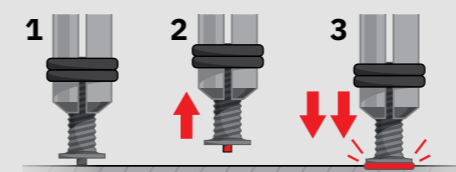
080935

Ø 3 x1	Ø 4 x2	Ø 5 x1	Ø 6 x1	Ø 8 x1
081215	049000	048157	048164	064058
x1	x1	x1	x1	x1

Soldadura por contacto (C1)



Soldadura por retracción (G1)



Consulte nuestra gama de pernos roscados en la página 10

ARCPULL, generador industrial por fusión forjada (DA)



ARCPULL es una nueva fuente de potencia de soldadura por arco de forja-fusión que puede soldar todo tipo de pernos y anclajes de hormigón de hasta \varnothing 13 mm (soldadura con blindaje cerámico, con o sin blindaje de gas). Su regulación de corriente secundaria está especialmente adaptada al sector industrial para mantener una perfecta estabilidad del arco.

- Ideal para soldar una amplia gama de accesorios : Anilla de tracción de acero o aluminio, varilla de extracción de remaches, perno, tornillo prisionero con inserto roscado, clavo aislante de acero o aluminio, anclaje para hormigón, etc.
- Modo de soldadura "Sinergia" (parámetros predefinidos para un uso rápido y eficaz) o modo de soldadura "Experto" (para un control total del ciclo de soldadura).
- Posibilidad de soldar sin pinzas de masa para facilitar la instalación (sólo ARCPULL 350).
- Memoria integrada para almacenar hasta 99 programas personalizados.
- Interfaz multilingüe (EN, FR, DE, IT, ES, NL, RU).
- Utilización óptima en ampliaciones de obras.
- Clasificación IP33 para ambientes húmedos y polvorientos. (versión 350)
- Synergy se actualiza mediante cable USB.



MADE IN FRANCE



Garantía 2 años



Ficha del producto



Ventajas del proceso

- Montaje rentable y automatizado
- Soldadura muy rápida y alto rendimiento
- Múltiples formas de pernos (lisos, roscados, de casquillo, de aguja, etc.)
- Repetibilidad y fiabilidad
- Soldadura completa y buena penetración
- Protección gaseosa que evita cualquier contaminación de la pieza

Especificaciones

	ARCPULL 350	ARCPULL 700
Alimentación eléctrica	230 V - 1 ph, 50/60 Hz	400 V - 3 ph, 50/60 Hz
Fusible	16 A	20 A
Rango de corriente	10-350 A	50-680 A
Ciclo de trabajo al 100% (t° ambiente de 40°C)	350 A / 34 V	680 A / 44 V
Tensión al vacío	100 V	80-95 v
Clase de protección	IP 33	IP 23
Generador recomendado	> 15 kW	> 30 kW
Dimensiones (L x A x A)	23 x 31 x 28 cm	32 x 32 x 41 cm
Peso	11 kg	17.4 kg
Normas	IEC 60974-1/10 A	
Longitud del cable eléctrico	6 m	5 m
Longitud del cable (Pistola)	3 m	5 m
Peso (Pistola)	3 kg	3 kg

Ventajas de la pistola de motor lineal



- 3 LEDs de control :
- Listo para soldar
 - Contacto OK
 - Fallo detectado



Pistola del l'ARCPULL 700

Motor lineal controlado por generador para una precisión inigualable de la altura del arco.



Cambio de accesorios muy rápido y sin herramientas gracias al pomo de bloqueo/desbloqueo de la horquilla de cierre.

Horquilla con soporte cerámico adecuada para altas velocidades de soldadura y colocación de anclajes de cemento.

Interfaz intuitiva del generador



El modo Synergy ofrece ajustes sencillos para obtener la máxima productividad :

- Tipo, material y tamaño del inserto
- Gas utilizado
- Grosor de la chapa

Referencias de productos

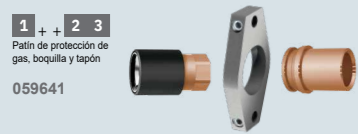
ARCPULL 350 INDUSTRY Pistola, 3 m	062191
ARCPULL 350 Industry + accesorios Pistolet, 3 m + Caja de accesorios para espárragos + Cable de tierra de doble pinza, 3 m	082946
ARCPULL 700 Industry + accesorios Pistola, 5 m + caja de horquilla cerámica STANDARD 700 Cable de tierra de doble pinza, 3 m	062207

ARCPULL 350



Pernos de tierra
x2
059627

Soporte del porta-
pernos
059634



350
CONSUMIBLES
700
Adaptador para puntas cerámicas Ø6 + Ø8
075979

Caja de accesorios ARCPULL 350

Pernos de acero
059443



	x1
	x1
	x1
	x1
	x100
	x100
	x100
	x100

Pernos de aluminio
059436



	x1
	x1
	x1
	x1
	x1
	x100
	x100
	x100

Porta pernos
064591



	x1
	x1
	x1
	x1
	x1
	x1
	x1
	x1
	x1

Soporte para gonjones de
difícil acceso
070813



	x1
	x1
	x1
	x1
	x1
	x1
	x1
	x1

ACCESORIOS

Para ARCPULL 350

1	Estándar
	ø2 x1 064065
	ø3 x1 072251
	ø4 x2 049000
	ø5 x1 048157
	ø6 x1 048164
	ø7.1 x1 064041
	ø8 x1 064058
	Anillos de unión para mandril Ø 4/5/6 (x2) 060814

Para ARCPULL 700

3		ø4 x1 076167
		ø5 x1 076174
		ø6 x1 068391
		ø7.1 x1 076181
		ø8 x1 068407
		ø10 x1 068414
		ø12 x1 068421
4		ø6 x1 068353
		ø8 x1 068360
		ø10 x1 068377
		ø12 x1 068384
5		ø6 x1 068445
		ø8 x1 068445
		ø10 x1 068445
		ø12 x1 068445
6		ø6 x1 068353
		ø8 x1 068360
		ø10 x1 068377
		ø12 x1 068384
7		ø6 x500 068520
		ø8 x500 068537
		ø10 x500 068580
		ø12 x500 068597

ARCPULL 700



Porta-pernos
3

4
Soporte de anclaje para
cemento

Estándar

Horquilla para soporte cerámico estándar
068582

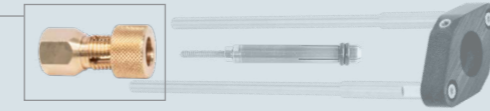
Grip

Horquilla para soporte de garras de cerámica
068575

Gas

Horquilla de protección contra gases
068346

700
CONSUMIBLES
350
Adaptador de
mandril universal
077492



Caja de accesorios ARCPULL 700

Soporte completo para
anillo cerámico estándar
700
068322



	x1
	ø6 x1
	ø8 x1
	ø10 x1
	ø12 x1
	ø6 x1
	ø8 x1
	ø10 x1
	ø12 x1

Soporte completo para
anillo cerámico Grip 700
068339



	x1
	ø6 x1
	ø8 x1
	ø10 x1
	ø12 x1
	ø6 x1
	ø8 x1
	ø10 x1
	ø12 x1

CONSUMIBLES

Acero

	ø 2, 50 mm x100 041561
	ø 3, 100 mm x100 072244
	ø 2 x100 064034
	ø 6 (interior ø4), 20 mm x100 063990
	ø 7.1 (interior ø5), 20 mm x100 064003
	ø 4, 16 mm x100 059603
	ø 5, 18 mm x100 049383
	ø 6, 20 mm x100 063969
	ø 8, 20 mm x100 063976
	ø 5, 12 mm x100 049383
	ø 5, 18 mm x100 049420
	ø 6, 20 mm x500 068506
	ø 8, 20 mm x500 068513
	ø 10, 20 mm x500 068559
	ø 12, 50 mm x500 068573
	tipo SD - ISO 13918
	ø 10, 100 mm x250 065642

Aluminio AIMg3

	ø 4, 16 mm x100 059573
	ø 5, 16 mm x100 059580
	ø 6, 16 mm x100 059597
	ø 8, 16 mm x100 063983
	ø 6 (interior ø4), x100 064010
	ø 7.1 (interior ø5), x100 064027

Acero inoxidable

	tipo DD - ISO 13918
	ø 6, 20 mm x500 068469
	ø 8, 20 mm x500 068476
	ø 10, 20 mm x500 068483
	ø 12, 50 mm x500 068490
	Acero inoxidable/SSL
	ø 4, 50 mm x100 064607
	ø 5, 50 mm x100 070745

CONSUMIBLES PARA CAPATEK

Aluminio AIMg3

	ø 4, 12 mm x200 050273
	ø 4, 12 mm x1000 050129
	ø 5, 12 mm x200 048140
	ø 6, 12 mm x200 048133

Aluminio silicium

	ø 4, 12 mm x200 050280
	ø 4, 12 mm x1000 050136
	ø 5, 12 mm x200 048126
	ø 6, 12 mm x200 048003

Acero al cobre

	ø 6, 16 mm x200 081345
	ø 8, 20 mm x1000 081352



CAPATEK - ACCESORIOS Y CONSUMIBLES

CONSUMIBLES PARA CAPATEK

Alu AlMg3

ø 4,12 mm	x200	050273
ø 4,12 mm	x1000	050129
ø 5,12 mm	x200	048140
ø 6,12 mm	x200	048133

Alu silicium

ø 4,12 mm	x200	050280
ø 4,12 mm	x1000	050136
ø 5,12 mm	x200	048126
ø 6,12 mm	x200	048003

Acier cuivré

ø 6,16 mm	x200	081345
ø 8,20 mm	x1000	081352

KIT DE CENTRADO PARA CAPATEK



083110

Cañón anti proyección/ruido

- Facilita el centrado del espárrago mediante una plantilla.
- Facilita la soldadura en zonas de difícil acceso.
- Reducción del ruido (-20db).
- Reduce las salpicaduras.
- Fácil de colocar gracias al sistema de bloqueo de un cuarto de vuelta.
- Diámetro del cañón: 30 mm.

Para una buena estanqueidad:

- La pistola debe estar en posición vertical.
- Los aerosoles del interior del cañón deben limpiarse regularmente con un paño.



083127

Cañón abierto

- Facilita el centrado del espárrago utilizando una plantilla.
- Facilita la soldadura en zonas de difícil acceso.
- Fácil de colocar gracias al sistema de bloqueo de un cuarto de vuelta.
- Diámetro del cañón: 30 mm.

NUESTROS VÍDEOS DE DEMOSTRACIÓN



CAPATEK



ARCPULL 700



ARCPULL 350



INVEST IN THE FUTURE



Fabricant français
depuis 1964



GYS FRANCE

SIÈGE SOCIAL

1 rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 Saint-Berthevin - Cedex
Laval - France
Tél +33 2 43 01 23 60
E-mail service.client@gys.fr



ZI, 134 bd des Loges
53941 Saint-Berthevin
Laval - France

CENTRE LOGISTIQUE

2 Rue Jean Dausset
53810 Changé - France
Tél +33 2 43 01 54 33



GYS GERMANY

Professor-Wieler
Straße 11
52070 Aachen
Deutschland

Tél +49 241/189-23-710
Fax +49 241/189-23-719
E-mail aachen@gys.fr



GYS UK

Unit 3 - Great Central Way
Rugby - Warwickshire
CV21 3XH
United Kingdom

Tél +44 1926 338 609
Fax +44 1926 429 764
E-mail uk@gys.fr



GYS ITALIA

Via Porta Est, 7
30020 Marcon
VE Italia

Tél +39 041 53 21 565
E-mail italia@gys.fr



GYS IBÉRICA

Avenida Pirineos 31
Nave 9
San Sebastian de los Reyes
28703 Madrid
España

Tél +34 917 409 790
E-mail iberica@gys.fr



GYS CHINA

Lot N°15
6666 bd Songze
201706 Qingpu
Shanghai
China

Tél +86 6221 4461
Fax +86 5226 0067
www.gys-china.com.cn
E-mail
contact@gys-china.com.cn



LinkedIn
 Youtube
 TikTok
 Facebook
 Instagram

www.gys.fr